



ШАНОВНІ ЧИТАЧІ!

В № 2 "Вісника сертифікації залізничного транспорту" помилково була подана інформація стосовно скасування сертифіката на систему

управління якістю № UA2.099.07610-13 від 02.04.2013 р.

ПУБЛІЧНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА

'ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ СТРІЛОЧНИЙ ЗАВОД'

Сертифікат діє та термін дії його залишився незмінним.



ШАНОВНІ ЧИТАЧІ!

З метою удосконалення нашого видання «Вісник сертифікації залізничного транспорту» та отримання Вами інформації, що цікавить саме Вас, пропонуємо надсилати на нашу адресу питання, стосовно яких Ви бажаєте отримати інформацію. Редакція буде розміщати питання, що надходять від читачів та давати відповіді на них.

ДО УВАГИ ЗАЦІКАВЛЕНИХ СТОРІН!

Оформлення передплати офіційного друкованого видання «Вісник сертифікації залізничного транспорту» можливе шляхом заключення договору (текст в електронному вигляді розміщено на офіційному сайті ДП "ДОСЗТ") та виставлення рахунку на передплату. Для цього від замовника необхідна наступна інформація:

- Назва підприємства;*
- Код ЄДРПОУ;*
- ПН;*
- № свідоцтва;*
- Адреса підприємства, на яку буде надсилатись замовлене видання.*

*Детальну інформацію ви можете отримати за телефоном +38(056)7871842,
+38(056)7916047.*



УДК 621.838(03)
СОПОСТАВЛЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТОРМОЖЕНИЯ КОЛОДОЧНЫМИ,
ДИСКОВЫМИ И ЛЕНТОЧНЫМИ ТОРМОЗАМИ

Бондаренко Л.Н., к.т.н; доцент; Колбун В.В. к.т.н; доцент ДНУЖТ; Жаковский А.Д.
к.т.н; доцент ГП “ДОСЖТ”

Прежде, чем приступить к решению поставленной задачи укажем на ряд некорректностей и неточностей при расчете тормозов.

1. Колодочные тормоза. Величину тормозного момента, развиваемого двухколодочным тормозом, рекомендуется определять по формуле [1]:

$$M = N \cdot f \cdot D, \quad (1)$$

где N – сила прижатия колодок, f – коэффициент трения между колодкой и тормозным шкивом, D – диаметр шкива.

Очевидно, что эта формула справедлива для плоскости, где сила N будет прилагаться нормально к ней.

В общем случае сумма нормальных составляющих силы N не равна величине силы прижатия колодки.

В [2] в формулу (1) введена поправка, учитывающая закон трения скольжения

$$M = N \cdot f \cdot D \cdot \frac{\beta + \sin \beta}{4 \cdot \sin(\beta / 2)}, \quad (2)$$

где β – угол обхвата шкива колодкой. Можно убедиться, что формула (2) принимает вид (1) только при $\beta \rightarrow 0$, т.е. когда сила N нормальна к поверхности шкива.

2. Дисковые тормоза применяются из-за их лучшей обдуваемости по сравнению с колодочными.

Тормозной момент дискового тормоза при m пары поверхности трения и кольцевой поверхностью

$$M = m \cdot f \cdot N \cdot R_{cp} \quad (3)$$

где N – осевое усилие, R_{cp} – средний радиус поверхности трения.

Величина R_{cp} в справочной [1, 3] и учебной [4, 5] литературе находится или из условия равенства площадей над и под R_{cp} .

$$R_{cp} = \frac{2}{3} \cdot \frac{R^3 - r^3}{R^2 - r^2} \quad (4)$$

Или как среднее геометрическое

$$R_{cp} = \frac{R + r}{2} \quad (5)$$

В [6] доказано, что средний радиус поверхностей трения для сплошного кольца должен находиться из равенства работ сил трения над и под R_{cp} , т.е.



$$R_{cp} = \sqrt[3]{\frac{1}{2} \cdot (R^3 + r^3)} \quad (6)$$

где r – внутренний (меньший) радиус кольца накладки.

Величина осевой силы в дисковых тормозах определяется по формуле

$$N = \pi \cdot (R^2 - r^2) \cdot [p], \quad (7)$$

где $[p]$ – допускаемое давление.

Величина N в колодочных тормозах находится из величины среднего давления между колодкой и шкивом. Нахождение N из средней величины p связано очевидно с тем, что не существует аналитической зависимости, которая бы позволяла определить его максимальную величину.

Ранее [2] доказано, что

$$P_{max} = \frac{M}{2 \cdot B \cdot R^2 \cdot f \cdot \sin(\beta / 2)}, \quad (8)$$

а его средняя величина в учебной и справочной литературе

$$P_{cp} = \frac{M}{B \cdot R^2 \cdot f \cdot \beta}. \quad (9)$$

Допустим, что необходимо спроектировать тормоз для $M=300$ Нм при известном материале накладок с $[p]=0,6$ МПа и $f=0,3$. Рассмотрим варианты колодочного тормоза с двумя колодками и углом обхвата одной колодкой шкива $\beta=70^\circ$ при ширине колодки $B=90$ мм. Для более корректной оценки примем радиус тормозного шкива и радиус диска одинаковыми $R=100$ мм при внутреннем диаметре накладки дискового тормоза $r=40$ мм.

Максимально возможная осевая сила для дискового тормоза (7) составит 15,8 кН; для колодочного тормоза из (8) 6,2 кН, а из (9) при $P_{cp}=[p]$ $N=6,6$ кН.

Расчетная средняя величина радиуса трения составит: по формуле (4) $R_{cp}=74,3$ мм; по формуле (5) $R_{cp}=70$ мм и по предлагаемой (6) формуле $R_{cp}=81$ мм. Как видим, разница в величинах R_{cp} довольно существенная, тем более, что речь идет о тормозах.

При величине $N=15,8$ кН величина расчетного тормозного момента, развиваемого дисковым тормозом с двумя парами поверхностей трения составит (соответственно полученным выше величинам R_{cp}) 704; 664; 768 Нм; для колодочного (при двух колодках) $M=894$ Нм при $N=15,8$ кН.

3. Ленточный тормоз. Величина тормозного момента, развиваемого ленточным тормозом находится из формулы Эйлера

$$M = R \cdot S_{сб} \cdot (e^{f \cdot \beta} - 1), \quad (10)$$

где $S_{сб}$ – натяжение сбегающей ветви.

Приравняв правые части выражений (2) и (10), получим, что момент, развиваемый двухколодочным тормозом будет равен его величине для ленточного тормоза при давлении колодки



$$N = \frac{2 \cdot S_{сб} \cdot (e^{f \cdot \beta} - 1) \cdot \sin(\beta / 2)}{f \cdot (\beta + \sin \beta)}$$

Зависимости N от β при $f=0,4$ и $S_{сб}=12$ кН показаны на рис. 1; здесь же показаны зависимости N от коэффициента трения при $\beta=70^\circ$ и $\beta=100^\circ$.

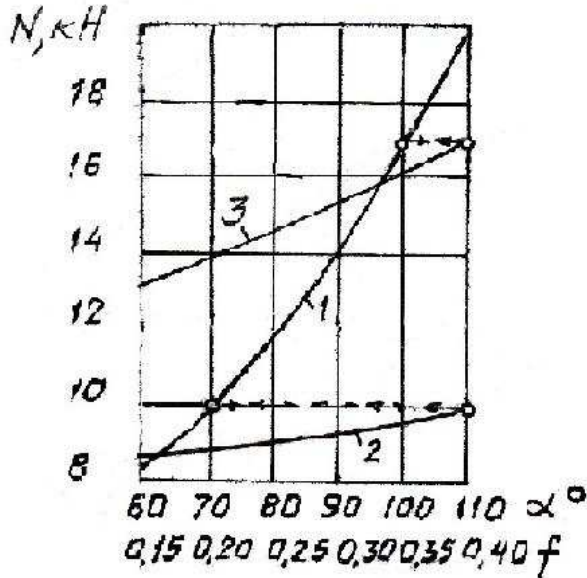


Рис. 1. Зависимости усилия нажатия колодок (11): 1 – от угла обхвата; 2 – от коэффициента трения при $\beta=70^\circ$; 3 – то же для $\beta=100^\circ$.

Анализ полученных зависимостей позволяет вести сравнение эффективности применения того или иного типа тормоза; конкретные рекомендации по применению того или иного типа тормоза можно дать имея конкретный узел и машину.

Литература

- 1.Тормозные устройства: Справочник/ Александров М.П., Лысянов В.Н., Новожилов М.В. – М.: Машиностроение, 1985. – 312 с.
- 2.Довбня Н.П., Бондаренко Л.Н. Влияние угла обхвата колеса тормозной колодкой на тормозную силу поезда// Залізничний транспорт України. - №6. – 2007. – С. 40-41.
- 3.Справочник по кранам: в 2 т. Т.2/ Александров М.П., Гохберг М.М., Ковин А.А. и др. – Л.: Машиностроение, 1988. – 559 с.
- 4.Вайнсан А.А. Подъемно – транспортные машины. – М.: Машиностроение, 1989. – 536 с.
- 5.Грузоподъемные машины / Александров М.П., Колобов Л.Н., Лобов Н.А. и др. – М.: Машиностроение, 1986. – 400 с.
- 6.Довбня М.П., Бондаренко Л.М., Бобирь Д.В., Коренюк Р.О. Визначення середніх величин радіусів тертя дискових гальм // Проблеми трибології. – Тернопіль: ТУП. - № 4. – 2008. – С. 26 – 29.



УДК 621.01

КОЛИЧЕСТВЕННАЯ ЗАВИСИМОСТЬ МЕЖДУ КОЭФФИЦИЕНТАМИ ТРЕНИЯ КАЧЕНИЯ И СКОЛЬЖЕНИЯ

Бондаренко Л.Н., к.т.н; доцент; Колбун В.В. к.т.н; доцент ДНУЖТ; Жаковский А.Д. к.т.н; доцент ГП “ДОСЖТ”

Постановка проблемы. На практике различают несколько видов трения, появляющегося в зависимости от характера относительного движения кинематических пар: трение при скольжении, трение при качении и трение при качении со скольжением.

Предельное значение сопротивления скольжению, как известно, называют силой трения покоя, а ее отношение к нормальной силе коэффициентом трения покоя или коэффициентом статического трения.

В качестве первого приближения силу трения скольжения выражают следующей формулой:

$$F = A + \mu \cdot N,$$

где A – постоянная, зависящая от поверхностей; μ – коэффициент трения движения; N – сила нормального давления.

Во многих случаях силой A пренебрегают и пользуются связью между силой трения и силой нормального давления, известной под названием закона Кулона.

Сопротивление, оказываемое телом при чистом качении, получило название трения качения и определяется, главным образом, внутренним трением материала и зависит от прижимающей силы, модулей упругости материалов перекатывающихся тел, радиусов кривизны элементов.

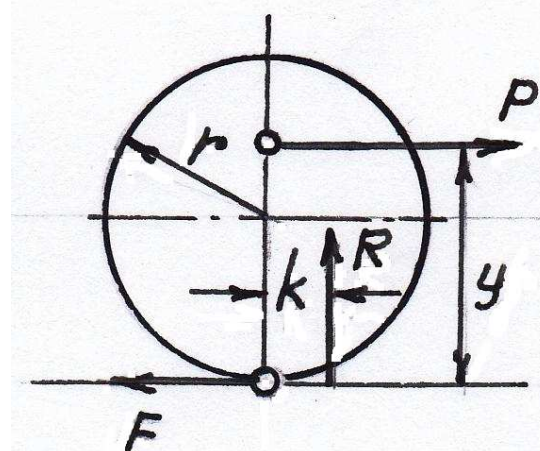


Рис. 1. К определению отношения между коэффициентом трения качения и расстоянием приложения движущей силы



Если вертикальная составляющая реакции смещена на величину k (рис. 1) от направления прижимающей силы Q то из условия равновесия равномерно движущегося катка силу P , которую необходимо приложить на расстоянии y от точки касания

$$P = \frac{k}{y} \cdot Q. \quad (1)$$

Отсюда следует, что величина силы P зависит от ее точки приложения. В месте касания возникает сила трения $F = \mu \cdot Q$, называемая силой сцепления. Если $P < \mu \cdot Q$ то каток в точке катания не проскальзывает и происходит качение. Если наоборот, то качение невозможно и каток будет скользить потому, что движение происходит в направлении меньшего сопротивления.

Таким образом, условием качения будет:

$$P < F \text{ или } \mu > \frac{k}{y}. \quad (2)$$

Если

$$y < \frac{k}{\mu} \quad (3)$$

то сопротивление при качении больше, чем при скольжении, т.е. относительным движением будет скольжение.

Обычно силу P в (1) прикладывают в центре катка и тогда формула (1) принимает вид

$$P = \frac{k}{r} \cdot Q \quad (4)$$

Исходя из которой в [1] утверждается, что с уменьшением радиуса катка сила, необходимая для перекачивания увеличивается.

Цель статьи. Установить количественную зависимость между сопротивлениями качению и скольжению при линейном и точечном контактах.

Материал исследований. С математической точки зрения утверждение о том, что с уменьшением радиуса катка сила, необходимая для перекачивания увеличивается не вызывает сомнения. Однако, надо иметь в виду, что величина радиуса катка r не берется произвольно, а должна определяться исходя из допустимых контактных напряжений, а величина коэффициента трения качения k зависит от полуширины пятна контакта, определяемой из теории контактных деформаций Герца.

Силу, необходимую для перекачивания, например, цилиндра и шара можно найти без явного наличия в формулах радиусов.

1. Сила необходимая для перекачивания цилиндра по плоскости.

При равенстве модулей упругости материалов цилиндра и плоскости, коэффициентах Пуассона равном 0,3 наибольшие контактные напряжения [2]

$$\sigma = 0,418 \cdot \sqrt{\frac{Q \cdot E}{B \cdot r}}, \quad (5)$$



где B – ширина цилиндра.

Полуширина пятна контакта

$$b = 1,526 \cdot \sqrt{\frac{Q \cdot r}{B \cdot E}} \quad (6)$$

Коэффициент трения качения при линейном контакте без учета гистерезисных потерь [3]

$$k = \frac{2}{3 \cdot \pi} \cdot b \quad (7)$$

Определив радиус из формулы (5) и подставив в формулу (6) получим величину k из (7), и тогда вместо формулы (4) будем иметь

$$P = \frac{2,43}{\pi} \cdot \frac{\sigma}{E} \cdot Q \quad (8)$$

в которой явно отсутствует коэффициент трения качения.

Найдем величину P по формуле (8) и формуле (4) при величине допускаемого давления на площадке контакта при первоначальном контакте по линии $\sigma=800$ МПа, $Q=5; 10; 15; 20; 25$ кН; $E=2,1 \cdot 10^5$ МПа; $B=50$ мм.

Величины k, r, P в зависимости от Q представлены графически на рис. 2.

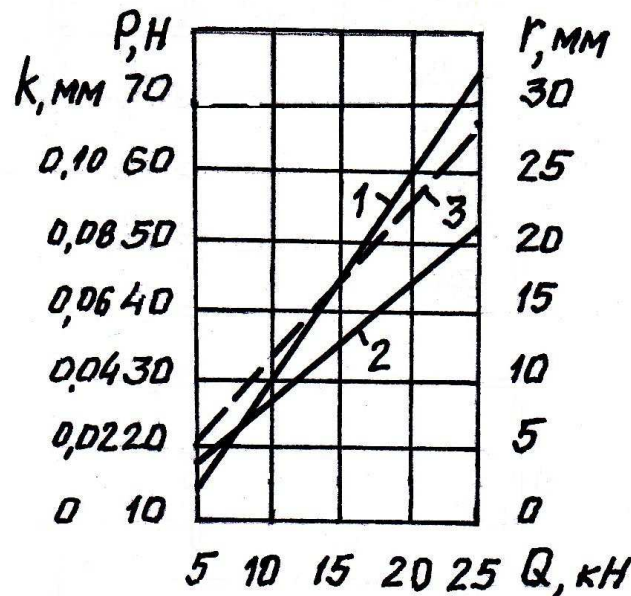


Рис. 2. Зависимость от силы Q : 1 – силы сопротивления качению; 2 – коэффициента трения качению; 3 – радиуса катка

Исследуем формулу (2). При скольжении стали по стали минимальная величина трения скольжения принимается $\mu=0,04$ при жидкой смазке в масляной ванне [4] и при величине $y < k/\mu$ относительным движением будет скольжение. В рассматриваемом примере при $y=r$ величина k/μ на порядок меньше и только при $y < 0,1r$ будет скольжение.

2. Сила необходимая для перекатывания шара по плоскости.

Формулы (5), (6), (7) и (8) для схемы касания сферическое тело – плоскость имеют вид

$$\sigma = 0,388 \cdot \sqrt[3]{\frac{Q \cdot E^2}{r^2}}; \quad (9)$$

$$b = 1,109 \cdot \sqrt[3]{\frac{Q \cdot r}{E}}; \quad (10)$$

$$k = \frac{3}{16} \cdot b; \quad (11)$$

$$P = 0,54 \cdot \frac{\sigma}{E} \cdot Q \quad (12)$$

Для расчетов примем те же величины, что и в предыдущем примере увеличив, ввиду точечного контакта, допускаемое давление до $\sigma=1000$ МПа.

Величины k , r , P в зависимости от Q представлены графически на рис. 3.

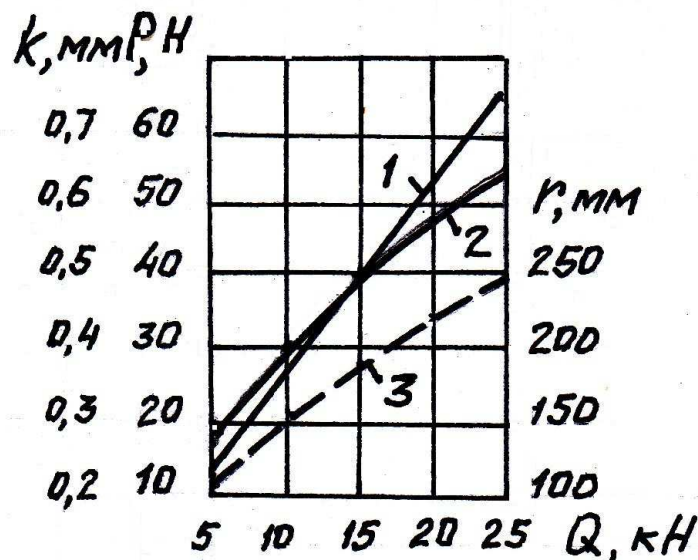


Рис. 3. Зависимость от силы Q : 1 – силы сопротивления качению; 2 – коэффициента трения качения; 3 – радиуса шара

Приняв, как и в предыдущем примере, коэффициент трения скольжения $\mu=0,04$ получим, что при $y=r$ величина k/μ примерно в 15 раз меньше r и только при $y<0,06r$ будет скольжение.

Анализ полученных зависимостей и графиков на рис. 2 и рис. 3 позволяет сделать следующие выводы:

- с уменьшением радиуса катка сила, необходимая для перекатывания, уменьшается;

- сопротивление при качении в случае приложения силы к центру катка меньше сопротивления при скольжении для реальных материалов и смазок.



Література

1. Кожевников С.Н. Теория механизмов и машин. – М.: Машиностроение, 1969. – 584 с.
2. Справочник по сопротивлению материалов/ Писаренко Г.С., Яковлев А.П., Матвеев В.В. – Киев: Наук. думка, 1988. – 736 с.
3. Джонсон К. Механика контактного взаимодействия. – М.: Мир, 1989. – 510 с.
4. Справочник по кранам: в 2 т. Т. 2 / Александров М.П., Гохберг М.М., Ковин А.А. и др. – Л.: Машиностроение, 1988. – 559 с.



ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ВИДАНИХ СЕРТИФІКАТІВ

Протягом квітня-травня 2014р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** видано наступні сертифікати:

Реєстраційний номер	Дата видачі та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ, який зареєстрований в установленому порядку)
UA1.099.001 9323-14	03.04.2014 02.04.2016	філія "Вагоноколесные мастерские ст. Алматы-1" ТОО "Камкор Вагон", 050028, Республіка Казахстан, Алматинська обл., м. Алмати, провулок Клари Цеткін 5а, код ОКПО 39964085	Колісні пари РУ1Ш-957-Г	Таблица 2. п.2 - п.5, п. 4.16, п. 9.2 ДСТУ ГОСТ 4835:2008 "Колісні пари вагонів магістральних залізниць колії 1520 мм. Технічні умови" (ГОСТ 4835-2006, ІДТ), Таблица 2. п.2 - п.5, п. 4.16, п. 9.2.ГОСТ 4835-2006 "Колесные пары вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия"
UA1.099.001 9485-14	04.04.2014 03.04.2016	филиал "Аякозское вагоноремонтное депо" ТОО "Камкор Вагон", 070200, Республіка Казахстан, Восточно-Казахстанская обл., г. Аягоз, улица Дёповская, 1, код ОКПО 39964085	Візки двовісні вантажних вагонів модель 18-9845	п.п.2.5, 2.7, 2.18, 2.19, 2.20, 2.26, 2.27, 5.1 ГОСТ 9246-79 "Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия", п.5.1.4, п.5.2.1-5.2.3, п.5.2.5, п.5.2.7, п.5.2.9-5.2.17, п.5.2.19, 5.5 ГОСТ 9246-2004 "Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия"
UA1.099.002 0214-14	08.04.2014 26.12.2018	Дніпропетровське учбово-виробниче підприємство Українського товариства сліпих	Блоки затискачів набірні типовиконання БЗН 19-3431313У2 та	п.п. 1.2, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.8, 1.3.13, 1.3.14, 1.5.1 ТУ 16-526.108-75 "Зажимы наборные серии ЗН19 и блоки из



		(ДУВП УТОС), 49026, м. Дніпропетровськ, вул. Логаша, 37 (код ЄДРПОУ 03288941)	БЗН 19- 2531205У2	них сериї БЗН19. Технические условия".
UA1.099.002 1516-14	16.04.2014 15.04.2016	ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТ Ю "ПРОДСЕРВІС", 49005, м. Дніпропетровськ, вул. Сімферопольська, 17, офіс 723	гасник коливань гідравлічний рейкового рухомого складу ГКГ-ЦП 190- 11/11	ТУ У 30.2-25536693 - 004:2012 "Гасник коливань гідравлічний рейкового рухомого складу ГКГ-ЦП 190. Технічні умови"
UA1.099.002 8551-14	07.05.2014 23.03.2019	Публічному акціонерному товариству "ДИЗЕЛЬНИЙ ЗАВОД", 50106, Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, вул. Електрозаводська, буд. 34 (код ЄДРПОУ 00190957)	Напіввагони моделі 12-9790 та моделі 12-9790-01	ТУ У 35.2-00190957- 042:2008 "Напіввагони моделі 12-9790 та моделі 12-9790-01. Технічні умови".
UA1.099.002 8852-14	08.05.2014 23.03.2019	Публічному акціонерному товариству "ДИЗЕЛЬНИЙ ЗАВОД", 50106, Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, вул. Електрозаводська, буд. 34 (код ЄДРПОУ 00190957)	Візки двовісні модель 18-1750 тип 2 вантажних вагонів залізниць (виконання 1750.00.000.0 та 1750.00.000.0-01)	ГОСТ 9246-79 "Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия", ТУ У 35.2-32258888- 566:2007 "Візки двовісні. Технічні умови" та кресленіку 1750.00.000.0 СБ.
UA1.099.003 0265-14	12.05.2014 04.11.2018	ПрАТ "Сєверодонецьке науково-виробниче об'єднання "Імпульс", м. Сєверодонецьк, Луганської обл., пл. Перемоги, б. 2, код ЄДРПОУ 31393258	Шафи увідно- розподільні перетворювальні електричної централізації проміжних станцій ШВРП- ЭЦТ у складі: БІПТ-1 ИТКЯ.468212.107 , БМОС-1 ИТКЯ.468212.106 , БНПС-1 ИТКЯ.468361.049 , БПТ-190	п.п. 1.3.1.1.1-1.3.1.1.4, 1.3.1.1.6, 1.3.1.1.7, 2.2- 2.4 ТУ У 31.2 31393258- 021:2010 "Шкаф вводно- распределительный преобразовательный электрической централизации промежуточных станций ШВРП ЭЦ. Технические условия"



			<p>ИТКЯ.436237.020 , КВВ-2 ИТКЯ.468364.037 , ПН-17 ИТКЯ.436634.027 , ПН-18 ИТКЯ.435141.006 , ПН-19 ИТКЯ.435141.007 , ПН-20 ИТКЯ.435451.003 , ПТ-1 ИТКЯ.435414.002 , ПТ-2 ИТКЯ.435414.003 , УЗА-1 ИТКЯ.436234.020 , УУФ-1 ИТКЯ.469537.013</p>	
<p>UA1.099.003 2675-14</p>	<p>16.05.2014 18.11.2015</p>	<p>Публічному акціонерному товариству "Дніпровагонмаш", 51925, Дніпропетровська обл., м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, 4 (код ЄДРПОУ 05669819)</p>	<p>Вагони-хопери криті для мінеральних добрив та сировини моделей 19-4109, 19-4109-02, 19-4109-03, вагон-хопер критий для зерна та інших харчових вантажів моделі 19-4109-01</p>	<p>ТУ У 35.2-05669819-004-2003 "Вагони-хопери криті. Технічні умови", кресленикам 4109.00.000 СБ, 4109.00.000-02 СБ, 4109.00.000-03 СБ, 4109.00.000-01 СБ.</p>
<p>UA1.099.003 7660-14</p>	<p>26.05.2014 25.05.2015</p>	<p>Публічне акціонерне товариство "Старокраматорський машинобудівний завод", 84302, Донецька обл. м. Краматорськ., вул. Горького, 2</p>	<p>Машина виправно-піднімально-підбивочно-рихтувальна безперервної дії "Динамік-підбивочний експрес 09-3Х" з інтегрованим стабілізатором колії</p>	<p>Таблиця 1 (поз. 1-14, 16-18, 28-34), п.п. 1.1.21.1.1, 1.1.21.1.2, 1.1.21.1.3 (тільки до висоти автозчепу), 1.1.21.1.4, 1.1.21.1.5, 1.1.21.2.1, 1.1.21.2.4-1.1.21.2.9, 1.1.21.3.1-1.1.21.3.7, 1.1.21.3.9, 1.1.21.3.15, 1.1.21.14.2-1.1.21.14.11, 1.1.21.15.9, 2.2.1-2.2.9 ТУ У 30.2-05763642-007:2013 "Машина виправно-піднімально-підбивочно-рихтувальна безперервної дії "Динамік-підбивочний</p>



				експрес 09-3X" з інтегрованим стабілізатором колії. Технічні умови"
UA1.099.003 9364-14	29.05.2014 28.05.2016	ТОВ Головне науково-виробниче об'єднання "Східпромсервіс" 49100, м. Дніпропетровськ, Бульвар Слави, 8/187, ЄДРПОУ 30325962	вироби гумові для рухомого складу залізниць згідно з додатком 1 (11 позицій) та додатком 2 (16 позицій), що є невід'ємною частиною сертифікату відповідності	овнішнього вигляду, розмірів, фізико-механічних показників гум, зміни маси на зразках, виготовлених з виробів, твердості готових виробів, маркуванню згідно з ТУ У 6 00152135.047-97 "Вироби гумові ущільнювальні для гальмових пневматичних систем рухомого складу залізниць. Технічні умови" та ТУ У 6 00152135.071-99 "Вироби гумові технічні для рухомого складу залізниць та вимоги до гум, що використовуються для їх виготовлення. Технічні умови"

Протягом квітня – травня 2014р. Державним підприємством „Орган з сертифікації АСУ УПП ЗТ” було видано такі сертифікати:

Регістрацій-ний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.097.002 0320-14	09.04.2014 08.04.2015	ТОВ «РЕАЛ-НП»63503, Харківська обл., м. Чугуїв, вул. Жадановського, 7, код ЄДРПОУ 37180256	Вагон трамвайний пасажирський, самохідний, моторний із зовнішнім джерелом електроживлення для широкої колії 1524 мм тип ТЗА, що був в користуванні	ДСТУ 4799:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Вимоги пожежної безпеки та методи контролювання», ДСТУ 4876:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Загальні технічні вимоги»
UA1.097.002	09.04.2014	ТОВ «РЕАЛ-	Вагон трамвайний	ДСТУ 4799:2007



0321-14	08.04.2015	НП»63503, Харківська обл., м. Чугуїв, вул. Жадановського, 7, код ЄДРПОУ 37180256	пасажирський, самохідний, моторний із зов-нішнім джерелом електроживлення для широкої колії 1524 мм тип ТЗА, що був в користуванні	«Вагони трамвайні пасажирські. Вимоги пожежної безпеки та методи контролювання», ДСТУ 4876:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Загальні технічні вимоги»
UA1.097.002 1218-14	15.04.2014 14.04.2016	АО «Електровозостроите ль»0141, г. Тбилиси, пр. Д. Гурамишвили, 84, Грузія	Тягові електродвигуни типу TL-6	ГОСТ 2582-81, ГОСТ 183-74 та КД 6ТА.155.011 AD
UA1.097.002 1220-14	15.04.2014 14.04.2016	АО «Електровозостроите ль» 0141, г. Тбилиси, пр. Д. Гурамишвили, 84, Грузія	Електродвигуни типів TL-110PH та TL-121H	ГОСТ 2582-81, ГОСТ 183-74 та КД 6ТА.155.018 AD, 6ТА.155.016 AD
UA1.097.002 1493-14	16.04.2014 15.04.2015	ТОВ «РЕАЛ- НП»63503, Харківська обл., м. Чугуїв, вул. Жадановського, 7, код ЄДРПОУ 37180256	Вагон трамвайний пасажирський, самохідний, моторний із зов-нішнім джерелом електроживлення для широкої колії 1524 мм тип ТЗА, що був в користуванні	ДСТУ 4799:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Вимоги пожежної безпеки та методи контролювання», ДСТУ 4876:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Загальні технічні вимоги»
UA1.097.002 3472-14	24.04.2014 23.04.2015	ТОВ «РЕАЛ- НП»63503, Харківська обл., м. Чугуїв, вул. Жадановського, 7, код ЄДРПОУ 37180256	Вагон трамвайний пасажирський, самохідний, моторний із зов-нішнім джерелом електроживлення для широкої колії 1524 мм тип ТЗА, що був в користуванні	ДСТУ 4799:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Вимоги пожежної безпеки та методи контролювання», ДСТУ 4876:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Загальні технічні вимоги»
UA1.097.002 3474-14	24.04.2014 23.04.2015	ТОВ «РЕАЛ-НП» 63503, Харківська обл., м. Чугуїв, вул. Жадановського, 7, код ЄДРПОУ 37180256	Вагон трамвайний пасажирський, самохідний, моторний із зов-нішнім джерелом електроживлення для широкої колії 1524 мм	ДСТУ 4799:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Вимоги пожежної безпеки та методи контролювання», ДСТУ 4876:2007



			тип ТЗА, що був в користуванні	«Вагони трамвайні пасажирські. Загальні технічні вимоги»
UA1.097.002 3475-14	24.04.2014 23.04.2015	ТОВ «РЕАЛ-НП» 63503, Харківська обл., м. Чугуїв, вул. Жадановського, 7, код ЄДРПОУ 37180256	Вагон трамвайний пасажирський, самохідний, моторний із зов-нішнім джерелом електроживлення для широкої колії 1524 мм тип ТЗА, що був в користуванні	ДСТУ 4799:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Вимоги пожежної безпеки та методи контролювання», ДСТУ 4876:2007 «Вагони трамвайні пасажирські. Загальні технічні вимоги»
UA1.097. 0031052-14	13.05.2014 31.12.2014	ТОВ «Донецькспецсталь», код ЄДРПОУ 36560849	Колеса суцільнокатані АЕ 1058 мм для рухомого складу залізниць ДСТУ ГОСТ 10791:2006 (ГОСТ 10791-2004, ІДТ) п.п. 3.1, 3.2, 4.9, 4.16	ДСТУ ГОСТ 10791:2006 (ГОСТ 10791-2004, ІДТ) п.п. 3.1, 3.2, 4.9, 4.16
UA1.097. 0037485-14	26.05.2014 25.05.2017	ДДП «ХАРКІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД «ФЕД», код ЄДРПОУ 14310052	Запасні частини до авторежимів вантажних моделі 265А-1 та модернізованих моделі 265А-1М для рухомого складу залізниць (додаток – 15 позицій)	ТУ У 35.2-14310052-029:2005

Протягом квітня – травня 2014р. Органом з сертифікації продукції вагонобудування Державного підприємства „Український науково-дослідний інститут вагонобудування” (ОС ПВ ДП «УкрНДІВ») видано наступні сертифікати:

Реєстрацій-ний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.098.001 9116-14	03.04.2014 10.09.2016	ТОВ „Конотопський завод по ремонту дизель-потягів”(ТОВ „КЗРДП”), код ЄДРПОУ 34284857,41606, м. Конотоп Сумської	Колісні пари типів РУ1Ш-957-П і РУ1Ш-957-Г залізничного рухомого складу з профілем кочення коліс за ГОСТ 9036-88	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-01124454-055:2007 „Колісні пари для вагонів



		обл.,пл. Новікова, 8а	та з нелінійним профілем кочення ІТМ-73 за технічними вимогами 05539962.078 ТВ	магістральних залізниць колії 1520 (1524) мм. Формування та монтаж буксових вузлів. Технічні умови”, 05539962.078 ТВ „Профіль поверхні кочення ІТМ-73 коліс вантажних вагонів. Розміри. Технічні вимоги”
UA1.098.001 9155-14	03.04.2014 02.04.2016	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „ЛУГЦЕНТРОКУЗ ІМ. С.С. МОНЯТОВСЬКОГО”, код ЄДРПОУ 13392898, 91005, м. Луганськ, вул. Фрунзе, 107, корп. 14	Апарат поглинальний ПМКП-110 (для автосцепного пристрою вантажних вагонів) ДКПП 35.20.40 (30.20.40) серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22253-76 „Аппараты поглощающие пружинно-фрикционные для подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия”
UA1.098.002 1175-14	15.04.2014 14.04.2016	ТОВ „ЛИТМАШ-КОМПЛЕКТ”, код ЄДРПОУ 34062253, 04116, м. Київ, вул. Старокиївська, 14 на продукцію ОАО „ЛИТМАШ”, Молдова	Упор передній УП1К-1 автосцепного пристрою для залізничного рухомого складу (кр. ЛМК-ЧУ5.07.0192), ДКПП 27.52.10 (25.99.29) серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.002 1178-14	15.04.2014 14.04.2016	ТОВ „ЛИТМАШ-КОМПЛЕКТ”, код ЄДРПОУ 34062253, 04116, м. Київ, вул. Старокиївська, 14 на продукцію ОАО „ЛИТМАШ”, Молдова	Упор задній УЗ1К автосцепного пристрою для залізничного рухомого складу (кр. ЛМК-ЧУ5.07.0193), ДКПП 27.52.10(25.99.29) серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3032-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Замок автосцепу СА-3 для залізничного рухомого складу (кресленик 1835.01.002), ТН ЗЕД 8607, серійне	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автосцепного устройства подвижного состава



			виробництво	железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3033-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Запобіжник замка автозчепу СА-3 для залізничного рухомого складу (кресленик 1835.01.006), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автоцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3034-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Підіймач замка автозчепу СА-3 для залізничного рухомого складу (кресленик 1835.01.004), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автоцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3167-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Валик підіймача замка автозчепу СА-3 для залізничного рухомого складу (кресленик 1835.01.011), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автоцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3035-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Замкоутримувач автозчепу СА-3 для залізничного рухомого складу (кресленик 1835.01.003), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автоцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3082-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Хомут тяговий автозчепного пристрою залізничного рухомого складу (кресленик 1835.00.001), ТН ЗЕД 8607, серійне	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автоцепного устройства подвижного состава



			виробництво	железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3083-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Балочка центруюча автозцепного пристрою залізничного рухомого складу (кресленник РМК 106.00.011-2), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автозцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3085-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Упор передній УП1К-2 автозцепного пристрою залізничного рухомого складу (кресленник ЧУ 001.04.2012), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автозцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3087-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Упор задній УЗ1К автозцепного пристрою залізничного рухомого складу (кресленник ЧУ 002.04.2012), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автозцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3089-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Упор об’єднаний УЗО1К автозцепного пристрою залізничного рухомого складу (кресленник ЧУ 003.04.2012), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автозцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.003 3159-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	П’ятник вантажного вагона (кресленник ЧУ 004.04.2012), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності СОУ МПП 45.040-069:2004 „Вагоны вантажны магістральных залізниць колії 1520



				мм. П'ятники, під'ятники та під'ятникові місця. Технічні умови”
UA1.098.003 3160-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Клин фрикційний візка вантажного вагона (кресленик РМК 1750.30.001), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 26358-84 „Отливки из чугуна. Общие технические условия”
UA1.098.003 3161-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Зносостійкі деталі двовісних візків вантажних вагонів, ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 8479-70 „Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия”
UA1.098.003 3162-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Корпус букси типу 1 для вантажних вагонів (кресленик РМК 1750.100.009), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності СОУ МПП 45.040-112:2006 „Букси для колісних пар пасажирського і вантажного рухомого складу. Технічні умови”
UA1.098.003 3164-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Підвіска гальмівного башмака для гальмівної системи рухомого складу (кресленик РМК 100.40.051-0), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 8479-70 „Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия”
UA1.098.003 3226-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Клин тягового хомута автотягачного пристрою (кресленик РМК 106.00.002-2), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 8479-70 „Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия”
UA1.098.003 3234-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Підвіска маятникова автотягачного пристрою (кресленик РМК 106.00.012-0), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 8479-70 „Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали.



				Общие технические условия”
UA1.098.003 3238-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Триангель гальмівної важільної передачі візків вантажних вагонів (кресленик РМК 100.40.010-2 СБ), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 4686-74 „Триангели тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия”
UA1.098.003 3240-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Пружина циліндрична гвинтова внутрішня візків вантажних вагонів (кресленик РМК 1750.30.004), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ДСТУ ГОСТ 1452:2007 „Пружины цилиндричные гвинтовые візків та ударно-тягових приладів рухомого складу залізниць. Технічні умови”
UA1.098.003 3243-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Пружина циліндрична гвинтова зовнішня візків вантажних вагонів (кресленик РМК 1750.30.002), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ДСТУ ГОСТ 1452:2007 „Пружины цилиндричные гвинтовые візків та ударно-тягових приладів рухомого складу залізниць. Технічні умови”
UA1.098.003 3331-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Резервуар повітряний (запасний) Р7-78 для гальмівної системи залізничного рухомого складу (кресленик ЧУ 005.04.2012СБ), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 1561-75 „Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог. Технические условия”
UA1.098.003 3333-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузия	Лапа котла вагонів-цистерн (кресленик РМК 663.709.002), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ГОСТ 8479-70 „Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия”



UA1.098.003 3336-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Автозчеп СА-3 у зборі для залізничного рухомого складу (кресленик 1835.01.000 СБ), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-32258888- 574:2008 „Автозчеп СА-3. Технічні умови”
UA1.098.003 3339-14	19.05.2014 18.05.2016	АО „Руставский металлургический комбинат”, 3700, г. Рустави, ул. Мшенебелта, № 66, Грузія	Кришка люка напіввагона (кресленик РМК 9880.45.060 СБ), ТН ЗЕД 8607, серійне виробництво	Сертифікат відповідності СОУ МПП 45.060-330:2010 „Вагони вантажні. Кришка люка напіввагона. Загальні технічні вимоги”
UA1.098.003 9760-14	30.05.2014 29.05.2015	ТОВ „СПЕЦВАГОНКОМПЛ ЕКТ”, код ЄДРПОУ 37928845, 93300, м. Попасна Луганської обл., вул. Ціолковського буд. 28В	Кришка люка напіввагона універсальна (кресленики УМ.0042- 00.00.00.0-00СБ, УМ.0042-00.00.00.0- 01СБ, УМ.0042- 00.00.00.0-02СБ, УМ.0042-00.00.00.0- 03СБ) ДКПП 35.20.40(30.20.40), сері йне виробництво	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-01124454-018- 2003 „Кришка люка напіввагона універсальна. Технічні умови”



ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ВИДАНИХ АТЕСТАТІВ

Протягом квітня – травня 2014р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** були видані такі атестати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA3.099.0096-14	05.05.2014 04.05.2017	Виданий Товариству з обмеженою відповідальністю "Виробниче об'єднання "Індустріал-Сервіс" 53201, Дніпропетровська обл., м. Нікополь, пр-т Трубників, 5б.	з капітального та середнього ремонту асинхронних та синхронних машин електричних обертових вище 50го габариту на напругу до 10000В включно; капітального та середнього ремонту машин електричних обертових постійного струму, включаючи тягові і допоміжні електричні машини тягового рухомого складу; капітального та поточного ремонту трансформаторів силових на напругу до 35 кВ включно, а також трансформаторів тягового рухомого складу	ТУ У 31.1-30619540-001:2005 «Машини електричні обертові вище 50го габариту на напругу до 10000В включно. Асинхронні і синхронні. Технічні умови» ТУ У 31.1-30619540-002:2005 «Машини електричні обертові постійного струму. Капітальний і середній ремонт. Технічні умови», ТУ У 31.1-30619540.004-2002 «Трансформатори силові напругою до 35 кВ включно. Технічні умови на капітальний і поточний ремонт».
UA3.099.0099-14	08.05.2014 07.04.2017	ПУБЛІЧНОМУ АКЦІОНЕРНОМУ ТОВАРИСТВУ 'НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ	з виготовлення несучої рами, проміжної рами та сполучної рами залізничного	ГОСТ 14771-76 'Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные.



		МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД (ПАТ 'НКМЗ') 84305, Донецька обл., м. Краматорськ, вул. Орджонікідзе, 5	транспортера	Основные типы, конструктивные элементы и размеры'; - 9 - 13945 СБ 'Рама несущая. Сборочный чертеж'; - 9 - 14268 СБ 'Рама промежуточная. Сборочный чертеж'; - 9 - 14384 СБ 'Рама соединительная. Сборочный чертеж'
--	--	--	--------------	--

Протягом квітня – травня 2014р. Органом з сертифікації продукції вагонобудування Державного підприємства „Український науково-дослідний інститут вагонобудування” (ОС ПВ ДП «УкрНДІВ») були видані такі атестати виробництв:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA3.098.0068-14	01.04.2014 10.09.2016	ТОВ „Конотопський завод по ремонту дизель-потягів” (ТОВ „КЗРДП”), код ЄДРПОУ 34284857, 41606, м. Конотоп Сумської обл., пл. Новікова, 8а	Виробництво з ремонту та відновлення дизель-потягів, пасажирських вагонів, устаткування, вузлів і деталей залізничного рухомого складу, серійного виробництва осей, колісних пар нового формування для рухомого складу ДКПП 35.20.91, 35.20.92, 35.20.40 (30.20.90, 30.20.40)	Атестат виробництва ДСТУ ГОСТ 4835:2008, ДСТУ ГОСТ 31334:2009, ЦЛ-0041, ЦЛ-0044, № 406 ПКБ ЦВ, № 519 ПКБ ЦВ, ЦТ-0125, ТУ У 35.2-16296913-057:2008, ТУ У 35.2-16296913-059:2008, ТУ У 32.01124483.006-2000, ТУ У 35.2-01124454-012-2002, ТУ У 35.2-01124454-055:2007,



				05529962.078 ТВ
UA3.098.0123-14	28.05.2014 27.05.2017	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”, код ЄДРПОУ 05763814, 39621, м. Кременчук Полтавської обл., вул. І. Приходька, 139	Виробництво з технічного обслуговування, деповського ремонту та модернізацій пасажирських вагонів, вагонів електропоїзду ЕКр-1, ремонту їх вузлів та деталей ДКПП 35.20.91, (33.17.11)	Атестат виробництва ЦВ-ЦЛ-0013, ЦВ-ЦЛ-ЦТ-0014, ЦЛ-0021, ЦЛ-0022, ЦЛ-0025, ЦЛ-0034, ЦЛ-0036, ЦВ-0043, ЦЛ-0080, ЦЛ-0084, 10185.61.00.000 РЭ

Протягом квітня – травня 2014р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** було видано наступні сертифікати відповідності на сертифіковані системи управління якістю:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA2.099.08418-14	14.04.2014 13.04.2019	ТЗОВ "Автономні джерела струму"	Виробництво продукції: акумулятори лужні нікель-залізні тягові шахтні та батареї з них; акумулятори лужні нікель-кадмієві тягові шахтні KLM та батареї з них для шахтних електровозів; акумулятори лужні нікель-залізні серії FL, FM та батареї з них; акумулятори лужні нікель-кадмієві серії KL, KM та батареї з них; акумулятори лужні нікель-кадмієві серії KH та батареї з них. ДКПП 31.40.23.100, 31.40.23.700 (27.20.23-00.00)	ДСТУ ISO 9001:2009 (ISO 9001:2008, IDT)
UA2.099.08450-14	13.05.2014 12.05.2019	Металургійне підприємство	Виробництво виливок з чавуну,	ДСТУ ISO 9001:2009 (ISO



		"Дніпродзержинський сталеливарний завод" Дочірнє підприємство ПАТ "Дніпровагонмаш" (ДП "Стальзавод")	виливок зі сталі та деталей для рухомого складу залізниць ДКПП 27.51 (24.51), 27.52.1 (24.52.1), 35.20.40 (30.20.40)	9001:2008, ІДТ)
--	--	---	---	-----------------

Протягом квітня – травня 2014р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** було видано наступні сертифікати в системі ДП “ДОСЗТ”

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
RCU.0079-14	16.04.2014 15.04.2016	ТОВ "Продсервіс"	Гасник коливач гідравлічний рейкового рухомого складу ГКГ-ЦП 11/11	ТУ У 30.2-25536693 - 004:2012 "Гасник коливач гідравлічний рейкового рухомого складу ГКГ-ЦП 190. Технічні умови"



Протягом квітня – травня 2014р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** було скасовано чи призупинено такі сертифікати та атестати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.099.0227 299-12 Призупинено на підставі листа підприємства	12.12.2012 11.12.2014	ТОВ "Південний механо-ливарний завод"	Корпус автозчепу (кресленик 1835.01.001)	ГОСТ 22703-91 "Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия", ГОСТ 21447-75 "Контур зацепления автосцепки. Размеры" и чертежу 1835.01.001
UA1.099.0137 210-12 Призупинено на підставі листа підприємства	26.06.2013 25.06.2015	ТОВ "АГРОС", 83015, м. Донецьк, вул. Челюскінців, 196	Шпали дерев'яні для залізниць широкої колії, I-го та II-го типів, не просочені (16.10.10-10.00)	ДСТУ ГОСТ 78:2009 "Шпали дерев'яні для залізниць широкої колії. Технічні умови (ГОСТ 78-2004, ІДТ)"
UA1.099.0137 208-13 Призупинено на підставі листа підприємства	26.06.2013 25.06.2015	ТОВ "АГРОС", 83015, м. Донецьк, вул. Челюскінців, 196	Бруси дерев'яні для стрілочних переводів залізниць широкої колії, I-го та II-го типів, не просочені (16.10.10-10.00)	ДСТУ ГОСТ 8816:2009 "Брусся дерев'яні для стрілочних переводів залізниць широкої колії. Технічні умови (ГОСТ 8816-2003, ІДТ)"
UA1.099.0137 209-13 Призупинено на підставі листа підприємства	26.06.2013 25.06.2015	ТОВ "АГРОС", 83015, м. Донецьк, вул. Челюскінців, 196	Бруси мостові дерев'яні, не просочені (16.10.10-10.00)	ГОСТ 28450-90 "Брусся мостовые деревянные. Технические условия"
UA1.099.0239 067-12 Призупинено на підставі листа підприємства	25.12.2012 26.04.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпропетровський завод з ремонту та будівництва пасажирських вагонів", 49024, м. Дніпропетровськ,	Вагон спальний модернізований (кресленик 136.00.00.000-10.0СБ) (30.20.32)	п. 1.3.5.1; 1.3.5.2; 1.3.6.1; 1.3.7.2; 1.3.7.3; 1.3.8.3; 1.3.9.4 - 1.3.9.6; 1.3.12.1; 1.3.12.5; п. 2.5; п. 2.6 ТУ У 32.01116130.331 - 99 "Вагони пасажирські"



		вул. Універсальна, 10		капітально відновного купейний, некупейний (відкритого габариту Технічні	- ремонту: типу), РЩ.
--	--	-----------------------	--	--	------------------------------------



ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПРОВЕДЕНИХ ТЕХНІЧНИХ НАГЛЯДІВ

Протягом квітня – травня 2014р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** проведено наступні технічні нагляди за виготовленням сертифікованої продукції та за атестованими виробництвами:

1. ПАТ "Дніпропетровський стрілочний завод"
2. ПАТ "Дніпровагонмаш"
3. ЛВЧД Тернопіль
4. ТОВ "АДС Сервіс"
5. ТОВ "АДС"
6. ДП "Стрийський ВРЗ"
7. ПАТ "Івано-Франківський ЛРЗ"
8. ПАТ "Дружківський завод металевих виробів"
9. ПАТ "ЗЗЗШ"
10. АТ Юнікон
11. ПрАТ "Гніванський завод СЗБ"
12. ТОВ "Білоцерковський завод ТРІБО"
13. ПАТ "Дніпровагонрембуд"
14. СП ОАО "Гомельський електротехнічний завод"

Протягом квітня – травня 2014р. **Органом з сертифікації продукції вагонобудування Державного підприємства „Український науково-дослідний інститут вагонобудування” (ОС ПВ ДП „УкрНДІВ”)** було проведено технічні нагляди за виготовленням сертифікованої продукції та за атестованим виробництвом на наступних підприємствах:

- 1 ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”;
- 2 АО „Руставський металургічний комбінат” (Грузія);
- 3 ПрАТ „ЛУГЦЕНТРОКУЗ ім. С.С. Монятовського”;
- 4 ТОВ „НДМЗ” (м. Ніжин);
- 5 ТОВ „Лозівський ковальсько-механічний завод” (м. Лозова).













Вісник сертифікації залізничного транспорту









