



ШАНОВНІ ЧИТАЧІ!

З метою удосконалення нашого видання «Вісник сертифікації залізничного транспорту» та отримання Вами інформації, що цікавить саме Вас, пропонуємо надсилати на нашу адресу питання, стосовно яких Ви бажаєте отримати інформацію. Редакція буде розміщати питання, що надходять від читачів та давати відповіді на них.

ДО УВАГИ ЗАЦІКАВЛЕНИХ СТОРІН!

Оформлення передплати офіційного друкованого видання «Вісник сертифікації залізничного транспорту» можливе шляхом заключення договору (текст в електронному виді розміщено на офіційному сайті ДП ДОСЗТ) та виставлення рахунку на передплату. Для цього від замовника необхідна наступна інформація:

- Назва підприємства;*
- Код ЄДРПОУ;*
- ПН;*
- № свідоцтва;*
- Адреса підприємства, на яку буде надсилатись замовлене видання.*

*Детальну інформацію ви можете отримати за телефоном +38(056)7871842,
+38(056)7916047.*



ВНИМАНИЕ!!!

ГП «Днепропетровский орган по сертификации железнодорожного транспорта» и ГП «Научно-исследовательский центр технологий транспортных систем» совместно с Министерством инфраструктуры Украины и Государственной администрацией железнодорожного транспорта Украины будут проводить IX Международную научно-практическую конференцию «Техническое регулирование. Сертификация, безопасность и экологическая безопасность на железнодорожном транспорте» по таким направлениям:

- техническое регулирование в отрасли;
- сертификация, экологическая сертификация;
- безопасность, экологическая безопасность железнодорожных транспортных средств;
- законодательное и нормативно-техническое обеспечение работ по стандартизации, метрологии, сертификации и лицензированию;
- аттестация железнодорожных предприятий;
- сертификация интегрированных систем управления предприятием на железнодорожном транспорте;
- испытание продукции и технический аудит.

Ежегодно в работе конференции принимают участие представители Министерства инфраструктуры, производители железнодорожной продукции, в лице представителей ведущих предприятий Украины, России, ближнего и дальнего зарубежья. Также обязательными участниками конференции являются потребители железнодорожной продукции, в лице представителей Укрзализныци.

Участники обеспечиваются проживанием, информационными и справочными материалами.

Справки по телефонам: (+38 056) 787-18-42

(+38 056) 791-60-46

(+38 056) 787-24-11



УДК 629/114/3

ПРЕИМУЩЕСТВА И НЕДОСТАТКИ ДВИЖЕНИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО ПРИЦЕПА С ЧАСТЬЮ ПОДНЯТЫХ КОЛЕС

Бондаренко Л.Н., к.т.н; доцент; Колбун В.В. к.т.н; доцент ДНУЖТ; Жаковский А.Д. к.т.н; доцент ГП “ДОСЖТ”

Постановка проблемы. В автомобильных прицепах предусмотрена возможность его движения с частью поднятых колес над дорогой при его неполной загрузке.

Некоторые авторы считают, что поднятие над дорогой части колес способствует уменьшению сопротивления перекачиванию шины, некоторые считают, что это способствует уменьшению износа шин.

Цель исследований – найти сопротивление качению шины в зависимости от нагрузки на нее и износ.

Материал исследований. Для примера и сравнительного анализа расчетов примем шину 280 – 20 с наружным диаметром $D=1065$ мм, шириной профиля $B=285$ мм, статической нагрузкой при $V \leq 50$ км/ч $P=20$ кН.

Сопротивление перекачиванию колеса зависит от характеристики пути и при движении по твердому дорожному покрытию упрощенно может быть определено через коэффициент сопротивления перекачивания μ , который для асфальта, бетона, булыжника рекомендуется принимать равным $\mu=0,015...0,025$. Приняв $\mu=0,02$ и нагрузку на одно колесо при трехосном прицепе 10; 7; 6; 4 и 3кН получим сопротивление перекачиванию трех колес равным соответственно 600; 420; 360; 240 и 180 кН. При одном поднятом колесе и распределении нагрузки на два колеса получим то же сопротивление.

Прогиб колеса [1]

$$\delta = 0,3 \cdot \frac{P}{p \cdot \sqrt{D \cdot B}}, \quad (1)$$

где p – давление в шине.

При $p=0,4$ МПа для принятой шины прогиб составит: при распределении нагрузки на три колеса 13,61; 9,52; 8,17; 5,45 и 4,08 мм. При распределении нагрузки на два колеса соответственно 20,42; 14,29; 12,25; 8,17 и 6,13 мм, что больше в 1,5 раза, чем при первом распределении.

Таким образом, если при одном приподнятом колесе оно не будет изнашиваться, то два других будут в 1,5 раза изнашиваться быстрее, а общий износ трех колес будет одним и тем же при независимом сопротивлении перекачиванию.

Утверждение об износе принято в предположении, что износ шины прямо пропорционален прогибу.



Очевидно, что на износ шин будут влиять и гистерезисные потери в шине. Отметим, что коэффициент трения качения чисто теоретически получен Табором [] и при первоначальном точечном контакте его величина определяется выражением [2]

$$k = \frac{3}{16} \cdot b \cdot \alpha, \quad (2)$$

где b – полуширина пятна контакта в направлении движения; α – коэффициент гистерезисных потерь.

Поскольку [3]

$$b = 100 \cdot \sqrt{\delta \cdot D - \delta^2}, \quad (3)$$

то

$$k = \frac{75}{4} \cdot \sqrt{\delta \cdot D - \delta^2} \cdot \alpha. \quad (4)$$

При известной величине сопротивления перекатывания, коэффициент гистерезисных потерь

$$\alpha = \frac{2 \cdot D \cdot W}{75 \cdot P \cdot \sqrt{\delta \cdot D - \delta^2}}. \quad (5)$$

Анализ приведенных формул и проведенных расчетов позволяет сделать следующие **выводы**:

- движение при одном приподнятом колесе дает ту же величину сопротивления перекатыванию, что и при движении на трех колесах;
- если считать износ шины прямопропорциональным ее прогибу, то износ шины при езде на двух колесах будет в 1,5 раза выше, чем при езде на трех, а их суммарный износ будет одинаковым с ездой на трех колесах;
- коэффициент гистерезисных потерь, учитывающий рассеивание энергии, при трех колесах выше примерно в 1,8 раза, чем при езде на двух, что может и определить целесообразность езды с одним поднятым колесом.

Литература

1. Подъемно – транспортные машины / Красников В.В., Дубинин В.Ф., Анимов В.Ф. и др. – М.: Агропромиздат, 1987. – 272 с.
2. Джонсон К. Механика контактного взаимодействия – М.: Мир, 1989. – 510 с.
3. Вайнсон А.А. Подъемно – транспортные машины – М.: Машиностроение, 1989. – 536 с.

Аннотация

УДК 629/114/3

Преимущества и недостатки движения автомобильного прицепа с частью поднятых колес Бондаренко Л.Н., Колбун В.В., Жаковский А.Д.



Доказано, что при трех колесах у прицепа приподнимание одного колеса не приводит к уменьшению сопротивления перекачивания и суммарному износу шин, а движение на двух осях приводит к существенному понижению гистерезисных потерь, определяющих рассеивание энергии.



УДОСКОНАЛЕННЯ КОНСТРУКЦІЇ ТА ТЕХНОЛОГІЇ РОБОТИ ВАНТАЖНИХ СТАНЦІЙ

Мозолевич Г. Я. – к.т.н., доцент Дніпропетровського національного університету залізничного транспорту імені академіка В.Лазаряна
Багіров О. С. – інженер з технічного нагляду сектору технічного нагляду відділу сертифікація та атестація ДП "ДОСЗТ"

Постановка проблеми: удосконалення конструкції вантажних станцій з метою покращення їх експлуатаційних показників, удосконалення технології роботи вантажних станцій тупикового типу при значних обсягах місцевої роботи.

В довідковій [1, 3] навчальній [2, 4] літературі наведено типові схеми конструкції вантажних станцій тупикового типу та описана технологія їх роботи.

Мета статті: аналіз наведеної в навчальній літературі типової схеми конструкції та технології роботи вантажної станції тупикового типу з метою вирішення проблеми поточності, при значному обсязі вагонопотоку, та розосередження операцій по прийому, відправленню та розформуванню в одному районі станції, шляхом удосконалення колійного розвитку та технології роботи станції. Розробка нової типової схеми вантажної станції, що розташована на двоколійній лінії тупикового типу.

Залізничний транспорт нашої держави виконує значну частину вантажних і пасажирських перевезень, для задоволення потреб в перевезеннях, своєчасної доставки. Станції та вузли є важливими елементами залізничного транспорту, раціональний розвиток і своєчасне технічне оснащення, а також чітка організація їх роботи забезпечує якісне перевезення вантажів і пасажирів. В умовах коливань вантажопотоків, зносу технічних пристроїв залізничних станцій та рухомого складу виникає проблема удосконалення конструкції та технології роботи вантажних станцій.

Вантажні станції та вантажні пункти присутні на всіх видах транспорту. На залізничному транспорті до вантажних станцій відносяться станції, які призначені для виконання операцій, пов'язаних з прийманням і здачею вантажів і вагонів на під'їзні колії підприємств, розвантаженням, навантаженням та іншими пов'язаними з цим операціями.

Класифікують вантажні станції за такими ознаками:

- 1) За призначенням;
- 2) За характером роботи;
- 3) В залежності від взаємного розташування пристроїв;
- 4) За конструкцією.

За призначенням вантажні станції бувають: спеціалізовані, неспеціалізовані.

Неспеціалізовані вантажні станції служать для переробки тарних, штучних, вантажів, що перевозяться в контейнерах, деякі категорії навалочних та інших вантажів. Такі станції споруджуються у великих містах для обслуговування населення міста та підприємств, що не мають під'їзних колій.



Значна кількість неспеціалізованих вантажних станцій обслуговують під'їзні колії підприємств та складів.

Спеціалізовані вантажні станції призначені для переробки окремих видів вантажів. Вони влаштовуються головним чином поблизу міст видобування корисних копалин або у великих містах і промислових центрах для вивантаження окремих вантажів у великих обсягах. В цю групу входять і вантажні станції, що обслуговують перевезення нафтопродуктів.

За характером роботи вантажні станції поділяються на:

- 1) Навантажувальні;
- 2) Розвантажувальні;
- 3) Навантажувально – розвантажувальні;
- 4) Перевантажувальні.

Навантажувальні станції. На таких станціях обсяг навантаження перевищує обсяг вивантаження. Вони розташовуються, як правило, в місцях видобування корисних копалин.

Розвантажувальні станції – станції, на яких обсяг вивантаження перевищує обсяг навантаження. Такі станції обслуговують під'їзні колії підприємств, баз, складів.

Навантажувально – розвантажувальні станції – станції в яких обсяги навантаження і розвантаження приблизно рівні.

Перевантажувальні станції призначені для перевантаження вантажів з вагонів нормальної колії (1520 мм) у вагони західноєвропейської колії (1435мм) або вузької колії (750 мм, 1000 мм) и навпаки.

Розрізняють станції поперечного, напівпоздовжнього, поздовжнього типів, в залежності від розташування прийомо – відправних, сортувальних колій, вантажного двору. Їх розташування повинне забезпечувати поточність просування вагонів, безпеку поїзного та маневрового руху, концентрацію маневрової роботи, пов'язаної з розформуванням подач і з підбіркою по вантажним фронтам.

В даній статті автори пропонують удосконалити схеми вантажних станцій, що за характером робіт: неспеціалізовані, навантажувальні або розвантажувальні; з послідовним розташуванням вантажного району та тупикові за конструкцією.

На рисунку 1 показана схема тупикової вантажної станції на одноколійній лінії з послідовним розташуванням вантажного району. До недоліків такої схеми станції можна віднести зосередження операцій по прийому, відправленню та розформуванню в одному районі станції. Також при значних обсягах місцевої роботи погіршується маневрова робота з подачі та прибирання вагонів з вантажного району. Особливо при прибиранні вагонів з вантажного району на колії сортувально – відправного парку, коли всі колії зайняті.

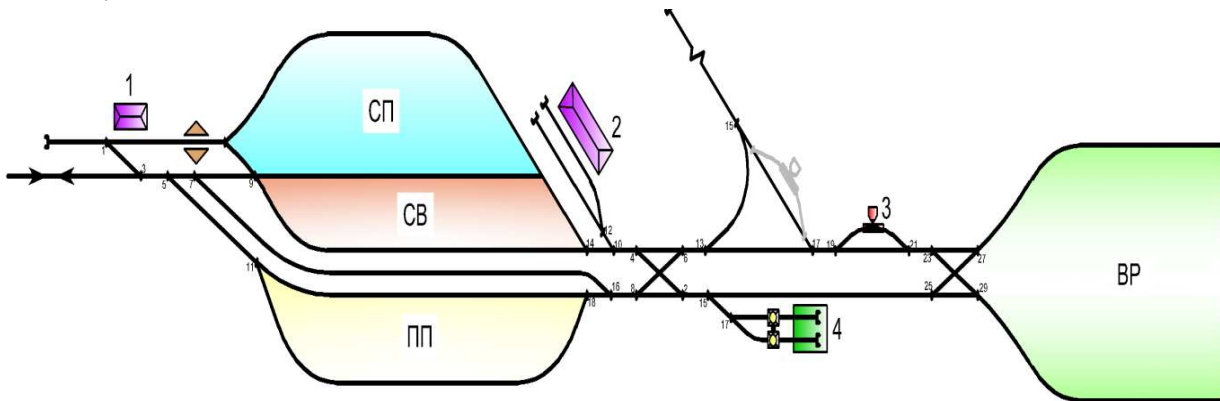


Рис.1 Схема типової вантажної станції після реконструкції
1 – ДСПГ; 2 – ПТО; 3 – вагонні ваги; 4 – пункт екіпіровки локомотивів

Для вирішення даної проблеми пропонується між вантажним районом та парками станції побудувати представлену конструкцію, принцип використання якої наступний: маневровий локомотив з групою вагонів у хвості через стрілочні переводи 17, 15 потрапляє в тупик для розвороту. Заїхавши за стрілку № 15, черговий по станції, маневровий диспетчер, або складач поїздів змінює положення переводу № 15, локомотив штовхаючи вагони, через стрілки № 13, 6, 4, 10, 14 може поставити групу вагонів на колії сортувально – відправного парку не залежно від зайнятості чи вільності колії.

Дана конструкція забезпечує більшу поточність і покращує умови для виконання маневрової роботи з подачі та прибирання вагонів в порівнянні з типовою, але в той же час потребує більших витрат коштів при будівництві.

На рисунку 2; запропоновано нову схему вантажної станції на двоколійній лінії тупикового типу з послідовним розташуванням вантажного району.

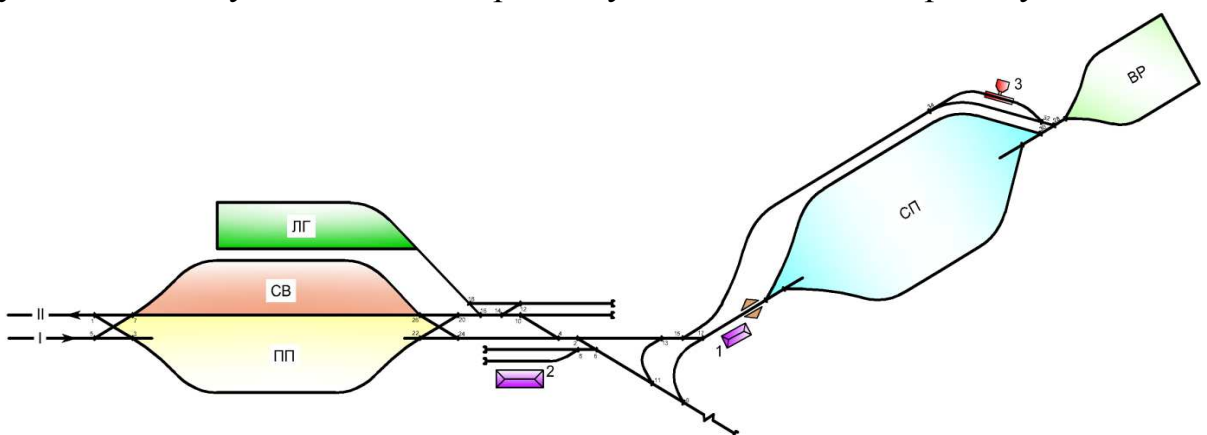


Рис.2 Схема тупикової вантажної станції тупикового типу, що розташована на двоколійній лінії з послідовним розташуванням вантажного району

Технологія роботи її наступна.

Поїзди приймаються в парк прийому (ПП). Після прибуття поїзний локомотив відчіпляється від состава і через стрілочні переводи 5-7 та 10-12 заїжджаючи за стрілочний перевід № 12 потрапляє в локомотивний тупик (колія



№ 6). З локомотивного тупика через стрілочні переводи 12, 16 потрапляє в локомотивне господарство. Після виконання технічного і комерційного огляду маневровий локомотив заїжджає під состав. Через стрілочні переводи 6, 7, 14, 10, 18-20, 9, 11, 15, 17 витягує состав за стрілочний перевід № 17 на витяжну колію. Через стрілочні переводи 17, 19 виконує насув на гірку. Можливий варіант через стрілочні переводи № 6-8, 20, 9, 11, 15, 17.

Паралельно розформуванню може виконуватись операція прибирання вагонів з вантажного району. Маневровий локомотив № 2, що знаходиться на витяжній колії формування № 4 через стрілочні переводи 18-20, 9, 13, 21 по ходовій колії № 3 стрілочні переводи 25, 27, 29 потрапляє на вантажний район. Забравши з вантажного району групу вагонів, через стрілочні переводи 29, 27, 25 по ходовій колії № 3 через стрілочні переводи 21, 13, 15, 17 витягує групу вагонів на витяжку № 5. Потім штовхає состав через стрілочні переводи 17, 15, 11, 9, 20-18, потрапляє на витяжну колію формування № 4 і осаджує вагони в сортувально-відправний парк.

Локомотив, щойно закінчивши насув, після розформування через гірку, причіпляється до накопиченої групи вагонів в сортувальному парку і подає їх на вантажний район по з'єднувальній колії № 7.

Якщо в составі, що прибуває на станцію у розформування, виявлено несправні вагони, локомотив, що буде виконувати насув, причіпляється до состава. Через стрілки № 5, 8, 20, 9, 11, 15 витягує вагони на витяжну колію № 5 за стрілочний перевід № 17. Насувом через стрілочні переводи 17, 15, 11 виставляє вагони на колії ремонту.

З локомотивного господарства поїзний локомотив через стрілочні переводи 16, 12 заїжджаючи за стрілочний перевід № 12 потрапляє в локомотивний тупик № 6. Через стрілки 12-10, 14, 7, 6 поїзний локомотив по вільній колії сортувально-відправного парку заїжджає в іншу горловину, і виконує причіпку.

Приведена схема забезпечує високу поточність, можливість паралельності операцій по розформуванню составів поїздів та подачею і прибирання вагонів з вантажного району. Також перевагами є розосередження операції по прийому та відправленню, з розформуванням поїздів, та подачею і прибиранням вагонів.

Висновок: в статті запропоновано нові конструкції схем вантажних станцій тупикового типу, внаслідок чого удосконалено технологію їх роботи. В даний час ведуться дослідження в даному напрямку.

Література

1. Проектирование железнодорожных станций и узлов: Справ. И метод. Руководство / Под 12алі. А. М. Козлова, К. Г. Гусевой – М.: Транспорт, 1980 – 592 с
2. Железнодорожные станции и узлы / В.М. Акулиничев, Н.В. Правдин, В.Я. Болотный, И.Е. Савченко; Под ред. В.М. Акулиничева. Учеб. Для вузов ж.-д. трансп.– М: Транспорт, 1992



3. Рекомендований технологічний процес роботи вантажної станції (ЦМ 0012). – К., 2005. – 224 с
4. Ветухов Е. А. Грузовые станции / Е. А. Ветухов, Я. Ф. Гулев.–М.: Транспорт, 1974. – 256с



ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ВИДАНИХ СЕРТИФІКАТІВ

Протягом лютого 2013р – березня 2013р. ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ” видано наступні сертифікати:

Ресстраційний номер	Дата видачі Термін дії	Заявник (назва та код ЄДРПОУ)	Назва продукції	Відповідає вимогам (нормативний документ, який зареєстрований в установленому порядку)
UA1.099.003683 7-13	26.02.2013 25.02.2015	ТОВ "Нікопольський ливарно-механічний завод" (53207, Дніпропетровська обл. м. Нікополь, вул. К. Лібкнехта, 169, код ЄДРПОУ 37196329).	Башмак неповоротний (виливка) для вантажних вагонів (24.52.10-90.00)	ГОСТ 3269-78 "Башмак тормозной неповоротный для грузовых вагонов железных дорог колеи 1520мм. Технические условия".
UA1.099.004358 9-13	06.03.2013 05.03.2014	ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ДИЗЕЛЬНИЙ ЗАВОД", 50106, Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, вул. Електрозаводська, 34, (код ЄДРПОУ 00190957)	напіввагон моделі 12-9790 (30.20.33- 00.00)	ТУ У 35.2-00190957- 042:2008 "Напіввагони моделі 12-9790 та моделі 12- 9790-01. Технічні умови".
UA1.099.005584 4-13	21.03.2013 12.04.2014	ТОВ "ДАК- ЕНЕРГЕТИКА" 51283, Дніпропетровська обл., Новомосковський р- н, с. Піщанка, вул. Степова, 2А, 2Б, код ЄДРПОУ 33165522	Вимикачі автоматичні швидкодіючі ВАБ- 206 (27.12.10-20.00)	ТУ У 31.2-33165522- 004:2009 "Вимикачі автоматичні швидкодіючі ВАБ- 206 "
UA1.099.005599 6-13	21.03.2013 20.03.2014	Pojazdy Szynowe PESA Bydgoszcz Spolka Akcyjna Holding, Польща, 85-082 Bydgoszcz, ul. Zygmunta	Двохсекційний дизельний поїзд 630М для пасажирських перевезень, із швидкістю до 120	ДСТУ 4493:2005 "Вагони магістральні пасажирські дизель - та електропотягів. Вимоги щодо безпеки" (по



		Augusta 11.	км/год (30.20.20-00.00)	показникам та характеристикам зазначеним в Додатках 1, 2, 3, 4).
UA1.099.005599 8-13	21.03.2013 20.03.2014	Pojazdy Szynowe PESA Bydgoszcz Spolka Akcyjna Holding, Польща, 85-082 Bydgoszcz, ul. Zygmunta Augusta 11.	Односекційний дизельний поїзд 620М для пасажирських перевезень, із швидкістю до 120 км/год (30.20.20-00.00)	ДСТУ 4493:2005 "Вагони магістральні пасажирські дизель - та електропотягів. Вимоги щодо безпеки" (по показникам та характеристикам зазначеним в Додатках 1, 2, 3, 4).
UA1.099.005599 9-13	21.03.2013 20.03.2014	Pojazdy Szynowe PESA Bydgoszcz Spolka Akcyjna Holding, Польща, 85-082 Bydgoszcz, ul. Zygmunta Augusta 11.	Двохсекційний дизельний поїзд 630 MiL для пасажирських перевезень, із швидкістю до 140 км/год (30.20.20-00.00)	ДСТУ 4493:2005 "Вагони магістральні пасажирські дизель - та електропотягів. Вимоги щодо безпеки" (по показникам та характеристикам зазначеним в Додатках 1, 2, 3, 4).
UA1.099.005600 1-13	21.03.2013 20.03.2014	Pojazdy Szynowe PESA Bydgoszcz Spolka Akcyjna Holding, Польща, 85-082 Bydgoszcz, ul. Zygmunta Augusta 11.	Двохсекційний дизельний поїзд 630 Mi для пасажирських перевезень, із швидкістю до 120 км/год (30.20.20-00.00)	ДСТУ 4493:2005 "Вагони магістральні пасажирські дизель - та електропотягів. Вимоги щодо безпеки" (по показникам та характеристикам зазначеним в Додатках 1, 2, 3, 4).
UA1.099.005729 4-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Болти колійні М16.36 і М18.36 для скріплення рейок вузької колії (30.20.40-70.00)	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, механічних властивостей та маркування, що встановлені в ГОСТ 8144-73 "Болты путевые для скрепления рельсов узкой колеи. Технические условия"
UA1.099.005729 5-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м.	Болти колійні SM22-8gx115.36 для скріплення	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні,



		Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	рейок широкої колії (30.20.40-70.00)	механічних властивостей, зміщення вісі головки відносно вісі стрижня болта та маркування, що встановлені в ГОСТ 799-73 "Болты путевые для скрепления рельсов широкой колеи. Технические условия"
UA1.099.005729 6-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Болти для рейкових стиків залізничної колії: M22- 8gx135.88.35, M24- 8gx150.88.35, M27- 8gx130.88.35, M27- 8gx160.88.35, 2M22- 8gx140.88.35, 2M24- 8gx140.88.35, 2M24- 8gx160.88.35, 2M27- 8gx150.88.35, 2M27- 8gx180.88.35, M22- 8gx135.109.40X, M24- 8gx150.109.40X, M27- 8gx130.109.40X, M27- 8gx160.109.40X, 2M22- 8gx140.109.40X, 2M24- 8gx140.109.40X, 2M24- 8gx160.109.40X, 2M27- 8gx150.109.40X, 2M27- 8gx180.109.40X (30.20.40-70.00)	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, механічних властивостей та маркування, що встановлені в ГОСТ 11530-93 "Болты для рельсових стыков железнодорожного пути. Технические условия"
UA1.099.005729 7-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Шайби пружинні двовиткові 25 для рейкової колії (30.20.40-70.00)	геометричних розмірів, зовнішнього вигляду, твердості, пружинних властивостей, хімічного складу та марки сталі, що встановлені в ГОСТ 21797-76 "Шайбы"



				пружинные двухвитковые для железнодорожного пути. Технические условия"
UA1.099.005729 8-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Костили 165 для залізниць широкої колії (30.20.40-70.00)	конструкції та розмірів, якості поверхні, випробування на розтяг, хімічного складу та марки сталі, маркування, що встановлені в ГОСТ 5812-82 "Костыли для железных дорог широкой колеи. Технические условия"
UA1.099.005729 9-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Костили 14x14 для залізниць вузької колії (30.20.40-70.00)	основних параметрів, розмірів, зовнішнього вигляду, якості поверхні, випробування на розтяг, хімічного складу та марки сталі, маркування, що встановлені в ТУ 14-4-1537-89 "Костыли для железных дорог узкой колеи. Технические условия"
UA1.099.005730 0-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Гайки М22-7Н.5 для клемних і закладних болтів рейкових скріплень залізничної колії (30.20.40-70.00)	конструкції та розмірів, різьблення, механічних властивостей, твердості, що встановлені в ГОСТ 16018-79 "Гайки для клемных и закладных болтов для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования"
UA1.099.005730 1-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул.	Болти закладні М22-8gx175.58, М22-8gx185.58, М22-8gx175.48, М22-8gx185.48 для	конструкції та розмірів, зміщення вісі голівки та під голівки відносно вісі стрижня болта,



		Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	рейкових скріплень залізничної колії (30.20.40-70.00)	різьблення, механічних властивостей, покриття, відхилення від перпендикулярності та маркування, що встановлені в ГОСТ 16017-79 "Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования"
UA1.099.005730 2-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Болти клемні М22-8gx75.58 з полегшеною головкою для рейкових скріплень залізничної колії (30.20.40-70.00)	конструкції та розмірів, зміщення вісі голівки відносно вісі стрижня болта, різьблення, механічних властивостей, покриття та маркування, що встановлені в ГОСТ 16016-79 "Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования "
UA1.099.005730 3-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Шурупи колійні 1.24x150, 1.24x170 (30.20.40-70.00)	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, згину у холодному стані, хімічного складу та марки сталі, маркування, що встановлені в ГОСТ 809-71 "Шурупы путевые. Технические условия"
UA1.099.005730 4-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул.	Гайки В2М24-7Н.5, В2М27-7Н.5 для болтів рейкових стиків залізничної колії (30.20.40-	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, механічних властивостей, що



		Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	70.00)	встановлені в ГОСТ 11532-93 "Гайки для болтов рельсових стыков железнодорожного пути. Технические условия"
UA1.099.005730 6-13	25.03.2013 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3, код ЄДРПОУ 00191052	Шайби одновиткові колійні (30.20.40-70.00)	основних параметрів, розмірів, вимог до конструкції та функціональних показників, зовнішнього вигляду, хімічного складу та марки сталі, твердості, що встановлені в ТУ У 35.2-30268559-146:2005 "Шайба одновиткова колійна. Технічні умови"
UA1.099.005817 8-13	25.03.2013 24.03.2014	ПП "УКРЖЕЛДОРСТРОЙ", 83017, м. Донецьк, бул. Шевченко, 26, код ЄДРПОУ 25093876	клемма ПК роздільного рейкового скріплення залізничної колії (30.20.40-70.00)	ГОСТ 22343-90 "Клемма раздельного рельсового скрепления железнодорожного пути. Технические условия"
UA1.099.005962 8-13	27.03.2013 26.03.2014	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МОНТИКОР", 49051, м. Дніпропетровськ, вул. Курсантська, 1, код ЄДРПОУ 36207250	Башмак універсальний гальмовий (30.20.3)	п.п. 1.2, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.3.3, 1.3.3.4, 1.3.4, 1.3.6-1.3.8, 1.5 ТУ У 35.2-24439835-003:2007 "Башмак універсальний гальмовий. Технічні умови"

За період лютого 2013р. – березня 2013р. ДП «Харківський орган з сертифікації залізничного транспорту» було видано наступні сертифікати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.110.00 17881-13	01.02.2013 31.01.2015	ВАТ "Ізюмський тепловозремонтний завод", 64300,	вісь колісної пари електровозів типу ВЛ80	вимогам підрозділу 4.2 ДСТУ ГОСТ 31334:2009 «Осі для



		Харківська обл., м. Ізюм, в'їзд Ювілейний, 1, код ЄДРПОУ 01056356		рухомого складу залізниць колії 1520 мм. Технічні умови» (ГОСТ 31334-2007, ІДТ), креслення ДТЖІ 715.733.005 (8ТН.205.813)
UA1.110.00 24536-13	11.02.2013 10.02.2015	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВІЛМАКС-УКРАЇНА", 50007, Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, вул. Книжна, 1/11, код ЄДРПОУ 36041408	костилі 16x16x165 для залізниць широкої колії	усім вимогам ГОСТ 5812-82 «Костыли для железных дорог широкой колеи. Технические условия»
UA1.110.00 29400-13	15.02.2013 14.02.2015	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР "ТРАНСМАШ", 91005, м. Луганськ, вул. Фрунзе, 127А, код ЄДРПОУ 30009065	візки двовісні моделі 18-100 вантажних вагонів магістральних залізниць колії 1520 мм	усім вимогам ГОСТ 9246-79, КД 100.00.000-1, 100.00.000-0
UA1.110.00 31133-13	18.02.2013 17.02.2015	ТОВ "Сумський завод гумотехнічних виробів", 40007, м. Суми, вул. Прикордонна, 47, код ЄДРПОУ 33813854	прокладки гумові для рейкової колії типу ПРБ-1, ПРБ-2, ПРБ-4, ПНБ-3, ПНБ-4, ПНД-5 (гума І групи), ПС2-4 (гума І групи) та ПС3-4 (гума І групи)	усім вимогам ДСТУ 2805-94 «Прокладки гумові для рейкової колії. Технічні умови»
UA1.110.00 31139-13	18.02.2013 17.02.2015	ТОВ "Сумський завод гумотехнічних виробів", 40007, м. Суми, вул. Прикордонна, 47, код ЄДРПОУ 33813855	прокладки гумові для рейкової колії типу ПРБ-1 (ОП-356-1), ПРБ-2 (ОП-356-2), ПРБ-4(ОП-356), ПНБ-3 (ЦП-328-3), ПНБ-4 (ЦП-328); ПНБ-5 (Д65 ЦП 7704); ПС2-4 (СП 717); ПС3-4(СП 717-01)	усім вимогам ДСТУ 2805-94 «Прокладки гумові для рейкової колії. Технічні умови», НБ ЖТ ЦП «Прокладки для рельсових скреплений залізничного пути. Нормы безопасности»
UA1.110.00 34066-13	22.02.2013 21.02.2014	Приватне підприємство "Завод	бруси залізобетонні попередньо	вимогам пп. 1.3.1-1.3.3, 1.4.1-1.4.8, 1.4.10-1.4.22,



		залізобетонних шпал Кременчука", 27500, м. Світловодськ, Кіровоградська обл., вул. Леніна, 94, код ЄДРПОУ 35713592	напружені для стрілочних переводів типу Р65 колії 1520 мм марок 1/9 і 1/11, для подвійного перехресного стрілочного переводу марки 1/9 і симетричного марки 1/6	1.5 ТУ У 26.6-30268559-181:2006 «Бруси залізобетонні попередньо напружені для стрілочних переводів типу Р65 колії 1520мм марок 1/9 і 1/11. Технічні умови»; пп. 1.3.1-1.3.3,4.1-1.4.9,1.4.11-1.4.22, 1.4.24, 1.5 ТУ У 26.6-30268559-115:2009 «Бруси залізобетонні попередньо напружені для стрілочних переводів типу Р65 колії 1520мм марок 1/9 і 1/11 зі зменшеним зносом конструктивних елементів, подвійного перехресного марки 1/9 і симетричного марки 1/6 із застосуванням пластмасових пустотоутворювачів з П-подібною шайбою. Технічні умови»
UA1.110.00 49451-13	13.03.2013 12.03.2014	ТОВ "Науково-виробниче підприємство "САТЕП", 61091, м. Харків, вул. Танкопія, 13/4, кв.77, код ЄДРПОУ 23717879	система мікропроцесорного маршрутного набору електричної централізації стрілок сигналів(система ЕЦМ) для залізничних станцій	усім вимогам ДСТУ 4178-2003, ДСТУ 4151-2003, ГОСТ 12.2.007.0-75, Пам'ятки ОСЖД Р 844 «Эксплуатационно-технические требования к системам микропроцессорной и релейно-процессорной централизации»
UA1.110.00 52769-13	18.03.2013 17.03.2015	АТ "НВАТ "ВНДікомпресорма ш", 40020, м. Суми, проспект Курський, 6, код ЄДРПОУ 00220434	агрегати компресорні ВВ-3,5/10 У2 пневматичних систем рухомого складу залізниць	усім вимогам ТУ У 29.1-00220434-022:2011 «Агрегат компресорний ВВ-3,5/10 У2. Технічні умови»
UA1.110.00 53249-13	19.03.2013 18.03.2015	ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАУКОВО-ВИРОБНИЧА	запасні частини для рухомого складу залізниць (додаток - 13 позицій)	усім вимогам ДСТУ ГОСТ 5918:2008, конструкторської документації



		КОМПАНІЯ ХАРКІВТРАНС", 61023, м. Харків, вул. Мироносицька, 93, кв. 57, код ЄДРПОУ 33816436		
UA1.110.00 54818-13	20.03.2013 19.03.2015	ТОВ "ПРОМЕКСПОСЕР ВІС", 51931, м. Дніпродзержинськ, Дніпропетровська обл., вул.Республіканська, 9-а, к. 400, код ЄДРПОУ 31197835	загвіздки гальмівних колодок для вагонів залізниць колії 1520 мм	Не надано інформації
UA1.110.00 49451-13	13.03.2013 12.03.2014	ТОВ "Науково- виробниче підприємство "САТЕП", 61091, м. Харків, вул. Танкопія, 13/4, кв.77, код ЄДРПОУ 23717879	система мікропроцесорної централізації стрілок і сигналів (система МПЦ-С) для залізничних станцій	усім вимогам ДСТУ 4178-2003, ДСТУ 4151- 2003, ГОСТ 12.2.007.0- 75, Пам'ятки ОСЖД Р 844 «Эксплуатационно- технические требования к системам микропроцессорной и релейно-процессорной централизации»
UA1.110.00 55913-13	21.03.2013 19.03.2016	ДЕРЖАВНОМУ ПІДПРИЄМСТВУ "ХАРКІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВН ИЙ ЗАВОД "ФЕД", 61023, м. Харків, вул. Сумська, 132, код ЄДРПОУ 14310052	авторежими вантажні модернізовані моделі 265А-1М для рухомого складу залізниць	усім вимогам ТУ У 35.2-14310052-029:2005 «Авторежими вантажні моделей 265А-1 і 265А- 1М. Технічні умови»
UA1.110.00 58183-13	25.03.2013 31.08.2013	ТОВ "ЕК "ЗЕНІТ" 01030, м. Київ, вул. Коцюбинського, буд. 4Б, код ЄДРПОУ 36177394	обладнання гальмове для рухомого складу залізниць (повітророзподільни ки пасажирського типу 242-1-01, електроповітророзпо дільники 305)	вимогам ДСТУ 4049- 2001 (п. 5.8, 5.16, 5.17, 5.18)
UA1.110.00 58187-13	25.03.2013 31.12.2013	ПРАТ "НДІ "ТЕХНОСТАНДАРТ ", 61002, м. Харків, вул. Дарвіна, 37, кв. 1, код ЄДРПОУ	вали колінчасті Д.01.00.000 для дизелів тепловозів	вимогам щодо хімічного складу ГОСТ 4543-71, КД Д.01.00.000



		32674865		
UA1.110.00 58191-13	25.03.2013 31.12.2013	ПРАТ "НДІ "ТЕХНОСТАНДАРТ ", 61002, м. Харків, вул. Дарвіна, 37, кв. 1, код ЄДРПОУ 32674865	втулки Д49.8.13- 3Пзап валу колінчастого Д.01.00.000 для дизелів тепловозів	вимогам щодо хімічного складу та твердості ГОСТ 4543- 71, КД Д49.8.13-3Пзап
UA1.110.00 59896-13	27.03.2013 26.03.2015	ТОВ "Керченський стрілочний завод", 98306, АР Крим, м. Керч, вул. В.Белік, 12, код ЄДРПОУ 31929136	шайби плоскі типу ШПУ для рейкових скріплень типу КБ залізничної колії	усім вимогам ТУ У 30.2-30268559-291:2012 «Шайба плоска типу ШПУ для рейкових скріплень типу КБ. Технічні умови»
UA1.110.00 61906-13	28.03.2013 19.03.2016	ПрАТ "Науково- виробничий комплекс "Дніпроспецмаш", 52070, Дніпропетровська обл., Дніпропетровсь кий р-н, с. Новоолександрівка	автоматизована система "Стріла" для інженерно- інформаційного забезпечення машинної виправки колії	вимогам пп. 1.3, 2.31 ГОСТ 12997-84, ТЗ.32.5.04.05.10 «Технічне завдання на автоматизовану систему «Стріла» та її модифікації для інженерно- інформаційного забезпечення машинної виправки колії»

За період лютого 2013р. - березня 2013р. Органом сертифікації "Дортранстелеком" було видано наступні сертифікати:

Реєстрацій- ний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.093.005 5897-13	21.03.2013- 18.09.2013	ТОВ "Науково- виробниче підприємство "АТтранс", ЄДРПОУ 37898926	Пристрої дистанційного управління на базі мікропроцесорної централізації стрілок та сигналів "СТАРТ" поста примикання 154 км дільниці Ходорів - Стрий Львівської дирекції Львівської залізниці	ДСТУ 4151-2003 пп.5.1-5.4, 5.7, 5.8 ступінь жорсткості 3, пп. 5.5, 5.6 ступінь жорсткості 4; ДСТУ 4178-2003 (рівень вимог 4, етапи життєвого циклу В.1-В.4), Технічного завдання "Пристрої дистанційного управління на базі мікропроцесорної централізації стрілок та сигналів



				"СТАРТ" поста примикання 154 км дільниці Ходорів - Стрий Львівської дирекції Львівської залізниці. Технічне завдання"
--	--	--	--	---

Державним підприємством „Орган з сертифікації АСУ УПП ЗТ” інформацію не надано.

За період лютого 2013р.- березня 2013р. Органом з сертифікації продукції вагонобудування Державного підприємства „Український науково-дослідний інститут вагонобудування” (ОС ПВ ДП «УкрНДІВ») видано наступні сертифікати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.098.002 7578-13	14.02.2013 13.02.2015	ТОВ „АрмаПром”, код ЄДРПОУ 32602434, юридична адреса: 01103, м. Київ, вул. Кіквідзе, 13, адреса виробництва: 41300, м. Кролевець Сумської обл., вул. Франка, 19	Регулятор гальмових важільних передач РГВП-675М (РТРП-675М), ДКПП 35.20.40(30.20.40)	ТУ У 35.2-32602434-026:2007 „Регулятор гальмових важільних передач РГВП-675М (РТРП-675М). Технічні умови”
UA1.098.004 4848-13	07.03.2013 01.12.2016	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”, код ЄДРПОУ 05763814, 39621, м. Кременчук Полтавської обл., вул. І. Приходька, 139	Вагон пасажирський спальний підвищеної місткості локомотивної тяги моделі 61-779П, ДКПП 35.20.32 (30.20.32)	ТУ У 35.2-05763814-086:2010 „Вагон пасажирський спальний підвищеної місткості локомотивної тяги моделі 61-779П. Технічні умови”
UA1.098.004 4850-13	07.03.2013 01.12.2016	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”, код ЄДРПОУ 05763814, 39621, м. Кременчук Полтавської обл., вул. І. Приходька, 139	Вагон-цистерна моделі 15-7076 для нафтопродуктів, ДКПП 35.20.33 (30.20.33)	ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови” та ГСТУ 3-06-101-95
UA1.098.005	25.03.2013	J.V.Plus s.r.o., Janáčkovo	Рама бокова	ОСТ 24.153.08-78



8017-13	24.03.2015	nábřeží 7/86, Praha 5, 150 00 Česká Republika (Чеська республіка) на продукцію SCB Foundry a.s. Okružní 1 370 01 České Budějovice, Česká Republika (Чеська республіка)	двовісного візка моделі 18-7020 вантажного вагона ДКПП 27..52.10 (25.99.29)	„Тележки двухосные грузовых вагонов колеи 1520 мм. Детали литые стальные. Технические требования”, ОСТ 32.183-2001, Т 06.08, ТТ ЦВ-32-695-2006
UA1.098.005 8019-13	25.03.2013 24.03.2015	J.V.Plus s.r.o., Janáčkovo nábřeží 7/86, Praha 5, 150 00 Česká Republika (Чеська республіка) на продукцію SCB Foundry a.s. Okružní 1 370 01 České Budějovice, Česká Republika (Чеська республіка)	Балка надресорна двовісного візка моделі 18-7020 вантажного вагона ДКПП 27..52.10 (25.99.29)	ОСТ 24.153.08-78 „Тележки двухосные грузовых вагонов колеи 1520 мм. Детали литые стальные. Технические требования”, ОСТ 32.183-2001, Т 06.08, ТТ ЦВ-32-695-2006
UA1.098.005 8503-13	26.03.2013 25.03.2014	ПАТ „ТД ИРБИС”, код ЄДРПОУ 31559190, 61001, м. Харків, пров. Микитинський, 24, на продукцію ТОВ „СКФ Тверь” LLC SKF Tver, Russia (Росія)	Підшипник конічний дворядний касетного типу ТВУ 130 x 230 x 150 (для рухомого складу залізниці), ДКПП 29.14.10, партія – 50 шт.	ДСТУ ГОСТ 520:2003 „Підшипники кочення. Загальні технічні умови”
UA1.098.006 2328-13	29.03.2013 28.03.2016	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО ”ДНІПРОВСЬКИЙ ЗАВОД ”АЛЮМАШ”, код ЄДРПОУ 19151204, 49000, м. Дніпропетровськ, вул. Берегова, 139	Вікна алюмінієві з терморозв’язкою для пасажирських вагонів ДКПП 35.20.40 (30.20.40)	ТУ У 35.2-19151204-002:2008 ”Вікна алюмінієві з терморозв’язкою для пасажирських вагонів. Технічні умови”



ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ВИДАНИХ АТЕСТАТІВ

Напротязі лютого 2013р. – березня 2013р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** атестатів виробництва не видавалось.

За період лютого 2013р.- березня 2013р. **Органом з сертифікації продукції вагонобудування Державного підприємства „Український науково-дослідний інститут вагонобудування”** (ОС ПВ ДП «УкрНДІВ») видано наступні атестати виробництв:

Регістраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA3.098.0125-13	29.03.2013 28.03.2016	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО “ДНІПРОВСЬКИЙ ЗАВОД ”АЛЮМАШ”, код ЄДРПОУ 19151204, 49000, м. Дніпропетровськ, вул. Берегова, 139	Виробництво вікон алюмінієвих з терморозв’язкою для пасажирських вагонів, ДКПП 35.20.40 (30.20.40)	ТУ У 35.2-19151204-002:2008 ”Вікна алюмінієві з терморозв’язкою для пасажирських вагонів. Технічні умови”

За період лютого 2013р. – березня 2013р. ДП «Харківський орган з сертифікації залізничного транспорту» було видано наступні атестати виробництв:

Регістраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA9.110.00359-13	18.03.2013 17.03.2015	ТОВ "ІНДУСТРІАЛ СЕРВІС", 69096, м. Запоріжжя, вул. Маршала Чуйкова, 27-А, кв. 50, код ЄДРПОУ 32875731	поточний та капітальний ремонт тепловозів серії ТГМ-4, ТГМ-6, ЧМЕЗ, ТЕМ-2, ТЕМ-7, ТЕМ-18, М62, 2ТЕ116, ТГМ-23	«Руководство по текущему ремонту тепловозов ТГМ6 и ТГМ6А», «Тепловоз ТГМ6А. Руководство по капитальному ремонту»



				<p>24.02.04.21-83РК, 1983 г., «Правила капітального ремонту КР-1, КР-2 тепловозів серії ЧМЕЗ, ЧМЕЗТ, ЧМЕЗЕ» № ЦТ-0124, 2005 р., «Правила технического обслуживания и текущих ремонтов тепловозов ЧМЭ2, ЧМЭ3», 1985 г., «Правила капитального ремонта тепловозов типа ТЭМ 1, ТЭМ 2», 1993 р., «Правила технического обслуживания и текущего ремонта тепловозов ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2У М» ЦТ 3792, 1980 г., «Правила капитальных ремонтов КР-1 та КР-2 тепловозів М62, 2М62, М62У» ЦТ-0123, 2005 р., «Правила технического обслуживания и текущего ремонта тепловозов 2ТЭ116», 1997 р.</p>
--	--	--	--	---



Протягом лютого 2013р. – березня 2013р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** було видано наступні сертифікати в системі ДП “ДОССТ”

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
RCU.0041-12	26.02.2013 25.02.2015	ТОВ "Нікопольський ливарно-механічний завод" (53207, Дніпропетровська обл. м. Нікополь, вул. К. Лібкнехта, 169, код ЄДРПОУ 37196329)	Башмак неповоротний (вилівка) для вантажних вагонів (24.52.10-90.00)	ГОСТ 3269-78 "Башмак тормозной неповоротный для грузовых вагонов железных дорог колеи 1520мм. Технические условия".
RCU.0042-12	25.03.2013 24.03.2014	ПП "УКРЖЕЛДОРСТРОЙ", 83017, м. Донецьк, бул. Шевченко, 26	клема ПК роздільного рейкового скріплення залізничної колії (30.20.40-70.00)	ГОСТ 22343-90 "Клемма раздельного рельсового скрепления железнодорожного пути. Технические условия"
RCU.0043-12	27.03.2013 26.03.2014	ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МОНТИКОР", 49051, м. Дніпропетровськ, вул. Курсантська, 1	Башмак універсальний гальмовий (30.20.3)	п.п. 1.2, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.3.3, 1.3.3.4, 1.3.4, 1.3.6-1.3.8, 1.5 ТУ У 35.2-24439835-003:2007 "Башмак універсальний гальмовий. Технічні умови"

За період лютого 2013р -березня 2013р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** було скасовано чи призупинено такі сертифікати та атестати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.099.01 51903-10 Перевидано	13.12.2010 28.12.2013	Дніпропетровське учбово-виробниче підприємство "УТОС" (ДУВП "УТОС"), 49026, м. Дніпропетровськ, вул.	з'єднувачі рейкові стикові типу СРС	ТУ У 03288941.001-99 "З'єднувачі рейкові стикові типу СРС. Технічні умови"



		Логаша, 37, ЄДРПОУ 03288941		
UA1.099.00 97169-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Болти колійні М16.36 і М18.36 для скріплення рейок вузької колії	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, механічних властивостей та маркування, що встановлені в ГОСТ 8144-73 "Болты путевые для скрепления рельсов узкой колеи. Технические условия"
UA1.099.00 97170-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Болти колійні СМ22-8gx115.36 для скріплення рейок широкої колії	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, механічних властивостей, зміщення вісі головки відносно вісі стрижня болта та маркування, що встановлені в ГОСТ 799-73 "Болты путевые для скрепления рельсов широкой колеи. Технические условия"
UA1.099.00 97171-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Болти для рейкових стиків залізничної колії: М22-8gx135.88.35, М24-8gx150.88.35, М27-8gx130.88.35, М27-8gx160.88.35, 2М22-8gx140.88.35, 2М24-8gx140.88.35, 2М24-8gx160.88.35, 2М27-8gx150.88.35, 2М27-8gx180.88.35, М22-8gx135.109.40X, М24-8gx150.109.40X, М27-8gx130.109.40X, М27-8gx160.109.40X, 2М22-	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, механічних властивостей та маркування, що встановлені в ГОСТ 11530-93 "Болты для рельсовых стыков железнодорожного пути. Технические условия"



			<p>8gx140.109.40X, 2M24-</p> <p>8gx140.109.40X, 2M24-</p> <p>8gx160.109.40X, 2M27-</p> <p>8gx150.109.40X, 2M27-</p> <p>8gx180.109.40X (30.20.40- 70.00)8gx140.109.40 X, 2M24-</p> <p>8gx140.109.40X, 2M24-</p> <p>8gx160.109.40X, 2M27-</p> <p>8gx150.109.40X, 2M27-</p> <p>8gx180.109.40X (30.20.40-70.00)</p>	
<p>UA1.099.00 97173-11 Перевидано</p>	<p>22.07.2011 19.07.2016</p>	<p>ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3</p>	<p>Гайки В2М24-7Н.5, В2М27-7Н.5 для болтів рейкових стиків залізничної колії</p>	<p>конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, механічних властивостей, що встановлені в ГОСТ 11532-93 "Гайки для болтов рельсових стыков железнодорожного пути. Технические условия"</p>
<p>UA1.099.00 97174-11 Перевидано</p>	<p>22.07.2011 19.07.2016</p>	<p>ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3</p>	<p>Гайки М22-7Н.5 для клемних і закладних болтів рейкових скріплень залізничної колії</p>	<p>конструкції та розмірів, різьблення, механічних властивостей, твердості, що встановлені в ГОСТ 16018-79 "Гайки для клемных и закладных болтов для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования"</p>
<p>UA1.099.00 97175-11</p>	<p>22.07.2011 19.07.2016</p>	<p>ПАТ "Дружківський завод металевих</p>	<p>Болти закладні М22-8gx175.58, М22-</p>	<p>конструкції та розмірів, зміщення</p>



Перевидано		виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	8gx185.58, M22-8gx175.48, M22-8gx185.48 для рейкових скріплень залізничної колії	вісі голівки та під голівки відносно вісі стрижня болта, різьблення, механічних властивостей, покриття, відхилення від перпендикулярності та маркування, що встановлені в ГОСТ 16017-79 'Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования'
UA1.099.00 97176-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Болти клемні M22-8gx75.58 з полегшеною головкою для рейкових скріплень залізничної колії	конструкції та розмірів, зміщення вісі голівки відносно вісі стрижня болта, різьблення, механічних властивостей, покриття та маркування, що встановлені в ГОСТ 16016-79 "Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования'
UA1.099.00 97178-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Костилі 14x14 для залізниць вузької колії	основних параметрів, розмірів, зовнішнього вигляду, якості поверхні, випробування на розтяг, хімічного складу та марки сталі, маркування, що встановлені в ТУ 14-4-1537-89 "Костыли для железных дорог



				узкой колеи. Технические условия"
UA1.099.00 97180-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Костилі 165 для залізниць широкої колії	конструкції та розмірів, якості поверхні, випробування на розтяг, хімічного складу та марки сталі, маркування, що встановлені в ГОСТ 5812-82 "Костыли для железных дорог широкой колеи. Технические условия"
UA1.099.00 97181-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Шайби пружинні двовиткові 25 для рейкової колії	геометричних розмірів,, зовнішнього вигляду, твердості, пружинних властивостей, хімічного складу та марки сталі, що встановлені в ГОСТ 21797-76 "Шайбы пружинные двухвитковые для железнодорожного пути. Технические условия"
UA1.099.00 97182-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Шайби одновиткові колійні	основних параметрів, розмірів, вимог до конструкції та функціональних показників, зовнішнього вигляду, хімічного складу та марки сталі, твердості, що встановлені в ТУ У 35.2-30268559-146:2005 "Шайба одновитковая колійна. Технические условия"
UA1.099.00 97183-11 Перевидано	22.07.2011 19.07.2016	ПАТ "Дружківський завод металевих виробів", 84205, м. Дружківка, Донецької обл., вул. Леніна, 3	Шурупи колійні 1.24x150, 1.24x170	конструкції та розмірів, різьблення, якості поверхні, згини у холодному стані, хімічного складу та марки сталі, маркування, що встановлені в ГОСТ



				809-71 "Шурупы путевые. Технические условия"
UA1.099.00 74983-11 Перевидано	10.06.2011 28.12.2013	Дніпропетровське учбово-виробниче підприємство УТОС 49026, м. Дніпропетровськ вул. Логаша, б.37	Перемички до колійних трансформаторних ящиків та кабельних стійок	ТУ У 35.2-03288941- 002:2009 "Перемички дросельні, міждросельні, до колійних трансформаторних ящиків, кабельних стійок та з'єднувачі стрілочні. Технічні умови"



ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПРОВЕДЕНИХ ТЕХНІЧНИХ НАГЛЯДІВ

Напротязі лютого 2013р .- березня 2013р. **ДЕРЖАВНИМ ПІДПРИЄМСТВОМ “ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ”** проведено наступні технічні нагляди за виготовленням сертифікованої продукції та за атестованими виробництвами:

1. ДП «Укрспецвагон»;
2. ТОВ ВКФ «Будтранспостач»;
3. ПАТ «Верхньодніпровський машинобудівний завод»;
4. ДП «УЦМКР»;
5. ТОВ «Торговий дім «БУДКОМ»;
6. ПАТ «Дніпродзержинський стальзавод»;
7. ТОО «Тулпар Тальго»;
8. ПАТ «Дніпропромліт»;
9. ПП «Аконіт ДС»;
10. ПрАТ «Гніванський завод СБЗ»;
11. ПАТ «Львівський локомотиворемонтний завод»;
12. ПАТ «ЕМЗ»;
13. ТОВ «НВП ЕС Полімер»;

Напротязі лютого 2013р. - березня 2013р. «Дортранстелеком» провів такі технічні нагляди:

1. ВЕТАМОНТ - ES s.r.o., Словацька Республіка;
2. НВП ХАРТРОН-ІНКОР ЛТД;
3. ТЗОВ АПП "ЛЬВІВСЬКЕ".

За період лютого 2013р. – березня 2013р. ДП «Харківський орган з сертифікації залізничного транспорту» було проведено такі технічні нагляди:

1. ТОВ фірма «ЛЕГ».
2. ПРАТ «НВЦ «ТРАНСМАШ».
3. ТОВ «НВП «РІЧ».
4. ТОВ «ПРОМЕКСПОСЕРВІС».
5. ПрАТ «НВК «ДНІПРОСПЕЦМАШ».
6. ТОВ «СПЕЦКРАН».
7. ТОВ «НВП «УКРРЕМКОЛІЯМАШ».



Протягом лютого 2013р. – березня 2013р. ОС ПВ ДП „УкрНДІВ” було проведено технічні нагляди за виготовленням сертифікованої продукції та за атестованим виробництвом на наступних підприємствах:

- 1 ПАТ „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”;
- 2 ПрАТ „АЛЮМАШ”;
- 3 ТОВ „НВП „РІСТ”;
- 4 ТОВ „СУВІК „ГРАНІТ”;
- 5 ОАО „Ритм” ТПТА (г. Тверь, РФ).

Державним підприємством „Орган з сертифікації АСУ УПП ЗТ” інформацію не надано.



Вимоги до матеріалів, що подаються для публікації у виданні «Вісник сертифікації залізничного транспорту».

Гарнітури, розмір шрифту і стиль:

- 1) для заголовка статті: Times New Roman, - 14 пт, полужирний, все заглавные.
- 2) для підзаголовка: Times New Roman, - 12 пт, полужирний, все заглавные.
- 3) для основного тексту: Times New Roman, - 14 пт.
- 4) для УДК, авторів, сносок, ссылок, підписей для рисунків і надписей над таблицями: Times New Roman, - 12 пт.
Межстрочный інтервал - одинарный.

УДК набирається в першій строці сторінки і вирівнюється по лівому краю. Заголовок статті набирається в наступній після УДК строці і вирівнюється по центру. Затем указывают : фамилии, инициалы авторов , их должность , ученую степень , звание , ниже - место работы (курсивом) . Далее располагаются аннотации на русском , украинском, английском языках и ключевые слова (также на трех языках)

Начало абзаца основного текста выделяются отступами.

Все иллюстрации должны быть оригинальными рисунками или фотографиями. Фотографии сканируются в 256 градациях серого. Все иллюстрации располагаются в соответствующих местах текста статьи (и по возможности вверху страницы) и должны быть последовательно пронумерованы: Рис. 1, Рис. 2,: (следует использовать арабскую нумерацию).

Иллюстрации, как и подписи к ним, выравниваются по центру строки (за исключением небольших рисунков - не более 7 см, которые могут располагаться по несколько в ряд).

Все таблицы располагаются в соответствующих местах текста статьи (и по возможности вверху страницы) и должны быть последовательно пронумерованы: Таблица. 1, Таблица. 2,: (следует использовать арабскую нумерацию). Надписи располагаются над таблицами.

Каждый рисунок и подписи к нему включаются в текст публикации в виде одного графического объекта с необходимым обтеканием и, при необходимости, привязанным к тексту. При создании графического объекта может использоваться любой графический редактор в формате BMP файла.

Создание рисунков средствами Microsoft Word выполняется путем использования команд панели "Рисование". Подписи создаются с помощью команды "Надпись". Все графические компоненты рисунка и надписи объединяются командой "Группировать" (меню "Действия" на панели " Рисование ") и должны иметь необходимое обтекание.

Ссылки на литературные источники приводятся в квадратных скобках и последовательно нумеруются (следует использовать арабскую нумерацию) в порядке появления сноски в тексте статьи. Перечень литературных источников располагается , в порядке их нумерации, в последнем разделе статьи с подзаголовком ЛИТЕРАТУРА.



СТРУКТУРА СТАТЬИ:

УДК

НАЗВАНІЕ СТАТЬИ (большими буквами).

Фамилия и инициалы автора, должность, ученую степень, звание, ниже - место работы
Желательно фото автора(авторов)

(пустая строка)

Аннотации: на русском, украинском и английском языках.

Структура аннотаций: фамилия и инициалы автора, название статьи, текст аннотации.

Ключевые слова на русском, украинском и английском языках. Объем ключевых слов: ~ 5-10 слов

(пустая строка)

Введение: актуальность, анализ исследований и публикаций (с ссылкой на литературные источники), выделение нерешенных прежде проблем, которым посвящается статья.

Цель и задачи: Автор также может включать: объект, предмет, методы и организацию исследования.

Результаты исследования: Раздел должен содержать изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных научных результатов.

Выводы. Перспективы дальнейших исследований в данном направлении.

Литература.

Вся используемая при написании статьи литература должна быть представлена в тексте, в виде ссылки (в квадратных скобках).

(пустая строка)

Фамилия и инициалы автора на английском языке. Перевод фамилии и названия статьи - обязательны!



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ

НАКАЗ

від 28 листопада 2012 року N 1360

Про прийняття міждержавного нормативного документа ДСТУ-Н РМГ 102:2012 як національного стандарту України

Відповідно до Законів України "Про стандартизацію", "Про стандарти, технічні регламенти та процедури оцінки відповідності" та Угоди про проведення узгодженої політики в галузі стандартизації, метрології і сертифікації від 13 березня 1992 року наказую:

1. Прийняти міждержавний нормативний документ як національний стандарт України з набранням чинності з 01.02.2013:

ДСТУ-Н РМГ 102:2012

Модулі оцінки (підтвердження) відповідності та схеми сертифікації

(РМГ 102-2010, IDT)

- Вперше.

2. Державному підприємству "Український науково-дослідний і навчальний центр проблем стандартизації, сертифікації та якості":

опублікувати цей наказ у наступному номері щомісячного інформаційного покажчика "Стандарти";

видати прийнятий цим наказом національний стандарт України не пізніше ніж за 90 днів до дня набрання ним чинності.



3. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника Міністра - керівника апарату
Павленка В. П.

Виконувач обов'язків Міністра економічного
розвитку і торгівлі України

А. А. Максюта