



ШАНОВНІ ЧИТАЧІ!

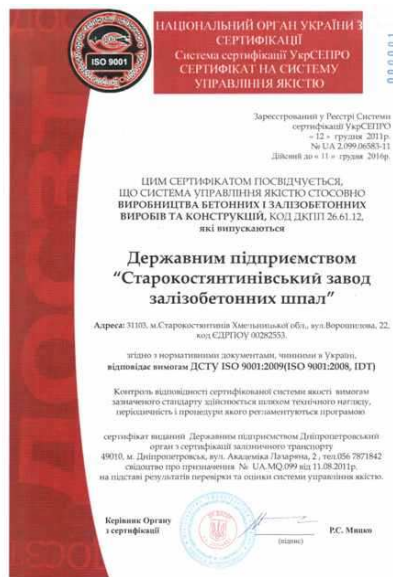
З метою удосконалення нашого видання «Вісник сертифікації залізничного транспорту» та отримання Вами інформації, що цікавить саме Вас, пропонуємо надсилати на нашу адресу питання, стосовно яких Ви бажаєте отримати інформацію. Редакція буде розміщати питання, що надходять від читачів та давати відповіді на них.



Вісник сертифікації залізничного транспорту

У жовтні 2011р. у №7 «Вісника сертифікації залізничного транспорту» повідомлялось, що ДП Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту було призначене наказом Держспоживстандарту України органом з сертифікації, що здійснює сертифікацію систем управління в державній Системі сертифікації УкрСепро.

У грудні 2011р. Державному підприємству «Старокостянтинівський завод залізобетонних шпал» було видано перший сертифікат на систему управління якістю.



У липні 2011р Національним агентством з акредитації України було засвідчено компетентність ДП Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту відповідно до вимог ДСТУ 45011-2001 (EN 45011:1998)





У грудні 2011р. у відповідності із атестатом акредитації Товариству з обмеженою відповідальністю «Ф.М.-Тандем» було видано перший сертифікат відповідності системі ДП ДОСЗТ.



В.о.директора ДП Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту Мицко Роман Степанович урочисто передав сертифікат генеральному директору ТОВ «Ф.М.-Тандем» Федотову Едуарду Вікторовичу та комерційному директору Мажарі Владиславу Михайловичу.



УДК 658.562.014

Мурашов О.В. начальник відділу ДП ДОСЗТ

АТЕСТАЦІЯ КОЛІЙНИХ МАШИНИХ СТАНЦІЙ. ПИТАННЯ І РІШЕННЯ

Ключові слова: атестація, колійне господарство, колійна машинна станція

Колійне господарство - це частина залізничного транспорту, що забезпечує взаємозв'язок її складових частин, а саме умов експлуатації колії, технічних параметрів і характеристик, нормативів і технологічних параметрів ремонтів і обслуговування колій. Першочерговою задачею залізничної колії встановлено: «Усі елементи залізничної колії (земляне полотно, верхня будова та штучні споруди) за міцністю, стійкістю і станом мають забезпечувати безпечний і плавний рух поїздів зі швидкостями, встановленими на даній ділянці» (пункт 3.1 Правил технічної експлуатації залізниць України). Вагому частину цих завдань у системі колійного господарства забезпечують колійні машинні станції (КМС). Це основний відокремлений структурний підрозділ залізничного транспорту у складі служби колії.

Як бачимо, колійне господарство є елементом, який пов'язує роботу усіх, без винятку, підрозділів транспортної залізничної галузі, отже не дарма його іноді звать «залізничне полотно» - це як основа-фундамент, де розміщуються і працюють суміжні структури залізниць.

Потрібно також відмітити, що за останні роки на залізницях України активно впроваджуються нові машинні комплекси, прогресивні способи виконання колійних робіт, вдосконалені конструкції верхньої будови колії, способи поточного утримання колії і т.і. Найвним прикладом можуть бути машинні комплекси ліцензованого виробництва Австрії (Plasser & Theurer) – RM-80, Unimat, Duomatic, ВПР-08 та деякі комплекси виробництва Росії (Калуга) – це колієукладальні крани, машини для укладання стрілочних переводів та інше. Доля цієї новітньої техніки постійно зростає. З цих причин в системі колійного господарства періодично випускаються різноманітні керівні документи (накази, розпорядження, технічні вказівки, інструкції, положення). Результатом є досить різне комплектування як нормативною документацією так і технікою колійних машинних станцій, які в першу чергу задіяні у колійних роботах, окрім поточного утримання. Ця калейдоскопічна картина не дає чітких вказівок про способи виробництва робіт і створює невпорядкованість і необізнаність у роботі різних структурних підприємств. Але найважливішим з питань сучасної транспортної галузі є постійне підтримання впевненості у достатньому рівні якості готової продукції – у нашому випадку



ремонтів колії або збирання рейко-шпальної решітки, які безпосередньо впливають на безпеку руху поїздів та надійність і довговічність конструкцій колії.

Необхідно відмітити, що для вирішення питань аналогічного типу вже декілька років тому вагонне, локомотивне, пасажирське господарство впровадили атестацію підприємств своєї галузі. Ця процедура охоплює весь цикл конкретного підприємства – починаючи із вхідного контролю, поопераційного контролю, приймального контролю - закінчуючи випробуваннями готової продукції, питаннями обігу нормативної, конструкторської і технологічної документації, зберігання продукції, організації персоналу. Наприклад, діє з 2002 року ЦТ-0053 „Положення з атестації підприємств з обслуговування та ремонту тягового рухомого складу” та інші. В процесі проведення атестації цих підприємств з самого початку активно приймають участь фахівці-експерти Дніпропетровського органу з сертифікації залізничного транспорту (ДП ДПСЗТ, м.Дніпропетровськ). Накопичений величезний досвід з проведення робіт із сертифікації підприємств і продукції залізничної галузі не дозволяє ДП ДПСЗТ залишати аналогічні питання колійного господарства без уваги, тому, за підтримки Головного управління колійного господарства Укрзалізниці, фахівці органу, сумісно із ДП Науково-дослідним центром транспортних технологій і систем (ДП НДЦ ТТС, м.Дніпропетровськ), розробили низку пропозицій із проведення атестації підприємств колійного господарства – в першу чергу колійних машинних станцій. У відповідному «Положенні...» знайшли відображення у структурованому вигляді наступні питання:

- Організація проведення атестації
- Порядок проведення атестації
- Здійснення технічного нагляду
- Вимоги до організації ремонтно-колійних робіт
- Виробничий склад, цехи, приміщення та площі
- Технологічне оснащення
- Персонал
- Матеріали та комплектуючі вироби
- Вхідний контроль
- Вимоги безпеки
- Метрологічне забезпечення
- Екологічна безпека
- Вказівки по технічному оснащенню виробничих підрозділів Колійної машинної станції.



Позитивною рисою запропонованої роботи є перша спроба об'єднати в одному документі необхідні і єдині вимоги до колійних машинних станцій, в незалежності від їх укомплектованості та спеціалізації виконання робіт. Текст також має приклади організації робіт сучасних машинних комплексів, як наприклад із машиною TL-70 (Машина з укладання стрілочних переводів на гусеничному ході).

Згруповані в цій роботі практичні приклади та конкретні вимоги викликані розв'язати існуючі проблеми розвитку КМС, це: встановлення єдиних вимог до КМС; організація ремонтно-колійних робіт з найменшими витратами праці й грошових коштів; максимальне використання високопродуктивних машинних комплексів і механізмів; ефективне використання «вікон»; впровадження новітніх досягнень науки, техніки, передового досвіду; максимального використання виробничих потужностей; підвищення рівня механізації трудомістких процесів; економне використання матеріалів, зниження собівартості ремонту колії; підвищення продуктивності праці; запровадження заходів покращення умов праці і забезпечення вимог правил і норм по техніці безпеки.

Наприкінці необхідно додати, що єдині вимоги виконання робіт КМС – це цілеспрямований крок до впевненості у безпеці руху поїздів та надійності і довговічності конструкції колії.



ДО ПИТАННЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕКИ РУХУ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ

Ягодинський Є. С., фахівець із сертифікації I категорії ДП Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту

Законодавство про залізничний транспорт загального користування складається із Законів України "Про транспорт", «Про залізничний транспорт», Статуту залізниць України, який затверджується Кабінетом Міністрів України, та інших актів законодавства України. Нормативні документи, що визначають порядок і умови перевезень, користування засобами залізничного транспорту загального користування, *безпеки руху*, охорони праці, забезпечення громадського порядку, перетину залізничних колій іншими видами транспорту і комунікаціями, пожежної безпеки, санітарні норми та правила на залізничному транспорті України, є обов'язковими для всіх юридичних і фізичних осіб на території України (стаття 3 Закону України «Про залізничний транспорт»).

Майже кожний залізничник чітко знає, що основні зусилля підрозділів надскладної галузі під узагальнюючою назвою «залізничний транспорт» спрямовані на «..задоволення потреб щодо перевезень пасажирів та вантажів при безумовному *забезпеченні безпеки руху* та збереженні вантажів, що перевозяться, ефективне використання технічних засобів, дотримання вимог охорони праці і навколишнього природного середовища» (п. 1.1 «Правил технічної експлуатації залізниць України» - ПТЕ). Організаційно-технічні вимоги, що регламентують утримання, експлуатацію та ремонт технічних засобів, викладено у відповідних нормативно-технічних документах, але усі інструкції, які регулюють питання технічної експлуатації, проектування та будівництва залізниць, споруд, пристроїв і рухомого складу, мають відповідати вимогам цих Правил.

Як видно, Закон та Правила, які передбачають вимоги до основ функціонування залізничного транспорту, містять словосполучення «безпека руху». Що ж стоїть за цими, такими відомими і такими важливими словами? Стаття 11 Закону України «Про залізничний транспорт» дає чітке роз'яснення: «Безпека руху поїздів - комплекс організаційних і технічних заходів, спрямованих на забезпечення безаварійної роботи та утримання в постійній справності залізничних споруд, колій, *рухомого складу*, обладнання, механізмів і пристроїв.». Зважаючи на досвід роботи, освіту та спеціалізацію автора, приділимо трохи уваги рухомому складу. Стаття 1 Закону України «Про залізничний транспорт» розкриває поняття «залізничний рухомий склад» як «...вагони всіх видів, локомотиви, моторейковий транспорт...», розділ 17 ПТЕ – «..Рухомий склад - локомотиви, вагони і моторвагонний рухомий склад...». Приймаючи до уваги той факт, що перевезення пасажирів та вантажів здійснюється саме рухомим складом, безаварійна робота та



утримання в постійній справності рухомого складу постає одним з найважливіших аспектів забезпечення безпеки руху поїздів.

Безаварійна робота та утримання в постійній справності рухомого складу залежать як від працівників структурних підрозділів відповідних господарств залізниць (локомотивного, вагонного, пасажирського, приміського тощо), так від працівників будівних та ремонтних заводів.

Існуючі системи планово-попереджувальних ремонтів та технічного обслуговування рухомого складу спрямовані на утримання в постійній справності та відновлення ресурсу. Періодичність та об'єми певних видів ремонтів обумовлюються багаторічним досвідом експлуатації, науковими дослідженнями, аналізом умов та критеріїв зносу матеріалів, термінами служби рухомого складу тощо. Також передбачено системи контролю якості та повноти робіт, що виконуються під час виготовлення, ремонту та обслуговування. У загальному вигляді це контроль виконавцями, керівниками, приймальниками та працівниками апаратів ревизорів з безпеки руху (структурні підрозділи залізниць), або контроль працівниками ВТК та інспекторами-приймальниками (на заводах). Під час виконання певних контрольних операцій передбачено застосування спеціального устаткування, приладів, засобів неруйнівного контролю, тощо. І в більшості випадків виконання ремонтно-контрольних операцій в зазначеному забезпечує безаварійну міжремонтну експлуатацію. Однак, на жаль, не без сумних винятків.

Так, наприклад, 31 січня цього року в Амурській області (Російська Федерація) трапився схід з рейок вагонів поїзду, що перевозив нафту. Збитки від аварії оцінено у 80 млн. руб. (близько 20 млн. долл. США), без врахування шкоди для екології від розливу нафти. Аварія сталася, як повідомлялося, через заводський дефект вагона, виготовленого «Азовелектросталь» (м. Маріуполь, Україна). Реакція була миттєва: перший віце-президент ОАО «РЖД» (російських залізниць) Вадим Морозов повідомив, що експлуатацію вагонів українських виробників буде призупинено до рішення федеральних органів. При цьому було зазначено, що йдеться про більш ніж 25 тисяч вагонів (у 2010 р. українськими виробниками для РФ було виготовлено близько 17,6 тис вантажних вагонів, з них «Азовмаш» - близько 6,3 тис вагонів, КВБЗ – близько 7 тис вагонів, ПАТ «Дніпровагонмаш» - більше 4,3 тис вагонів).

Безумовно, прийняття такого рішення піде на користь російським виробникам вантажних вагонів, але існують інші точки зору. Так, наприклад, генеральний директор «Сібур-Транс» Максим Зінченко висловив думку, що заборона експлуатації українських вагонів може спровокувати нестачу рухомого складу. Як перевізник небезпечних вантажів, «Сібур-Транс» може зіткнутися з серйозними труднощами по поставках сировини та вивозу нафтохімічної продукції.

Згідно статистики РЖД у січні 2012 р. трапилося вже сім випадків зламу бокових рам візків через низьку якість литва.

Безумовно, такі випадки трапляються не тільки на залізницях РФ, і не тільки з литвом українських виробників. На щастя, такі гучні та масштабні аварії –



це сумнівний виняток. І значні зусилля мають бути спрямовані на недопущення, запобігання подібному.

Перш за все вбачається за доцільне виводити з експлуатації рухомий склад, що вичерпав термін служби. Так, на сьогоднішній час практикується проведення обстеження та діагностики рухомого складу, виконання рекомендованого за результатами діагностики виду ремонту та подовження терміну експлуатації на якийсь час. Але це не вирішує причини проблеми, а тільки допомагає зменшити наслідки. Якщо казати про українські залізниці, то необхідно зазначити, що керівництво галузі від визнання існування проблеми з рухомим складом переходить до вирішення цієї проблеми.

З інтерв'ю першого заступника Генерального директора «Укрзалізниці» Сергієнка М. І.: «...за даними Укрзалізниці, тільки близько 10% тепловозів і електровозів її парку не зношені, решта відпрацювали нормативний термін служби. Для пасажирів це - низькі швидкості і вимушені простої через поломки локомотивів, для вантажовідправників - ті ж простої, які обертаються збитками і для вантажоодержувачів. Та й для самої Укрзалізниці це - падіння іміджу з точки зору сервісу та якості перевізного процесу. Як відзначають у залізничній адміністрації, якщо в найближчі 2 роки держава не почне вирішувати проблему тотального оновлення локомотивного парку, то залізничний транспорт опиниться під загрозою повної зупинки - оновлювати буде нічого.

Тепловозний парк складається з 5 серій локомотивів. Найбільш застарілі і технічно зношені моделі - маневрові тепловози чеського виробництва ЧМЕЗ, яких налічується 1500 одиниць. Їх термін служби - 24 роки, хоча, є локомотиви, які відпрацювали нормативний термін.

На даний момент проводиться глибока модернізація тепловозів ЧМЕЗ за рахунок нових силових установок фірми Caterpillar за проектом, розробленим чеськими фірмами, який буде реалізовуватися на Полтавському тепловозоремонтному заводі.

Був проведений тендер, шляхом якого заплановано модернізувати 100 машин.. Економіка тут проста: залізничників України і колег з Білорусі, Латвії, Литви свідчить, що, застосовуючи ці дизелі в такому ж режимі, який зараз маємо, економія палива досягає 25-30%, масла споживається в 2-2,5 рази менше.

Ще один тип тепловозів — 2ТЕ116. На сьогодні їх досить, щоб забезпечити роботу, буде проводитися модернізація на заводах, оснащення новими дизелями, можливо і Caterpillar. Але щодо цих машин тривоги немає.

Тепловоз 2ТЕ10, який в основному базується на Одеській залізниці, поступово буде виводитися з експлуатації, його замінять 2ТЕ116.

Таким чином, в експлуатації залишаться три основні серії тепловозів, які будуть базовими для Укрзалізниці..

...Ситуація з електровозами набагато складніша. Серед них є такі, що відпрацювали і нормативний, і подовжений строк служби — це електровози ВЛ8 постійного струму. Їх експлуатують дві дороги - Придніпровська та Донецька, при



цьому вони найбільш напружені в плані високого вантажопотоку. Найстаріших електровозів 570 одиниць, нам належить їх з часом замінити, їм усім вже за 50 років. Більш того, ці машини дуже енергоємні і складні в експлуатації. Витрати на їх ремонт є вдвічі вищими, аніж на їх аналоги і в Україні, і Росії. У нас є такий електровоз-аналог: 2ЕЛ4 виробництва «Луганськтепловозу». Вже буквально в наступному році ми плануємо замінити 20-30 одиниць цієї техніки. Паралельно буде оновлюватися парк Придніпровської залізниці. Плануємо що Донецька залізниця буде спеціалізуватися на електровозах 2ЕЛ4, ремонтна база в процесі підготовки, а Придніпровська залізниця - на машинах ВЛ11 п'ятої та шостої моделей, які цього року почне виробляти Тбіліський завод. Окрім того, пасажирські електровози ЧС4, що експлуатує Південно-Західна залізниця, також відпрацювали нормативний термін. Нашими фахівцями вже розроблено технічне рішення з продовження їх строків служби, зараз ведемо глибоку модернізацію машин. Вже оновили 120 одиниць, гадаю, у наступному році ми завершимо модернізацію всього парку.

Складне питання також по електровозах ЧС2, які експлуатують Придніпровська залізниця і Південна залізниця. Розроблено проект їх модернізації, і в цьому році «Луганськтепловоз» «оздоровить» першу машину.

З електровозами ВЛ60 на Одеській залізниці також проблема, проводимо модернізацію і будемо замінювати їх електровозами 2ЕЛ5, які зараз купуємо у «Луганськтепловозу».

Проблема полягає в тому, що майже весь рухомий склад, про який я вам розповідаю, випущений у дослідних примірниках. Якщо б у підприємств були достатні обсяги закупівель, то, звичайно, поступово вони довели б ці зразки до певної міри готовності, що і є зараз завданням номер один.

З вагонами справи йдуть не краще. Зношеність вантажних становить 82%, особливо погана ситуація з напіввагонами. Майже всі вони відпрацювали нормативний термін служби - 22 роки. Тому проводимо глибоку модернізацію, з продовженням термінів служби на 6 років, оновлюємо склад».

Крім того, на переконання першого віце-прем'єр міністра – Міністра Інфраструктури України Бориса Колеснікова, модернізація рухомого складу має стати пріоритетним напрямком реформування "Укрзалізниці". "Нам потрібно з 2012 року купувати по 100 локомотивів щорічно", - сказав він. Роботи по оновленню вантажного рухомого складу вже розпочато: 20 липня 2011 року між "Укрзалізницею" і акціонерним товариством "Електровозобудівник" (Грузія) підписаний меморандум, яким передбачено протягом 2012-2016 років побудувати для українських залізниць 141 новий магістральний вантажний електровоз постійного струму ВЛ11М/6 та їх аналоги 8Е1і. Ще 292 вантажні електровози серії 2ЕЛ-4 будуть збудовані для українських залізниць до 2016 року (меморандум про співробітництво між Укрзалізницею, ЗАТ "Трансмашхолдинг" та ПАТ "Луганськтепловоз").

З 2011 р. залізниці України розпочали реалізацію програми "Український вагон".



Програмою передбачено виготовлення 25 тис. напіввагонів на вагоноремонтних заводах підпорядкування "Укрзалізниці" за рахунок залучених коштів.

Крім того, розпорядженням КМУ від 16 грудня 2009 р. № 1555-р схвалено **Стратегію розвитку залізничного транспорту на період до 2020 року**. В цьому документі визначені основні напрями реалізації Стратегії, а саме стосовно технічного переоснащення об'єктів інфраструктури залізниць, зокрема:

- модернізація залізничних ліній за напрямками міжнародних транспортних коридорів;
- підвищення пропускної спроможності залізничних ліній за напрямками Знам'янка - Долинська - Миколаїв - Херсон - Джанкой та Куп'янськ - Полтава - Користівка - Знам'янка-Одеса;
- модернізація об'єктів інфраструктури залізничних ліній за напрямками Київ - Коростень - Шепетівка, Київ - Полтава - Харків - Донецьк, Київ - Львів, Київ - Миронівка;
- подальша електрифікація залізничних ліній з інтенсивним рухом вантажних поїздів;
- упровадження пристроїв, що підвищують безпеку руху поїздів та автомобільного транспорту на залізничних переїздах;
- будівництво шляхопроводів замість залізничних переїздів та огороження залізничних ліній в межах населених пунктів;
- технічне переоснащення колійного господарства, забезпечення подальшої механізації технологічних процесів;
- збільшення міжремонтних строків експлуатації залізничних колій;
- забезпечення залізниць рухомим складом вітчизняного виробництва, здатним істотно підвищити техніко-технологічні показники, зокрема щодо:
 - підвищення швидкості руху вантажних поїздів до 100-120 і пасажирських - до 160-200 кілометрів на годину;
 - збільшення маси поїздів, відстані безоглядового та міжремонтного пробігу транспортних засобів, строку їх експлуатації;
 - зниження питомих витрат енергоресурсів;
 - підвищення ефективності використання вагонів і локомотивів;
 - зниження собівартості та підвищення рентабельності перевезень;
 - зменшення строку доставки вантажів;
- удосконалення технології організації перевезень шляхом:
 - створення автоматизованої системи керування перевезеннями через головний та регіональні центри управління, централізації управління рухом поїздів;
 - організації руху поїздів за напрямками, які будуть орієнтовані переважно на один вид перевезень (пасажирські або вантажні);
 - створення системи логістики та мережі логістичних структур;
 - організації руху денних пасажирських поїздів;



- поетапне впровадження швидкісного руху пасажирських поїздів, насамперед за напрямками Київ - Донецьк, Київ - Харків, Київ - Одеса, Київ - Дніпропетровськ, Київ - Львів, Дніпропетровськ - Сімферополь;
- реформування галузі залізничного транспорту, що передбачає на першому етапі розмежування господарських функцій і функцій державного управління, утворення державного господарського об'єднання на базі Укрзалізниці, залізниць та інших підприємств, установ і організацій залізничного транспорту загального користування, а на другому - оптимізацію організаційної структури залізничного транспорту;
- удосконалення системи формування тарифів на послуги залізничного транспорту та впровадження ринкового механізму ціноутворення, що передбачає:
 - у сфері вантажних перевезень - збалансування інтересів залізниць та споживачів їх послуг шляхом установлення оптимального розміру транспортної складової в ціні продукції та рівня рентабельності перевезень;
 - у сфері пасажирських перевезень - підвищення рівня їх рентабельності, зокрема шляхом впровадження з урахуванням міжнародного досвіду механізму диференціювання тарифів, поетапної ліквідації перехресного субсидування пасажирських перевезень за рахунок вантажних перевезень, розроблення та впровадження дієвого механізму компенсації залізницям витрат, пов'язаних з перевезенням пільгових категорій пасажирів, забезпечення самоокупності перевезень у міжнародному та міжобласному сполученнях;
 - створення сприятливих умов для залучення інвестицій з метою оновлення та модернізації виробничо-технічної бази залізничного транспорту, забезпечення розвитку державно-приватного партнерства, впровадження механізму лізингу;
 - прискорення темпів інтеграції залізничного транспорту до європейської та світової транспортної системи, налагодження тісного міжнародного економічного співробітництва, впровадження принципів європейської транспортної політики, ефективного використання вигідного географічного розташування України для збільшення обсягу транзитних перевезень;
 - здійснення комплексу заходів щодо забезпечення безпеки руху поїздів та схоронності вантажів під час перевезень, зменшення негативного впливу залізничного транспорту на навколишнє природне середовище, впровадження ресурсозберігаючих технологій;
 - удосконалення фінансово-економічної діяльності залізниць, забезпечення її прозорості;
 - підвищення рівня підготовки кадрів та соціального забезпечення працівників галузі залізничного транспорту, посилення мотивації до праці;
 - підвищення конкурентоспроможності залізниць на ринках транспортних послуг;
 - надання державної підтримки у вирішенні питань щодо:
 - закупівлі пасажирського рухомого складу, будівництва і реконструкції об'єктів інфраструктури залізниць, що мають соціальне значення;
 - утримання збиткових залізничних дільниць.



Проведення фінальної частини чемпіонату з футболу Євро-2012 також вплинуло на покращення ситуації щодо рухомого складу та інфраструктури. Серед численних заходів з підготовки до Євро-2012 – закупівля пасажирського рухомого складу для забезпечення міжрегіональних пасажирських перевезень, комплексна модернізація певних залізничних напрямків, реконструкції вокзалів та багато іншого.

Враховуючи надважливу роль, яку відіграє залізничний транспорт в економіці, зазначені позитивні тенденції мають прийняти постійний та систематичний характер. Тільки постійним оновленням, сумлінним виконанням вимог до експлуатації та ремонту рухомого складу можливо забезпечити його безаварійну роботу та утримання в постійній справності. А це і є забезпеченням безпеки руху.



ОГЛЯД РЕЗУЛЬТАТІВ ВИПРОБУВАЛЬНИХ ЛАБОРАТОРІЙ УКРАЇНИ ЗА ПАРАМЕТРАМИ ЕЛЕКТРОМАГНІТНОЇ СУМІСНОСТІ

Фахівець із сертифікації II категорії ДП Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту – Ворона О.М.
м. Дніпропетровськ, Україна.

З питань розвитку міжнародної торгівлі зростає актуальність перевіряння відповідності товару вимогам світових стандартів, що визначає надійність, безпеку та виконання міжнародних вимог.

Відповідність товарів стандартам перевіряють у випробувальних лабораторіях (ВЛ), від точності результатів їхніх вимірювань залежить доля товарів на певному ринку. Довіра до отриманих результатів не може бути нав'язана владою або прийнята за взаємною згодою. Вона може бути заслужена лабораторіями за умови постійного підтвердження своєї компетентності, достовірності даних, які вони отримують, та завдяки контролю з боку незалежного компетентного органу. В Україні таким контролюючим органом є Національне агентство з акредитації України (НААУ).

Постійний контроль і самоконтроль роботи лабораторій дозволить знизити ризик прийняття помилкових рішень щодо відповідності продукції вимогам стандартів і уникнути негативних явищ:

1. Порушення прав споживачів на отримання достовірної інформації щодо якості та безпеки продукції;
2. Відсутності у лабораторії можливості об'єктивного оцінення результатів своєї діяльності;
3. Перешкод у взаємному визнанні результатів випробувань і, відповідно, сертифікатів, що, в свою чергу, знижує довіру до якості продукції та спричиняє зниження обсягу товарообігу між країнами;
4. Зниження ефективності роботи державних контролюючих органів.

Для контролю якості випробувань ВЛ, акредитовані відповідно до стандарту



ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 «Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій (ISO/IEC 17025:2005, IDT)», мають брати участь у програмах міжлабораторних порівнянь або програмах випробувань на професійність.

Міжлабораторні порівняльні випробування (МПВ) можуть використовуватися для оцінювання придатності та ефективності застосовуваних лабораторією методів випробувань. Таким чином, міжлабораторні порівняння на рівні стандартів визнаються одним із невід'ємних елементів системи якості, а саме одним з найважливіших об'єктивних способів зовнішнього контролю якості результатів випробувань.

Тільки після упровадження у практику роботи лабораторій країн ЄС програм перевірки компетентності ВЛ («програми перевірки лабораторії на якість проведення випробувань» або «програми професійного випробування») вдалося досягти відповідного рівня якості результатів випробувань. Ці програми є обов'язковим і невід'ємним елементом зовнішнього контролю системи якості ВЛ і відіграють важливу роль як під час її акредитації, так і протягом усього часу роботи.

Останніми роками в Україні спостерігається інтенсивний розвиток ВЛ, які виконують різні види випробувань продукції, зокрема, випробування щодо електромагнітної сумісності (ЕМС). Це стало наслідком введення Української національної системи сертифікації (УкрСЕПРО) для різних видів товарів, що зробило проблему перевірки компетентності вітчизняних ВЛ актуальною.

Ознайомившись із ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 «Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій (ISO/IEC 17025:2005, IDT)», фахівці випробувальних лабораторій та центрів дійшли до розуміння необхідності ініціювання організації МПВ з метою перевірки відповідності ВЛ вимогам даного стандарту, та для визначення свого місця серед інших ВЛ в Україні, Росії та Європі.



УДК 629.42

АНАЛИТИЧЕСКОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОПРОТИВЛЕНИЙ ТРЕНИЯ В БУКСОВЫХ ПОДШИПНИКАХ И КАЧЕНИЯ КОЛЕС ПО РЕЛЬСАМ

Бондаренко Л.Н., к.т.н., доцент ДНУЖТ; Колбун В.В., к.т.н., доцент, ДНУЖТ; Жаковский А.Д., к.т.н., доцент, ГП ДОСЖТ

Постановка проблемы. На величину основного сопротивления движения подвижного состава влияет много факторов, и величина полного сопротивления определяется по эмпирическим формулам для средних эксплуатационных условий в зависимости от скорости, веса, типа и режима движения подвижного состава. Эти формулы приводятся в виде таблиц [1].

Определить аналитически все составляющие общего сопротивления очевидно невозможно, но аналитическое выделение главных из них позволит судить о величине других.

К сопротивлениям, которые можно определить аналитически относятся сопротивление трения шеек в буксовых подшипниках (около 25% мощности локомотива [1]) и сопротивление трения качения колес по рельсам, величина которого определяется при помощи величины удельного сопротивления, определенного экспериментально.

Цель статьи: аналитически получить сопротивления трения шеек осей в буксовых подшипниках и трения колес по рельсам, что позволит, вычтя из общей экспериментальной величины сопротивления, найти составляющие, приходящиеся на другие сопротивления.

Основной материал исследований.

1. Сопротивление трения шеек осей в буксовых подшипниках.

В [1] предлагается формула, включающая коэффициент трения, который зависит от таких факторов как устройства буксового узла, скорости движения, вязкости смазки и других составляющих. Кроме того, здесь же имеется и формула для определения удельного сопротивления, величина которого зависит от нагрузки на ось и скорости движения. Приводятся графики для определения удельного сопротивления, в зависимости от скорости движения, для движения груженого и порожнего вагонов на роликовых подшипниках.

Анализ графиков показывает, что минимальной величине удельного сопротивления соответствует скорость движения около 50 км/ч. При большей и меньшей скоростях сопротивление выше, очевидно, за счет вязкости смазки.

Таким образом, найдя сопротивление трения в буксовых подшипниках с учетом только трения качения роликов по внутренней и наружной обоймам, можно будет найти удельное сопротивление только от этих составляющих и вычтя эту составляющую, получить сумму других величин.

Рассмотрим задачу в общем случае, не выбирая конкретный подшипник.



При роликовом подшипнике с короткими цилиндрическими роликами с посадочным диаметром d и наружным D число роликов $z=5(D+d)/(D-d)$; диаметр ролика $d_p=0,25(D-d)$; длина ролика $l_p=d_p$. При этих размерах диаметр внутренней дорожки катания роликов $D_{01}=d+d_p$, а наружный $D_{02}=d+3d_p$.

Для числа роликов от 10 до 20 сила, действующая на наиболее нагруженный ролик [2] будет равна

$$P_0 = \frac{4,6 \cdot Q}{z}, \quad (1)$$

где Q – нагрузка на подшипник.

Коэффициент трения качения для всех роликов найдем приведя нагрузку к одному ролику [3]

$$k = 0,225 \cdot b \cdot e^{-0,6 \cdot d_p}, \quad (2)$$

где d_p – в метрах; b – полуширина пятна контакта [4] с внутренней обоймой

$$b = 1,522 \cdot \sqrt{\frac{P_0}{d_p \cdot E} \cdot \frac{d_p/2 \cdot D_{01}/2}{d_p/2 + D_{01}/2}}, \quad (3)$$

где E – модуль упругости материалов роликов и обойм.

Полуширина пятна контакта ролика с наружной обоймой

$$b_H = 1,522 \cdot \sqrt{\frac{P_0}{d_p \cdot E} \cdot \frac{d_p/2 \cdot D_{02}/2}{d_p/2 + D_{02}/2}}, \quad (4)$$

Для определения сопротивления вращению роликов по внутренней и наружной обоймам необходимо величины k_B и k_H умножить на величину Q , тогда сопротивление качению роликов по внутренней и наружной обоймам

$$W_B = \frac{2 \cdot Q \cdot k_B}{d_p}; \quad W_H = \frac{2 \cdot Q \cdot k_H}{d_p}. \quad (5)$$

Работа сил трения качения за один оборот внутренней обоймы

$$A_B = \pi \cdot D_{01} \cdot (W_B + W_H). \quad (6)$$

Коэффициент трения, приведенный к цапфе при вращении внутренней обоймы

$$\mu_B = \frac{2 \cdot D_{01}}{d} \cdot \left(\frac{k_B + k_H}{d_p} \right); \quad (7)$$

при $Q=100/2=50$ кН [5] и размерах подшипника $d=180$ мм; $D=320$ мм; $d_p=35$ мм; $D_{01}=215$ мм; $D_{02}=285$ мм; $z=18$, а $P_0=12800$ Н.

Отметим, что формула (1) справедлива при количестве роликов от 10 до 20 [2]. При этих данных $b_B=0,246$ мм; $b_H=0,251$ мм, а $k_B=0,056$ мм; $k_H=0,0565$ мм.

Сопротивление качению роликов по внутренней и наружной обоймам $W_B=160$ Н, $W_H=161$ Н, а общее сопротивление одного подшипника $W_1=321$ Н. Коэффициент трения, приведенный к цапфе $\mu_B=0,0077$ и сопротивление трению в буксовых подшипниках для одной оси



$$W = 4 \cdot Q \cdot \frac{\mu_B \cdot d}{D} = 866 \text{ Н.}$$

Удельное сопротивление от трения в буксовых подшипниках

$$w_{\text{бр.к}} = \frac{866}{200000} = 0,0043.$$

В [1] приведена формула для определения $w_{\text{бр}}$ с учетом скорости

$$w_{\text{бр}} = 0,1 + 0,01 \cdot \frac{V}{4 \cdot Q}.$$

Таким образом, на сопротивление от чисто качения приходится 4,43/(0,1+0,01V/4Q) процентов.

2. сопротивление трения качения колес по рельсам.

Найдем полуширину пятна контакта обода колеса с рельсом при нагрузке колеса на рельс $P=100$ кН, диаметре колеса $D_K=950$ мм; радиусе головки рельса $R_P=500$ мм; модуле упругости материалов колеса и рельса $E=2,1 \cdot 10^5$ МПа и коэффициенте Пуассона материалов $\mu=0,3$.

Для схемы касания «цилиндры со взаимно перпендикулярными осями» полуширина пятна контакта в направлении движения

$$b = m \cdot \sqrt[3]{\frac{3 \cdot (1 - \mu^2) \cdot P \cdot D_K \cdot R_P}{E \cdot (D_K + R_P)}}, \quad (8)$$

где m – коэффициент, зависящий от коэффициентов уравнения эллипса касания; при принятых радиусах и P $b=6,8$ мм.

При точечном контакте коэффициент трения качения [3]

$$k = 0,16 \cdot b \cdot e^{0,2 \cdot R_K}, \quad (9)$$

т.е. $k=0,1137$ мм и сопротивление качению двух колес составит

$$W_K = 2 \cdot Q \cdot \frac{2 \cdot k}{D_K} = 47,8 \text{ Н.}$$

Удельная величина $w_K=2,39$ Н/т при рекомендуемой величине 3...4 Н/т. Таким образом, на чистое качение приходится около 60...80% от общего сопротивления.

Анализ полученных зависимостей и проведенных расчетов позволяет сделать следующие выводы:

- на сопротивление трения от чисто качения в буксовых подшипниках и от качения по рельсам приходится не более 70% от экспериментальных величин, включающих несколько составляющих;

- вычтя из общего сопротивления, полученного экспериментально полученные величины можно получить составляющие трудно определяемые аналитически.

Литература

1. Подвижной состав и тяга поездов /Третьяков А.П., Деев В.В., Перова А.А. и др. – М.: Транспорт, 1979. – 368с.



2. Теория механизмов и машин / Кожевников С.Н. – М.: Машиностроение, 1969. – 584с.
3. Бондаренко Л.М., Довбня М.П., Ловейкін В.С. Деформаційні опори в машинах. – Дн-ськ: Дніпро-VAL, 2002. – 200 с.
4. Справочник по сопротивлению материалов / Писаренко Г.С., Яковлев А.П., Матвеев В.В. – Киев: Наук. думка, 1988. – 736 с.
5. Конструкция и динамика тепловозов / Иванов В.В., Панов Н.И., Третьяков А.П. и др. – М.: Транспорт, 1974. – 336 с.

УДК 629.42

Аналитическое определение сопротивлений трения в буксовых подшипниках и качения колес по рельсам

Бондаренко Л.Н., Жаковский А.Д., Колбун В.В.

Аналитически доказано, что на сопротивление от качения в буксовых подшипниках и качение колес по рельсам приходится 10...15% от общей величины сопротивления движению подвижного состава.



ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ВИДАНИХ СЕРТИФІКАТІВ

На протязі грудня 2011р– січня 2012 р. Державним підприємством Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту видано наступні сертифікати:

Реєстраційний номер	Дата видачі та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ, який зареєстрований в установленому порядку)
UA1.099.018340 3-11	06.12.2011 05.12.2012	ДП "Проектно-конструкторське та технологічне бюро рухомого складу Укрзалізниці", 02092, м. Київ, вул. Алма-Атинська, 74	Машина для обмивання корпусів букс вагонів КТ 111.00.00.000	ТУ У 29.5-16296913-034:2009 "Машина для обмивання корпусів букс вагонів. Технічні умови" та комплекту конструкторської документації КТ 111.00.00.000.
UA1.099.018340 5-11	06.12.2011 05.12.2012	ДП "Проектно-конструкторське та технологічне бюро рухомого складу Укрзалізниці", 02092, м. Київ, вул. Алма-Атинська, 74	Машина для обмивання та механічної очистки осі колісної пари та навколоободної зони КТ 110.00.00.000	ТУ У 29.5-16296913-032:2009 "Машина для обмивання та механічної очистки осі колісної пари та навколоободної зони. Технічні умови" та комплекту конструкторської документації КТ 110.00.00.000.
UA1.099.018372 3-11	06.12.2011 19.07.2014	Командитне товариство "Донтехгума і Компанія", 83008, м. Донецьк, вул. Югославська, 28	вироби гумові технічні для рухомого складу залізниць (126 позицій) згідно додатків 1 і 2	зовн. вигл., розм., фіз.-мех. показн. гум, зміни маси на зразках, вигот. з виробів, тверд. готових виробів, марк. згідно з ГОСТ 38-72; ГОСТ 9833 -73;ГОСТ 18829-73;ТУ У 25.1-00152342-008:2005 "Вироби гумові технічні для гальмових систем рухомого складу
UA1.099.018372 9-11	06.12.2011 19.07.2014	Командитне товариство "Донтехгума і Компанія", 83008, м. Донецьк, вул. Югославська, 28	прокладки гумові типів ПРБ-1, ПНБ-3, ПНД-5, ПС2Б, ПСЗБ для рейкової колії	основних розмірів, зовнішнього вигляду, фізико-механічних показників гуми, фізико-механічних показників прокладок та маркування ДСТУ 2805-94
UA1.099.018541 1-11	08.12.2011 10.12.2014	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	шпали дерев'яні просочені для залізниць широкої колії I, II, III типів	ДСТУ ГОСТ 78:2009 "Шпали дерев'яні для залізниць широкої колії. Технічні умови"
UA1.099.018541 2-11	08.12.2011 07.12.2013	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	брусся дерев'яні просочені для стрілкових переводів залізниць широкої колії	ДСТУ ГОСТ 8816:2009 "Брусся дерев'яні для стрілкових переводів залізниць широкої колії. Технічні умови"



UA1.099.018541 7-11	08.12.2011 07.12.2013	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	бруси мостові дерев'яні просочені для залізниць широкої колії	ГОСТ 28450-90 "Брусья мостовые деревянные. Технические условия"
UA1.099.018542 0-11	08.12.2011 07.12.2013	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Нікоп-ольське шосе, 55	шпали дерев'яні не просочені для залізниць широкої колії I, II, III типів	ДСТУ ГОСТ 78:2009 "Шпали дерев'яні для залізниць широкої колії. Технічні умови"
UA1.099.018543 0-11	08.12.2011 07.12.2013	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	бруси мостові дерев'яні не просочені для залізниць широкої колії	ГОСТ 28450-90 "Брусья мостовые деревянные. Технические условия"
UA1.099.018542 5-11	08.12.2011 07.12.2013	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	брусся дерев'яні не просочені для стрілкових переводів залізниць широкої колії	ДСТУ ГОСТ 8816:2009 "Брусся дерев'яні для стрілкових переводів залізниць широкої колії. Технічні умови"
UA1.099.018764 3-11	12.12.2011 19.02.2014	ДП "Старокостянтинівський завод залізобетонних шпал", 31103, м. Старокостянтинів, Хмельницької обл., вул. Ворошилова, 22	Шпали мостові колії 1520мм, шпали мостові колії 1535мм, шпали мостові під плити переїзду	п.п. 4.3.1.3, 4.4.1, 4.5.2, 4.6.1, 4.7.2 ДСТУ Б В.2.6-2:2009, ТУ У 26.6-30268559-114:2008 "Шпали мостові залізобетонні попередньо напружені для залізниць та залізничних переїздів. Технічні умови"
UA1.099.018766 6-11	12.12.2011 11.12.2016	ДП "Старокостянтинівський завод залізобетонних шпал", 31103, м. Старокостянтинів, Хмельницької обл., вул. Ворошилова, 22	Залізобетонні вібровані стояки марок СВ 95-2- А500С, СВ 105-3,6- А500С, СВ 105-5- А500С	п.п. 4.3.1.3, 4.3.2.1, 4.3.3.1, 4.4.1, 4.4.3, 4.4.7, 4.5.2, 4.6.1, 4.7.1, 4.7.2, 7.2 ДСТУ Б В.2.6- 2:2009, Р/к № 95н/1-ЕКБ "Залізобетонні вібровані стояки марок СВ 95-2- А500С, СВ 105-3,6-А500С, СВ 105-5-А500С"
UA1.099.018766 9-11	12.12.2011 11.12.2016	ДП "Старокостянтинівський завод залізобетонних шпал", 31103, м. Старокостянтинів, Хмельницької обл., вул. Ворошилова, 22	Шпали залізобетонні попередньо напружені колії 1520 мм типу СБ3 для рейок типу Р65 і Р50	п.п. 4.3.1.3, 4.4.1, 4.5.2, 4.6.1, 4.7.2 ДСТУ Б В.2.6-2:2009, ТУ У 26.6-30268559-174:2006 "Шпали залізобетонні попередньо напружені колії 1520мм типу СБ3 для рейок типу Р65 і Р50. Технічні умови"
UA1.099.018767 1-11	12.12.2011 05.08.2016	ДП "Старокостянтинівський завод залізобетонних шпал", 31103, м. Старокостянтинів, Хмельницької обл., вул. Ворошилова, 22	Плити і балки залізобетонні для переїздного та пішохідного настилів, зовнішні і внутрішні	п.п. 4.3.1.3, 4.4.1, 4.5.2, 4.6.1, 4.7.2 ДСТУ Б В.2.6-2:2009, ТУ У 26.6-30268559-152:2011 "Плити і балки залізобетонні для переїздного та пішохідного настилів, зовнішні і внутрішні. Технічні умови"



UA1.099.018767 2-11	12.12.2011 11.12.2016	ДП "Старокостянтинівський завод залізобетонних шпал", 31103, м. Старокостянтинів, Хмельницької обл., вул. Ворошилова, 22	Плити залізобетонні безбаластного мостового полотна зі стержневою арматурою без попереднього напруження	п.п. 4.3.1.3, 4.4.1, 4.5.2, 4.6.1, 4.7.2 ДСТУ Б В.2.6-2:2009, ТУ У 26.6-01116472-088-2003 "Плити залізобетонні безбаластного мостового полотна зі стержневою арматурою без попереднього напруження. Технічні умови"
UA1.099.018767 4-11	12.12.2011 11.12.2016	ДП "Старокостянтинівський завод залізобетонних шпал", 31103, м. Старокостянтинів, Хмельницької обл., вул. Ворошилова, 22	Приставки залізобетонні для повітряних ліній електропередач марки ПТ30	пп. 4.3.1.3, 4.3.2.1, 4.3.3.1, 4.4.1, 4.4.3, 4.4.7, 4.5.2, 4.6.1, 4.7.1, 4.7.2, 7.2 ДСТУ Б В.2.6-2:2009, Р/ч серії 3.407-57/87 "Железобетонные приставки для воздушных линий электропередач напряжением 35 кВ и связи"
UA1.099.018895 0-11	13.12.2011 19.07.2014	Командитне товариство "Донтехгума і Компанія", 83008, м. Донецьк, вул. Югославська, 28	Вироби гумові технічні для рухомого складу залізниць (15 позицій) згідно додатку 1	зовн. вигл., розм., маси, фіз.-мех. показн. гум, зміни маси на зразках, вигот. з виробів, тверд. готових виробів, марк. згідно з ТУ У 25.1-00152342-008:2005 "Вироби гумові технічні для гальмових систем рухомого складу залізниць та вимоги до гумових сумішей"
UA1.099.018905 3-11	13.12.2011 21.11.2012	Публічне акціонерне товариство "Трібо", 09114, Київська обл., м. Біла Церква, вул. Леваневського, 95	Накладки гальмові для дискових гальм пасажирських вагонів дет. 102ВР	ТУ У 26.8-05495578-047:2011 "Накладки гальмові для дискових гальм пасажирських вагонів. Технічні умови"
UA1.099.019364 7-11	20.12.2011 19.12.2013	ТОВ "ТрансВагонЛіт", 105318, м. Москва, вул. Измайловський вал, буд. 20, спр.1, Росія за генеральним дорученням без № від 11.08.2011 р. від ТОВ "Jinan Juxin Locomotive and Rolling Stock Parts Co., Ltd", провінція Шаньдун, м. Чжанцю, промислова зона Цзаю	корпус автозчепу (креслення № 1835.01.001)	ГОСТ 22703-91 "Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия", ГОСТ 21447-75 "Контур зацепления автосцепки. Размеры" та кресленню № 1835.01.001
UA1.099.019470 1-11	21.12.2011 20.12.2013	Товариство з обмеженою відповідальністю "СП Нові Залізничні Технології", 87509, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Заозерна, буд. 50, довіреність № 12 від 18.11.2011р. від ТОВ "Південний механоліварний завод"	башмаки гальмівні неповоротні для вантажних вагонів залізниць колії 1520 мм	ГОСТ 3269-78 "Башмак тормозной неповоротный для грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия", креслення № 0136.40.016



UA1.099.019663 2-11	23.12.2011 18.11.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	вагони для окатишів моделі 20-4015	ТУ 24.05.828-88 "Вагони для окатишів. Технічні умови"
UA1.099.019832 7-11	26.12.2011 12.12.2012	Акціонерному товариству "Казтеміртранс", 010000, Республіка Казахстан, м. Астана, вул. Кунаєва, 10, код підприємства БИН 031040000572.	Напіввагони чотиривісні універсальні колеї 1520 мм моделі 12-9920 (індивідуальні номери в додатках № 1 - 27)	п.п. 3.1.1; 3.1.2; 3.1.4; 3.1.6; 3.1.8; 4.1.3; 4.2.1; 4.2.2; 4.2.5; п. 4.4; п.п. 5.1.2 - 5.1.6; п. 5.2 ГОСТ 26725-97 (по показникам та параметрам вказаним в додатках № 28 та № 29)
UA1.099.019851 4-11	26.12.2011 18.11.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	Візок двовісний моделі 18-100 тип 2	ГОСТ 9246-79 "Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия", кресленням 100.00.000-0 СБ та 100.00.000-1СБ.
UA1.099.019852 4-11	26.12.2011 18.11.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	Резервуари повітряні для автогальм вагонів залізниць типу Р7-78	ГОСТ 1561-75 "Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог. Технические условия", креслення ЧУ 5.07.0010СБ.
UA1.099.019852 7-11	26.12.2011 18.11.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	Візки двовісні моделі 18-1750.0 та 18-1750.0-01 тип 2	ГОСТ 9246-79 "Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия", ТУ У 35.2-32258888-566:2007 "Візки двовісні. Технічні умови"
UA1.099.019853 0-11	26.12.2011 18.11.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	Колісна пара вагона РУ 1 Ш-957-Г без буксових вузлів	ДСТУ ГОСТ 4835:2008 "Колісні пари вагонів магистральних залізниць колії 1520 мм. Технічні умови. (ГОСТ 4835-2006, ІДТ)", кресленням 100.10.010-11СБ.
UA1.099.019853 3-11	26.12.2011 18.11.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	Пружини циліндричні гвинтові	ДСТУ ГОСТ 1452:2007 "Пружини циліндричні гвинтові візків та ударно-тягових приладів рухомого складу залізниць. Технічні умови. (ГОСТ 1452-2003, ІДТ)", кресленнями 100.30.002-0 та 100.30.004-0.



UA1.099.019874 3-11	26.12.2011 25.12.2012	ТОВ "ТД Україна Промресурс" 27500, м. Світловодськ, Кіровоградської обл., вул. Леніна, 94	Шпали залізобетонні попередньо напружені колії 1520 мм типу СБЗ марки СБЗ-0	ТУ У 26.6-30268559-174:2006 "Шпали залізобетонні попередньо напружені колії 1520 мм типу СБЗ для рейок типу Р65 і Р50. Технічні умови", ДСТУ Б В.2.6-2:2009 п.п. 4.3.1.3; 4.4.1; 4.5.2; 4.6.1; 4.7.2
UA1.099.019874 5-11	26.12.2011 25.12.2012	ТОВ "ТД Україна Промресурс" 27500, м. Світловодськ, Кіровоградської обл., вул. Леніна, 94	Бруси залізобетонні попередньо напружені для стрілочних переводів типу Р65 колії 1520 мм марок 1/9 і 1/11	ТУ У 26.6-30268559-181:2006 "Бруси залізобетонні попередньо напружені для стрілочних переводів типу Р65 колії 1520 мм марок 1/9 і 1/11. Технічні умови", ДСТУ Б В.2.6-2:2009 п.п. 4.3.1.3; 4.4.1; 4.5.2; 4.6.1; 4.7.2
UA1.099.019874 6-11	26.12.2011 25.12.2012	ТОВ "ТД Україна Промресурс" 27500, м. Світловодськ, Кіровоградської обл., вул. Леніна, 94	Шпали залізобетонні попередньо напружені для залізниць колії 1520 мм типу ШІ марки ШІ-1	морозостійкості, тріщиностійкості, міцності бетону, геометричних розмірів, якості поверхні, що встановлені ДСТУ Б В.2.6- 57:2008 "Конструкції будинків і споруд. Шпали залізобетонні попередньо напружені для залізниць колії 1520 мм. Технічні умови"
UA1.099.019874 7-11	26.12.2011 25.12.2012	ПП "Укржелдорстрой", 83017, м. Донецьк, бул. Шевченко, 26,	клема ПК роздільного рейкового скріплення залізничної колії	ГОСТ 22343-90 "Клемма роздільного рельсового скріплення железнодорожного пути. Технические условия".
UA1.099.019874 8-11	26.12.2011 18.11.2015	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	Триангель гальмівної важільної передачі вантажних вагонів	ГОСТ 4686-74 "Триангели тормозной рычажной передачі тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия", креслення 100.40.010-2СБ.
UA1.099.019920 7-11	26.12.2011 12.04.2014	ТОВ "ДАК-Енергетика" 49000, Україна, м. Дніпропетровськ, вул. Робітничя, буд. 160, кв. 122	Пости секціонування і пункти паралельного з'єднання змінного струму напругою 27,5 кВ для електрифікованих залізниць	п.п. 1.1.1, 1.1.2, 1.1.2.1, 1.1.2.2, 1.1.3-1.1.7, 1.2.1, 1.2.4, 1.2.5, 1.2.6, 1.4.1-1.4.12, 1.5, 1.6-1.8, 2.2.1-2.2.6, 2.2.8, 2.2.9 ТУ У 31.2-33165522- 002:2011 "Пости секціонування і пункти паралельного з'єднання змінного струму напругою 27,5 кВ
UA1.099.020014 8-11	27.12.2011 26.12.2013	ТОВ "НВО "Северодонецький Склопластик" 93403, Луганська обл., м. Северодонецьк, вул. Промислова, 2	втулки ізолюючі для роздільних скріплень типу КБ	п.п.1-9 табл. 1, п.п. 1.5, 1.6, 1.7, 1.8 ТУ У 35.2-30268559- 180:2006 "Втулки ізолюючі для роздільних скріплень типу КБ. Технічні умови"



UA1.099.020250 7-11	29.12.2011 28.12.2012	CSR Ziyang locomotive manufacturing company (CSR ZIYANG CO., LTD), 641301, Китайська Народна Республіка, Ziyang City, Sichuan Province Yanjiang District, NO.6 Chengfeng Road.	Маневрові тепловози серії СКД6Е для залізниць Республіки Казахстан	ГОСТ 12.2.056-81 "Электровозы и тепловозы колеи 1520 мм. Требования безопасности", "Інструкція з технічного обслуговування, ремонту та випробування гальмового устаткування локомотивів і моторвагонного рухомого складу" ЦТ 0058, "Інструкція з технічного обслуговування"
Регістраційний номер	Дата видачі	Заявник (назва та код ЄДРПОУ)	Назва продукції	Відповідає вимогам (нормативний документ, який зареєстрований в установленому порядку)
UA1.099.000206 9-12	10.01.2012 04.01.2013	"Pojazdy Szynowe PESA Bydgoszcz Spolka" Акcyjna Holdin/Акціонерне товариство "Залізничний транспорт ПЕСА Бидгош", Polska, 85-082 Bydgoszcz, ul. Zygmunta Augusta 11/Польща 85-082, Бидгош, вул. Зігмунта Аугуста, 11	Двохсекційний дизельний потяг 630М для пасажирських перевезень	ДСТУ 4493:2005 "Вагони магістральні пасажирські дизель - та електропотягів. Вимоги щодо безпеки".
UA1.099.000227 7-12	10.01.2012 12.05.2013	ПАТ "Старокраматорський машинобудівний завод", 84302, Донецька обл., м. Краматорськ, вул. Горького, 2,	Уповільнювачі вагонні УВСК	ТУ У 35.2-05763642-005:2010 "Уповільнювачі вагонні УВСК. Технічні умови" п.1.1.1-1.1.4, 1.1.6 (крім п.3 табл.2), 1.1.7-1.1.12, 1.1.14, 1.3.1-1.3.4, 1.5.2.1, 1.5.4, 1.5.5, 1.6.2, 2.2.1-2.2.4
UA1.099.000275 1-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Вентилі електропневматичні типів ВВ, ЭВ, EV, ВЗ для локомотивів, електро- та дизель-потягів	п.п. 3.4, 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.9.2, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1, 1.3-1.6, 1.8-1.11, 1.17, 1.19, 1.24-1.26 ТУ У 31.2-31995235-015:2006 "Вентилі електропневматичні. Технічні умови"
UA1.099.000275 4-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Контактори та елементи кулачкові високовольтні для електровозів та локомотивів	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1-4.4.3, 4.5, 4.6.1-4.6.5, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1, 1.3-1.6, 1.7.2, 1.8.1, 1.9-1.11 ТУ У 31.2-31995235-006:2006 "Контактори та елементи кулачкові високовольтні. Технічні умови"



UA1.099.000276 2-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янська, 16, ЄДРПОУ 31995235	Контактори кулачкові низьковольтні типів КР, КЭ для локомотивів, електро- та дизель- потягів	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1- 4.4.3, 4.5, 4.6.1-4.6.5, 4.7, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219- 95); п. 8.3 ДСТУ ІЕС 60947- 6-2:2004; п.п. 1.1, 1.3-1.6, 1.7.2, 1.8.1, 1.9-1.11 ТУ У 31.2-31995235-029:2006 "Контактори кулачкові низьковольтні. Технічні умови"
UA1.099.000277 2-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янська, 16, ЄДРПОУ 31995235	Контактори пневматичні типів ПК, SD для локомотивів, електро- та дизель- потягів	п.п. 3.4, 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1-4.4.3, 4.5, 4.6.1-4.6.5, 4.7, 4.9.2, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1, 1.3, 1.4, 1.6-1.10, 1.13-1.16, 1.18, 1.22-1.24 ТУ У 31.2- 31995235-001:2006 "Контактори пневматичні типу ПК. Технічні умови"
UA1.099.000277 5-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янська, 16, ЄДРПОУ 31995235	Контактори електромагнітні високовольтні тягові типів МК, МКП, ІКМ, КВЦ для локомотивів	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1- 4.4.3, 4.5, 4.6.1-4.6.5, 4.7, 4.9.2, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1, 1.3, 1.4, 1.6-1.8, 1.10-1.13, 1.15, 1.19- 1.21 ТУ У 31.2-31995235- 005:2006 "Контактори електромагнітні високовольтні тягові. Технічні умови"
UA1.099.000277 8-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янська, 16, ЄДРПОУ 31995235	Контактори електромагнітні низьковольтні тягові типів МК, ТКПМ, КМ для локомотивів	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1- 4.4.3, 4.5, 4.6.1-4.6.5, 4.7, 4.9.2, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п. 8.3 ДСТУ ІЕС 60947-6-2:2004; п.п. 1.1, 1.3, 1.4, 1.6-1.8, 1.10-1.13, 1.15, 1.19-1.21 ТУ У 31.2- 31995235-003:2006 "Контактори електромагнітні низьковольтні тягові. Технічні умови"
UA1.099.000278 9-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янська, 16, ЄДРПОУ 31995235	Кришки циліндра дизеля Д49	п.п. 1.1.1, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.8, 1.4.1-1.4.10, 1.4.12-1.4.15, 1.7-1.9 ТУ У 35.2-31995235-039:2011 "Кришки циліндра дизеля Д49. Технічні умови"
UA1.099.000279 2-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янська, 16, ЄДРПОУ 31995235	Плити віброущільнювальні сімивальні для колійних машин	п.п. 1.1.1, 1.1.2, 1.3.2-1.3.5, 1.4.3-1.4.6, 1.4.6.1, 1.4.6.2, 1.4.7-1.4.9, 1.5-1.7 ТУ У 35.2-31995235-055:2010 "Плити віброущільнювальні сімивальні для колійних машин. Технічні умови"



UA1.099.000279 3-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Реактори електричні для електрорухомого складу (9 позицій) згідно додатку, що є невід'ємною частиною сертифікату відповідності	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.9.2, 4.14-4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219- 95); п.п. 1.1-1.3, 1.5, 1.6, 1.8- 1.13 ТУ У 31.1-31995235- 023:2006 "Реактори електричні. Технічні умови"
UA1.099.000279 5-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Резистори типу КФ для локомотивів	п.п. 3.7, 4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.9.1, 4.14, 4.15 ДСТУ 2773- 94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1- 1.3, 1.7, 1.8 ТУ У 32.1- 31995235-010:2006 "Резистори типу КФ. Технічні умови"
UA1.099.000279 6-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Резистори дровові типу СР для локомотивів	п.п. 3.7, 4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.9.1, 4.14, 4.15.1-4.15.3 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219- 95); п.п. 1.1, 1.2, 1.6, 1.7 ТУ У 32.1-31995235-002:2006 "Резистори дровові типу СР. Технічні умови"
UA1.099.000279 7-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Реле електромагнітні високовольтні типів Р, РТ, РДЗ для локомотивів	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.9.2, 4.14, 4.15.1- 4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773- 94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.5-1.2.8, 1.3.2, 1.3.3, 1.4.1, 1.4.3-1.4.5, 1.7-1.9 ТУ У 31.2-31995235-028:2006 "Реле електромагнітні високовольтні. Технічні умови"
UA1.099.000279 8-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Реле електромагнітні низьковольтні типів Р, РП для тягового та моторвагонного рухомого складу	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.9.2, 4.14, 4.15.1- 4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773- 94 (ГОСТ 9219-95); п. 8.3 ДСТУ ІЕС 60947-6-2:2004; п.п. 1.1, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.5- 1.2.7, 1.3.2, 1.3.3, 1.4.1, 1.4.3- 1.4.5, 1.7-1.9 ТУ У 31.2- 31995235-026:2006 "Реле електромагнітні низьковольтні. Технічні умови"
UA1.099.000279 9-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Трансформатори напруги типів 1ТР, ТН, ТР, ТЗ, ТРПШ для тягового рухомого складу	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.9.2, 4.14-4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219- 95); п.п. 1.1, 1.2, 1.4, 1.6-1.10 ТУ У 31.1-31995235-024:2006 "Трансформатори. Технічні умови"
UA1.099.000288 5-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Деталі та вузли для ремонту вимикача високовольтного однополюсного повітряного типу ВОВ-25-4М (34 позиції) згідно додатку, що є	п.п. 3.4, 3.7, 4.1-4.3, 4.4.1, 4.4.2, 4.5, 4.7, 4.9.2, 4.11, 4.14, 4.15, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); ТУ У 31.2- 31995235-020:2006 "Деталі та вузли для ремонту вимикача високовольтного однополюсного повітряного



			невід'ємною частиною сертифікату відповідності	типу ВОВ-25-4М. Технічні умови"
UA1.099.000288 8-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	контактори електромагнітні низьковольтні типів SC, SE, SA, SG для тепловозів серії ЧМЭ	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1-4.4.3, 4.5, 4.6.1-4.6.5, 4.7, 4.9.2, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п. 8.3 ДСТУ ІЕС 60947-6-2:2004; п.п. 1.1, 1.3, 1.4, 1.6-1.8, 1.10-1.13, 1.15, 1.19-1.21 ТУ У 31.2-31995235-041:2009 "Контактори електромагнітні низьковольтні до тепловозів серії ЧМЭ. Технічні умови"
UA1.099.000288 9-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	Контактори електромагнітні типу SM для електровозів серії ЧС	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.3, 4.4.1-4.4.3, 4.5, 4.6.1-4.6.5, 4.7, 4.9.2, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.2 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1, 1.3, 1.4, 1.6-1.8, 1.10-1.13, 1.15, 1.19-1.21 ТУ У 31.2-31995235-042:2009 "Контактори електромагнітні до електровозів серії ЧС. Технічні умови"
UA1.099.000289 0-12	10.01.2012 10.10.2016	ТОВ "Луганський електромашинобудівний за-вод", 91029, м. Луганськ, вул. 2 Краснознам'янная, 16, ЄДРПОУ 31995235	З'єднання високовольтні міжвагонні уніфіковані типу МВС 6ТЛ.266.006 (до складу якого входять: розетка 6ТЛ.266.007, ключ 5ТЛ.100.024, кронштейн розрізний 5ТЛ.120.006, приймач холостий 6ТЛ.266.009, штепсель з кабе-лем з посиленною ізоляцією 6ТЛ.266.008) для пасажир-ських вагонів	п.п. 3.7, 4.1, 4.2.1, 4.2.2, 4.3.1, 4.4.1, 4.5, 4.11, 4.14, 4.15.1-4.15.3, 4.16, 5.1-5.3 ДСТУ 2773-94 (ГОСТ 9219-95); п.п. 1.1-1.4, 1.6.3, 1.7-1.9 ТУ У 31.2-31995235-027:2007 "З'єднання високовольтні міжвагонні уніфіковані типу МВС 6ТЛ.266.006. Технічні умови"
UA1.099.000361 0-12	12.01.2011 11.01.2014	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Шурупи колійні	Конструкції та розмірів, якості поверхні, згину у холодному стані, маркування ГОСТ 809-71 "Шурупы путевые. Технические условия"



UA1.099.000361 2-12	12.01.2012 11.01.2014	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Шайби пружинні двопиткові для залізничної колії	Геометричних розмірів, зовнішнього вигляду, твердості, пружинних властивостей, висоти після обжимання ГОСТ 21797 76 "Шайбы пружинные двухпитковые для железнодорожного пути. Технические условия"
UA1.099.000362 1-12	12.01.2012 11.01.2014	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Гайки для клемних і закладних болтів рейкових скріплень залізничної колії	Конструкції та розмірів, механічних властивостей, класу міцності, покриття, різьблення, зміщення вісі отвору гайки відносно вісі симетрії ГОСТ 16018-79 "Гайки для клемных и закладных болтов рельсовых скреплений. Конструкция и размеры. Технические требования"
UA1.099.000362 2-12	12.01.2012 11.01.2014	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Болти клемні для рейкових скріплень залізничної колії	Конструкції та розмірів, механічних властивостей, класу міцності, різьблення, зміщення вісі голівки відносно стрижня болтів, маркування ГОСТ 16016-79 "Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования"
UA1.099.000362 3-12	12.01.2012 11.01.2014	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Болти закладні для рейкових скріплень залізничної колії	Конструкції та розмірів, механічних властивостей, класу міцності, різьблення, маркування ГОСТ 16017-79 "Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования"
UA1.099.001098 3-12	27.01.2012 26.01.2014	ТОВ "Уральские локомотивы" (Росія), 624090, Свердловська обл., м. Верхня Пишма, Паркова вул., буд. 36.	Електровози магістральні вантажні постійного струму 2ЕС6	згідно Додатку 1
UA1.099.001098 9-12	27.01.2012 26.01.2014	ТОВ "Уральские локомотивы" (Росія), 624090, Свердловська обл., м. Верхня Пишма, Паркова вул., буд. 36.	Електровози магістральні вантажні постійного струму 2ЕС10	згідно Додатку 1



UA1.099.001216 8-12	30.01.2012 29.01.2013	ТОВ Торговий дім "Постачальник-2007", 83050, м. Донецьк, вул. Р. Люксембург, 206/2, код ЄДРПОУ 35127494	брусся дерев'яні не просочені для стрілкових переводів залізниць широкої колії I та II типу	ДСТУ ГОСТ 8816:2009 "Брусся дерев'яні для стрілкових переводів залізниць широкої колії. Технічні умови (ГОСТ 8816-2003, ІДТ)".
UA1.099.001216 9-12	30.01.2012 29.01.2013	ТОВ Торговий дім "Постачальник-2007", 83050, м. Донецьк, вул. Р. Люксембург, 206/2, код ЄДРПОУ 35127494	бруси мостові дерев'яні не просочені для залізниць широкої колії	ГОСТ 28450-90 "Брусся мостовые деревянные. Технические условия"

Органом сертифікації "Дортранстелеком" видано наступні сертифікати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.093.01984 64-11	26.12.2011- 25.12.2012	ТОВ "Сімферопольський електротехнічний завод"	Вимикачі автоматичні швидкодіючі ВАБ-UR-4064 та ВАБ-77/1-3200	ГОСТ 1516.3-96 п.4.14; ГОСТ 2585-81 пп. 2.10, 2.16, р.4 (в частині ГОСТ 12.2.007.0-75)
UA1.093.02030 37-11	30.12.2011- 29.12.2013	ТОВ "Електроламповий завод Альфа"	Лампи розжарення для світлофорів залізничного транспорту ЖС 12-15-1, ЖС 12-25-1, ЖС 12-15+15-1, ЖС 12-25+25-1	ТУ У 31.5-32788639-002:2009 "Лампи розжарення для світлофорів залізничного транспорту. Технічні умови"
UA1.093.00117 93-12	30.01.2012- 29.01.2013	ТОВ "Сімферопольський електротехнічний завод"	Комплекти обладнання керування та захисту фідера комірки 27,5кВ типів КОЯФ-27,5-600(ВБСМ), КОЯФ-27,5-600(GSR), КОЯФ-27,5-1000(FSK), КОЯФ-27,5-1250(ВВФ)	ГОСТ 12.2.007.3-75

У період з грудня 2011р по січень 2012 р. ДП «Харківський орган з сертифікації залізничного транспорту» видано наступні сертифікати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція
UA1.110.0180651-11	02.12.2011 31.03.2012	ПП «Промінь»	Автомобілі СА-3 для рухомого складу залізниць, ГОСТ 22703-91 (п.п. 1.1, 1.3) та КД 106.01.00-0СБ



UA1.110.0183493-11	06.12.2011 01.12.2014	ТОВ «Керченський стрілочний завод»	З'єднання і перетинання шляхів залізничних колій (магістральні стрілочні переводи, башмакоскидачі, запасні частини та ремонтні комплекти) (108 позицій на 5 додатках), ТУ У 35.2-30268559-173:2005 «З'єднання і перетинання залізничних колій. Технічні умови», СОУ 45.080-00034045-002:2007 «З'єднання та пересічення залізничних колій. Загальні технічні умови» та конструкторської документації
UA1.110.0183530-11	06.12.2011 01.12.2014	ТОВ «Керченський стрілочний завод»	Гарнітури стрілочних переводів (додаток - 18 позицій), ТУ У 35.2-31929136-010:2008 «Гарнітури стрілочних переводів. Технічні умови» та конструкторської документації
UA1.110.0183536-11	06.12.2011 01.12.2014	ТОВ «Керченський стрілочний завод»	Клеми ПКК роздільного рейкового скріплення залізничної колії модернізовані, ТУ У 35.2-30268559-177:2006 «Клема роздільного рейкового скріплення залізничної колії модернізована. Технічні умови»
UA1.110.0184275-11	07.12.2011 31.05.2012	ТОВ «НВП «Квазар комплекс»,	Повітророзподільники 242-1-01 для рухомого складу залізниць, ГОСТ 30467-97 (п. 3.3; 3.5; 3.6), ТУ 3184-075-05756760-2006 «Воздухораспределители 242-1. Технические условия» (пункти 1 і 2 таблиці 1, п. 1.1.3, 1.7), кр. 242.000-1
UA1.110.0190902-11	15.12.2011 14.12.2013	ТОВ «СТАЛЬНИЙ ЛЕГІОН»	Колеса суцільнокатані для рухомого складу залізниць, ДСТУ ГОСТ 10791:2006 «Колеса суцільнокатані. Технічні умови» (ГОСТ 10791-2004, IDT), ГОСТ 9036-88 «Колеса цельнокатаные. Конструкция и размеры»
UA1.110.0190903-11	15.12.2011 14.12.2013	ТОВ «СТАЛЬНИЙ ЛЕГІОН»	Бандажі із вуглецевої сталі для рухомого складу залізниць, ГОСТ 398-96 «Бандажи из углеродистой стали для подвижного состава железных дорог широкой колеи и метрополитена. Технические условия», КД 001А
UA1.110.0197661-11	23.12.2011 15.11.2013	Закрывтое акционерное общество «Гомельский вагоностроительный завод»	Колодки гальмівні для моторвагонного рухомого складу тип «Ф», ГОСТ 28186-89 «Колодки тормозные для моторвагонного подвижного состава. Технические условия», ТУ ВУ 400069471.033-2011 «Колодки тормозные для



			моторвагонного подвижного состава тип Ф. Технические условия», кр. 21.30.444.00 СБ
UA1.110.0197662-11	23.12.2011 19.12.2012	Закрытое акционерное общество «Гомельский вагоностроительный завод»	Колодки гальмівні тип «С» з каркасом для рухомого складу залізниць, ГОСТ 1205-73 «Колодки чугунные тормозные для вагонов и тендеров железных дорог широкой колеи. Конструкция и основные размеры», КД 21.30.638.00.000 СБ
UA1.110.0199697-11	27.12.2011 25.12.2012	ТОВ «НВП «Квазар комплекс»	Резервуари повітряні для автогальм рухомого складу залізниць (резервуари Р7-78, Р7-55, Р10-20, 973.00.00), ГОСТ 1561-75 (п.п. 1.1, 1.2, 2.11, 2.14, 2.16, 5.1), ТУ 24.04.019-88 «Резервуары воздушные. Технические условия» (п.п. 1.2, 1.3.3.2, 1.3.3.6, 1.3.4.1, 1.3.6)
UA1.110.0199780-11	27.12.2011 31.05.2012	ПП «Промінь»	Автозчепи СА-3 та СА-3М для рухомого складу залізниць, ГОСТ 22703-91 (п.п. 1.1, 1.3) та КД 106.01.00-0СБ
UA1.110.0202293-11	29.12.2011 30.06.2012	ПРАТ «НДІ «ТЕХНОСТАНДАРТ»	Вал колінчастий Д.01.00.000 для дизелів тепловозів, ГОСТ 4543-71, КД Д.01.00.000
UA1.110.0203295-11	30.12.2011 11.02.2013	Публічне акціонерне товариство «Ніжинський механічний завод»	Колодки секційні для електровозів серії ЧС Э354.42.01.00-И7, ТУ У 35.2-14312565-021:2006 «Колодки секційні для електровозів серії ЧС. Технічні умови», КД Э354.42.01.00-И7
UA1.110.0203298-11	30.12.2011 11.02.2013	Публічне акціонерне товариство «Ніжинський механічний завод»	Колодки чавунні гальмові вагонні тип «С», ТУ У 35.2-14312565-022:2007 «Колодки чавунні гальмові вагонні тип С. Технічні умови», КД 415.94.0.00-И7
UA1.110.0203299-11	30.12.2011 17.03.2013	Публічне акціонерне товариство «Ніжинський механічний завод»	Башмаки універсальні гальмові И7-2520.00 та полози И7-2520.02 для залізничного транспорту, ТУ У 35.2-14312565-023:2009 «Башмак універсальний гальмовий. Технічні умови», КД И7-2520.00СБ, КД И7-2520.02
UA1.110.0004201-12	13.01.2012 10.01.2013	ЗАТ «Донецький ремонтно-механічний завод»	Клеми колійні для скріплення залізничних рейок, ГОСТ 22343-90 «Клемма раздельного рельсового скрепления железнодорожного пути. Технические условия»
UA1.110.0012496-12	30.01.2012 29.01.2014	ООО «МЕРИДИАН-44»	Колісні пари електровозів ВЛ-10, ВЛ-11, ДСТУ ГОСТ 11018:2005 «Тяговый рухомий



			склад залізниць колії 1520 мм. Колісні пари. Загальні технічні умови» (п. 4.4.1-4.4.16, 5.2, 5.3) та КД ДТЖИ.663122.013СБ (5ТН.224.368), ДТЖИ.663122.004СБ (5ТН.224.367)
--	--	--	---

На протязі грудня 2011р – січень 2012 р. **Державним підприємством „Орган з сертифікації АСУ УПП ЗТ”** видано наступні сертифікати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.097.0811 239-11	02.12.2011 01.12.2012	ПАТ Тернопільський радіозавод „Оріон”	Комплекси радіомоніторингу АВК „Оріон”	ТУ У 32.2-22607719-057:2009
UA1.097.0001 289-11	10.01.2011 15.06.2014	ДП „Вінницятрансприлад”	Закрутки канатні „Кемп 2”	ТУ У 28.6-01057491-032-2004

За період з грудня 2011р по січень 2012 р. **Органом з сертифікації продукції вагонобудування Державного підприємства „Український науково-дослідний інститут вагонобудування”** (ОС ПВ ДП «УкрНДІВ») видано наступні сертифікати:

Реєстраційний №	Дата реєстрації та термін дії	Виданий	Продукція	Відповідає вимогам (нормативний документ)
UA1.098.01 82792-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1519-02, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”,	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82797-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1520-01, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”,	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”



UA1.098.018280 0-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1556-03, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.018280 5-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1610-02, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.018280 9-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделей 15-1443-06, 15-1443-14, 15-1566-06 і 15- 07, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.018281 2-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделей 15-1754 і 15-1755, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82815-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1614-01, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82817-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделей 15-1548-02 і 15-1601-01, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82820-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделей 15-1487-01 і 15-1487-02, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”



UA1.098.01 82822-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1534-03, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”,	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82827- 11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1603-01, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”,	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82831-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделі 15-1525-01, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”,	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82836-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Вагони-цистерни моделей 15-1482-05 і 15-1482-06, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”,	Сертифікат відповідності ДСТУ 3445-96 (ГОСТ 10674-97) „Вагони-цистерни магістральних залізниць колії 1520 мм. Загальні технічні умови”
UA1.098.01 82838-11	05.12.2011 р.- 09.09.2015 р.	Напіввагони моделі 12-1592, ДКПП 35.20.33 серійне виробництво	ПУБЛИЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО „АЗОВЗАГАЛЬМАШ”,	Сертифікат відповідності ГОСТ 26725-97 „Полувагоны четырехосные универсальные. магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA3.098.0647 -11	08.12.2011 р.- 07.12.2014 р.	Виробництво з деповського (ДР), капітального (КР-1, КР-2, КР-2М), капітально- відновлювального ремонту (КРП, КВР) та модернізацій залізничного рухомого складу, ДКПП 35.20.40.91, 35.20.92, 35.20.20, 35.20.32, 35.20.33	ТОВ „ЕКСПРЕС”,	Атестат виробництва (повторно)
UA1.098.0184 897-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Балка надресорна двовісного візка моделі 18-100 вантажного вагона, ДКПП 27.52.10.100, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”,	Сертифікат відповідності ОСТ 24.153.08-78 „Тележки двухосные грузовых вагонов колеи 1520 мм. Детали литые стальные. Технические требования”, Т 06.08



UA1.098.0184-898-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Рама бокова двовісного візка моделі 18-100 вантажного вагона, ДКПП 27.52.10.100, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”,	Сертифікат відповідності ОСТ 24.153.08-78 „Тележки двухосные грузовых вагонов колеи 1520 мм. Детали литые стальные. Технические требования”, Т 06.08
UA1.098.0184-899-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Башмак гальмівний неповоротний для вантажних вагонів (кресленик 100.40.016-2), ДКПП 27.52.10.100, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”,	Сертифікат відповідності ГОСТ 3269-78 „Башмак тормозной неповоротный для грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия”
UA1.098.0184-900-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Триангель гальмівної важільної передачі візків вантажних вагонів (кресленик 100.40.010-2СБ), ДКПП 35.20.40.300, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”,	Сертифікат відповідності ГОСТ 4686-74 „Триангели тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия”
UA1.098.0184-903-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Чека гальмівної колодки для залізничного рухомого складу (кресленик 100.40.014-01), ДКПП 35.20.40.300, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”	Сертифікат відповідності ГОСТ 1203-75 „Чека тормозной колодки для вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия”
UA1.098.0184-904-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Упор передній автотягачного пристрою залізничного рухомого складу (кресленик ЧУ 5.07.0192), ДКПП 27.52.10.100, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.0184-905-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Упор задній автотягачного пристрою залізничного рухомого складу (кресленик ЧУ 5.07.0193), ДКПП 27.52.10.100, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.0184-907-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Хомут тяговий автотягачного пристрою залізничного рухомого складу (кресленик 106.00.001-2), ДКПП 27.52.10.100, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”
UA1.098.0184-908-11	08.12.2011 р.- 15.11.2015 р.	Корпус автотягачного пристрою залізничного рухомого складу (кресленик 106.01.001-2), ДКПП 27.52.10.100, серійне виробництво	ПАТ „КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРНІЙ ЗАВОД”	Сертифікат відповідності ГОСТ 22703-91 „Детали литые автосцепного устройства подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия”



UA1.098.0184-961-11	08.12.2011 р.- 07.12.2013 р.	Вагон спеціальний моделі 61-7014, ДКПП 35.20.32.020, серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”,	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-05763814-050:2011 „Вагон спеціальний моделі 61-7014. Технічні умови”
UA1.098.01-93788-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Рукава з'єднувальні типу Р2 (Р21, Р23) та типу Р3 (Р31, Р32, Р34, Р36А, Р36Б, Р36В) для рухомого складу залізниць, ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”,	Сертифікат відповідності ГОСТ 2593-82 „Рукава соединительные для тормозов подвижного состава железных дорог. Технические условия”
UA1.098.01-93791-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Регулятор гальмівних важільних передач РТРП (РТРП-675-М, РТРП-675-МП, РТРП-300) для рухомого складу залізниць, ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”,	Сертифікат відповідності ТУ 24.05.928-89 „Регулятор тормозных рычажных передач РТРП. Технические условия”
UA1.098.01-93793-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Кран пробковий 1-1 (4200) (для рухомого складу залізниць), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”,	Сертифікат відповідності ОСТ 24.290.16-86 „Краны пробковые для подвижного состава железных дорог. Общие технические условия”
UA1.098.01-93794-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Циліндри гальмові 188Б, 501Б, 502Б, 507Б, 508Б, 510Б, 511Б, 519А, 553 (для рухомого складу залізниць), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”,	Сертифікат відповідності ОСТ 24.290.17-88 „Цилиндры тормозные подвижного состава железных дорог. Общие технические условия”
UA1.098.01-93795-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Клапани 1-2 (Э-175), 2-1 (216), 2-2 (Э-216) для рухомого складу залізниць, ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”,	Сертифікат відповідності ОСТ 24.290.15-86 „Клапаны для подвижного состава железных дорог. Общие технические условия”
UA1.098.01-93797-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Циліндри гальмові з вмонтованим регулятором ТЦР-10 (для рухомого складу залізниць), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”,	Сертифікат відповідності ТУ 24.05.382-87 „Цилиндры тормозные со встроенным регулятором ТЦР-10. Технические условия”



UA1.098.01 93798-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Рукава з'єднувальні типу Р1 (Р11, Р12, Р13, Р14, Р15, Р16, Р17Б) (для рухомого складу залізниць), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”	Сертифікат відповідності ГОСТ 2593-82 „Рукава соединительные для тормозов подвижного состава железных дорог. Технические условия”
UA1.098.01 93799-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Авторежим 265А-1 (для гальмівної системи вантажних вагонів), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-33486527-001:2009 „Авторежими вантажні для рухомого складу залізниць Технічні умови”
UA1.098.01 93801-11	20.12.2011 р.- 19.11.2013 р.	Авторежим 265А-1 (для гальмівної системи вантажних вагонів), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-33486527-001:2009 „Авторежими вантажні для рухомого складу залізниць Технічні умови”
UA1.098.01 93803-11	20.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Вагони пасажирські купейні спальні моделей 61-779 та 61-779А, ДКПП 35.20.32.020 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-5763814- 035:2007 „Вагони пасажирські купейні спальні мод. 61-779 та 61-779А. Технічні умови”
UA1.098.01 93805-11	20.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Вагони пасажирські купейні спальні локомотивної тяги, обладнані для перевезення інваліда в інвалідному візку моделей 61-779И, 61-779ЭИ та 61-779ЭГИ, ДКПП 35.20.32.020 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-05763814-087:2010 „Вагони пасажирські купейні спальні локомотивної тяги обладнані для перевезення інваліда в інвалідному візку моделей 61-779И, 61-779ЭИ та 61-779ЭГИ. Технічні умови”
UA1.098.01 93806-11	20.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Апарат поглинальний ПМКП-110 (для залізничного рухомого складу), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ГОСТ 22253-76 „Аппараты поглощающие пружинно-фрикционные для подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия”
UA1.098.01 94672-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Тріангель гальмівної важільної передачі візків вантажних вагонів (кресленник 100.40.010-2сб), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ГОСТ 4686-74 „Триангели тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия”



UA1.098.01 94674-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Колісна пара РУ1Ш-957-Г (для рухомого складу залізниць) (кресленики 100.10.000-12 і 7055.10.000-0), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”,	Сертифікат відповідності ДСТУ ГОСТ 4835:2008 „Колісні пари вагонів магістральних залізниць колії 1520 мм. Технічні умови”
UA1.098.01 94677-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Вісь чистова РУ1Ш (для рухомого складу залізниць, кресленики 100.40.049-0 і 7020.10.005- 0), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ДСТУ ГОСТ 31334:2009 „Осі для рухомого складу залізниць колії 1520 мм. Технічні умови”
UA1.098.01 94678-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Пружина циліндрична гвинтова візка моделі 18-100 зовнішня (для вантажних вагонів, кресленик 100.30.002-0), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ДСТУ ГОСТ 1452:2007 „Пружини циліндричні гвинтові візків та ударно-тягових приладів рухомого складу залізниць. Технічні умови”
UA1.098.01 94680-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Пружина циліндрична гвинтова візка моделі 18- 100 внутрішня (для вантажних вагонів, кресленик 100.30.004-0), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ДСТУ ГОСТ 1452:2007 „Пружини циліндричні гвинтові візків та ударно-тягових приладів рухомого складу залізниць. Технічні умови”
UA1.098.01 94681-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Візок двовісний моделі 18-100 тип 2 (для вантажних вагонів, кресленики 100.00.000-0СБ і 100.00.000-1СБ), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ГОСТ 9246-79 „Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колей 1520 (1524) мм. Технические условия”
UA1.098.01 94685-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Напіввагони моделей 12-7023, 12-7023-01 та 12-7023-02, ДКПП 35.20.33.500 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-05763814-065:2005 „Напіввагони моделей 12-7023, 12-7023-01, 12-7023-02. Технічні умови”
UA1.098.01 94692-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Напіввагон моделі 12-783, ДКПП 35.20.33.500 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод»	Сертифікат відповідності ТУ У 3.06-05763814-203-96 „Напіввагон модель 12-783. Технічні умови”



UA1.098.01 94693-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Рами візків метрополітену (кресленики 2.7070.31.20.011.00/КР, 796.02.00.000, 796Ш.02.00.000), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-05763814-036-2004 „Рами візків метрополітену. Технічні умови”
UA1.098.01 94694-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Візки моторні моделі 68-797 типів 1-7 для вагонів метрополітену, ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-05763814-072:2008 „Візки моторні моделі 68-797 для вагонів метрополітену. Технічні умови”
UA1.098.01 94695-11	21.12.2011 р.- 01.12.2016 р.	Резервуар запасний Р7-78 (для залізничного рухомого складу), ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ГОСТ 1561-75 „Резервуари воздушные для автотормозов вагонов железных дорог. Технические условия”
UA1.098.01 98621-11	26.12.2011 р.- 25.12.2013 р.	Триангель гальмівної важільної передачі візків вантажних вагонів, ДКПП 35.20.40.300 серійне виробництво	ТОВ „Укртранспневматика”	Сертифікат відповідності ГОСТ 4686-74 „Триангели тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Технические условия”
UA1.098.00 05466-12	17.01.2012 р.- 16.01.2014 р.	Напіввагон моделі 12-9044, ДКПП 35.20.33.500 серійне виробництво	ТОВ „Трансмаш”	Сертифікат відповідності ТУ У 35.2-04726120-008:2005 „Напіввагон. Модель 12-9044. Технічні умови”
UA1.098.00 11409- 12	30.01.2012 р.- 01.12.2016 р.	Вагони пасажирські локомотивної тяги для міжрегіонального перевезення пасажирів зі швидкістю 160 км/год мо, 61-7061, 61-7062, 61-7063, 61-7064 та 61-7065 ДКПП 35.20.32.020 серійне виробництво	ПАТ „Крюківський вагонобудівний завод”	Сертифікат відповідності ДСТУ 4049-2001 „Вагони пасажирські магістральні локомотивної тяги. Вимоги безпеки”

За період з грудня 2011р по січень 2012 р. ДП Дніпропетровський орган сертифікації залізничного транспорту 26.12.2011р було скасовано сертифікат № UA 1.099.0189063-11 з терміном дії від 13.12.2011р до 12.12.2012р виданий АТ «Казтеміртранс»



Видані сертифікати на систему управління якістю ДП Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту за грудень 2011р.-січень 2012р

Дата видачі	Реєстраційний номер	Заявник	Назва продукції	Відповідає вимогам (нормативний документ,)
12.12.2011 11.12.2016	UA2.099.06583-11	ДП «Староконстянтинівський завод залізобетонних шпал»	Виробництво бетонних і залізобетонних виробів та конструкцій	ДСТУ ISO 9001:2009

Видані сертифікати на систему управління якістю «Дортранстелеком» за грудень 2011р.-січень 2012р.

Дата видачі	Реєстраційний номер	Заявник	Назва продукції	Відповідає вимогам (нормативний документ,)
06.12.2011- 05.12.2016	UA2.147.06562-11	ТОВ "БАРС"	Виробництво склопластикових виробів, гумотехнічних виробів, виробів з пластмас та оргскла	ДСТУ ISO 9001:2009

На протязі грудня 2011р. січня 2012р. ДП Дніпропетровський орган з сертифікації залізничного транспорту було видано наступні сертифікати в системі ДП ДОСЗТ

Дата видачі та термін дії	Реєстраційний номер	Заявник (назва та код ЄДРПОУ)	Назва продукції	Відповідає вимогам (нормативний документ, який зареєстрований в установленому порядку)
08.12.2011 10.12.2014	RCU.00001-11	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	шпали дерев'яні просочені для залізниць широкої колії I, II, III типів	ДСТУ ГОСТ 78:2009 "Шпали дерев'яні для залізниць широкої колії. Технічні умови"
08.12.2011 07.12.2013	RCU.00002-11	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	брусся дерев'яні просочені для стрілкових переводів залізниць широкої колії	ДСТУ ГОСТ 8816:2009 "Брусся дерев'яні для стрілкових переводів залізниць широкої колії. Технічні умови"
08.12.2011 07.12.2013	RCU.00003-11	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	бруси мостові дерев'яні просочені для залізниць широкої колії	ГОСТ 28450-90 "Брусся мостовые деревянные. Технические условия"
08.12.2011 07.12.2013	RCU.00004-11	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл.,	шпали дерев'яні не просочені для залізниць	ДСТУ ГОСТ 78:2009 "Шпали дерев'яні для залізниць широкої колії. Технічні умови"



		вул. Нікоп-ольське шосе, 55	широкої колії I, II, III типів	
08.12.2011 07.12.2013	RCU.00005-11	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	бруси мостові дерев'яні не просочені для залізниць широкої колії	ГОСТ 28450-90 "Брусья мостовые деревянные. Технические условия"
08.12.2011 07.12.2013	RCU.00006-11	ТОВ "Ф.М.-Тандем" 50055, м. Кривий Ріг, Дніпропетровської обл., вул. Ніко-польське шосе, 55	брусся дерев'яні не просочені для стрілкових переводів залізниць широкої колії	ДСТУ ГОСТ 8816:2009 "Брусся деревянные для стрілкових переводів залізниць широкої колії. Технічні умови"
23.12.2011 18.11.2015	RCU.00007-11	Публічне акціонерне товариство "Дніпровагонмаш", 51925, м. Дніпродзержинськ, вул. Українська, буд. 4	вагони для окатишів моделі 20-4015	ТУ 24.05.828-88 "Вагони для окатишів. Технічні умови"
26.12.2011 25.12.2012	RCU.00008-11	ПП "Укржелдорстрой", 83017, м. Донецьк, бул. Шевченко, 26,	клема ПК роздільного рейкового скріплення залізничної колії	ГОСТ 22343-90 "Клемма раздельного рельсового скрепления железнодорожного пути. Технические условия".
Дата видачі	Реєстраційний номер	Заявник (назва та код ЄДРПОУ)	Назва продукції	Відповідає вимогам (нормативний документ, який зареєстрований в установленому порядку)
12.01.2012 11.01.2014	RCU.00001-12	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Шурупи колійні	Конструкції та розмірів, якості поверхні, згину у холодному стані, маркування ГОСТ 809-71 "Шурупы путевые. Технические условия"
12.01.2012 11.01.2014	RCU.00002-12	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Шайби пружинні двовиткові для залізничної колії	Геометричних розмірів, зовнішнього вигляду, твердості, пружинних властивостей, висоти після обжимання ГОСТ 21797 76 "Шайбы пружинные двухвитковые для железнодорожного пути. Технические условия"
12.01.2012 11.01.2014	RCU.00003-12	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Гайки для клемних і закладних болтів рейкових скріплень залізничної колії	Конструкції та розмірів, механічних властивостей, класу міцності, покриття, різьблення, зміщення вісі отвору гайки відносно вісі симетрії ГОСТ 16018-79 "Гайки для клемных и закладных болтов рельсовых скреплений. Конструкция и размеры. Технические требования"
12.01.2012 11.01.2014	RCU.00004-12	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського, буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	Болти клемні для рейкових скріплень залізничної колії	Конструкції та розмірів, механічних властивостей, класу міцності, різьблення, зміщення вісі голівки відносно стрижня болтів, маркування ГОСТ 16016-79 "Болты клемные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования"
12.01.2012 11.01.2014	RCU.00005-12	ПП "Аконіт-ДС" 02660, м. Київ, вул. Шимановського,	Болти закладні для рейкових	Конструкції та розмірів, механічних властивостей, класу міцності,



		буд 2/1, оф. 104, за дорученням №50-112-03-002 від 11.01.2011р.	скріплення залізничної колії	різьблення, маркування ГОСТ 16017-79 "Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования"
30.01.2012 29.01.2013	RCU.00006-12	ТОВ Торговий дім "Постачальник-2007", 83050, м. Донецьк, вул. Р. Люксембург, 20б/2, код ЄДРПОУ 35127494	брусся дерев'яні не просочені для стрілкових переводів залізниць широкої колії I та II типу	ДСТУ ГОСТ 8816:2009 "Брусся дерев'яні для стрілкових переводів залізниць широкої колії. Технічні умови (ГОСТ 8816-2003, ІДТ)".
30.01.2012 29.01.2013	RCU.00007-12	ТОВ Торговий дім "Постачальник-2007", 83050, м. Донецьк, вул. Р. Люксембург, 20б/2, код ЄДРПОУ 35127494	бруси мостові дерев'яні не просочені для залізниць широкої колії	ГОСТ 28450-90 "Брусся мостовые деревянные. Технические условия"

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПРОВЕДЕНИХ ТЕХНІЧНИХ НАГЛЯДІВ

На протязі грудня 2011р - січня 2012 р. ДП Дніпропетровський орган сертифікації залізничного транспорту проведено наступні технічні нагляди за виготовленням сертифікованої продукції та за атестованими виробництвами:

1. БНТ
2. ДУПВ УТОС
3. ПАТ Метелургтрансремоні
4. ПАТ Промтепловоз
5. Інтерпайп ТОВ
6. Інтерпайп
7. ВАТ Інтерпайп
8. ПАТ Луганськтепловоз
9. Стальзавод ПАТ Дніпровагонмаш
10. ТОВ Спецвагонлізинг
11. ТОВ Росукртранс
12. Гніванський з-д СЗБ
14. ТОВ НВП ЕС Полімер
15. ТОВ АГРОС

На протязі грудня 2011р - січня 2012 р. «Дортранстелеком» проведено наступні технічні нагляди за сертифікованою системою управління якістю:

1. ТЗОВ "НВП "ІНТЕРТЕРМ"
2. ТЗОВ "КОРПОРАЦІЯ КОЛІЙНІ РЕМОНТНІ ТЕХНОЛОГІЇ"
3. ТЗОВ АПП "ЛЬВІВСЬКЕ"
4. ВАТ "СТАХАНОВСЬКИЙ ВАГОНБУДІВНИЙ ЗАВОД"
5. НВП ХАРТРОН-ІНКОР ЛТД



На протязі грудня 2011р - січня 2012 р. «Дортранстелеком» проведено наступні технічні нагляди за виробництвом сертифікованої продукції:

1. ТОВ НВП "СТАЛЬЕНЕРГО"

На протязі грудня 2011р - січня 2012 р. ДП «Харківський орган з сертифікації залізничного транспорту» проведено наступні технічні нагляди за виготовленням сертифікованої продукції та за атестованими виробництвами:

1. ТзОВ «Львівська ізоляторна компанія».

2. ПАТ «Рейл».

3. ТОВ «Магістраль-Юг».

4. ТОВ ВКФ «Сюз».

5. «SAFT FERAK a.s.»

Протягом грудня 2011р - січень 2012 року ОС ПВ ДП „УкрНДІВ” було проведено технічні нагляди за виготовленням сертифікованої продукції та за атестованим виробництвом на наступних підприємствах:

1. ДП УДЦЗРП „Укррефтранс”

2. ТОВ „Трансмаш”

3. ДП „Дарницький вагоноремонтний завод”

4. ПАТ «Азовзагальмаш»

5. ВАТ МТЗ ТРАНСМАШ



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ

НАКАЗ

від 16 листопада 2011 року N 224

**Про затвердження Концепції впровадження стандартів
Європейського Союзу за методом "обкладинки"**

На виконання пункту 9.31 Національного плану дій на 2011 рік щодо впровадження Програми економічних реформ на 2010 - 2014 роки "Заможне суспільство, конкурентоспроможна економіка, ефективна держава", затвердженого [Указом Президента України від 27.04.2011 N 504](#), **наказую:**

1. Затвердити Концепцію впровадження стандартів Європейського Союзу за методом "обкладинки", що додається.
2. Департаменту технічного регулювання забезпечити оприлюднення цього наказу на веб-порталі Міністерства економічного розвитку і торгівлі України.
3. Державному підприємству "Український науково-дослідний і навчальний центр проблем стандартизації, сертифікації та якості" забезпечити опублікування цього наказу в черговому виданні щомісячного інформаційного покажчика "Стандарти".
4. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника Міністра - керівника апарату Павленка В. П.

**Перший віце-прем'єр-міністр
України - Міністр**

А. П. Ключев



ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства економічного розвитку
і торгівлі України
16.11.2011 N 224

КОНЦЕПЦІЯ впровадження стандартів Європейського Союзу за методом "обкладинки"

Ця Концепція спрямована на забезпечення розвитку національної системи стандартизації шляхом гармонізації із системою стандартизації ЄС.

Об'єктивною необхідністю сьогодення є впровадження міжнародних та європейських стандартів, які сприятимуть обміну товарами та послугами з торговими партнерами країн - членів ЄС, підвищенню якості та конкурентоспроможності продукції на всіх рівнях виробництва для задоволення вимог споживачів, надійного захисту їх життя, здоров'я, створення безпечних умов праці та збереження навколишнього природного середовища.

Реалізація Концепції стане основою для подальшої економічної інтеграції України, зокрема створення зони вільної торгівлі між Україною та ЄС.

Визначення проблеми та обґрунтування необхідності її розв'язання

Стандартизація є ключовим чинником підтримки державної соціально-економічної політики, сприяє розвитку добросовісної конкуренції, виробництву конкурентоспроможної і якісної продукції, усуненню технічних бар'єрів у торгівлі, підвищенню рівня безпеки життя, здоров'я і майна громадян, забезпечує охорону інтересів споживачів, навколишнього природного середовища й економію усіх видів ресурсів як основи сталого розвитку національної економіки.

Стандартизація як один із засобів державного регулювання має значний внесок в економічний розвиток країни, при цьому роль і принципи стандартизації в умовах реформування української економіки повинні бути адекватні змінам, що в ній відбуваються, і відповідати базовим принципам європейської та міжнародної практики.

Європейська Комісія вважає стандартизацію основним підґрунтям європейської політики. Вільне переміщення товарів, послуг, капіталів у країнах Європейського Співтовариства стало реальністю. Європейські стандарти мають тривалу традицію та широковідомі у всьому світі своєю ефективністю. Застосування загальних європейських стандартів дає змогу на сьогодні європейській промисловості використовувати переваги вільної торгівлі та усувати технічні бар'єри її розвитку.

Фонд нормативних документів (далі - НД) кожної країни ЄС складається із національних, європейських та міжнародних стандартів, упроваджених на національному рівні. До національних органів стандартизації країн - членів ЄС висувається вимога щодо впровадження на національному рівні всіх прийнятих у ЄС європейських стандартів, при цьому національні стандарти в разі виявлення суперечностей положень повинні бути скасовані. Країни - члени ЄС переважно приймають європейські стандарти своєю національною мовою, мовою оригіналу приймаються стандарти, які не мають широкого застосування у країні.



Україна є афілійованим членом європейських організацій стандартизації - Європейського комітету з стандартизації (далі - CEN) та Європейського комітету з стандартизації в галузі електротехніки (далі - CENELEC) з 01.01.2008, у яких її інтереси як національний орган стандартизації представляє центральний орган виконавчої влади з питань стандартизації. Для країн - претендентів на вступ до ЄС існує вимога щодо необхідності впровадження на національному рівні не менше ніж 80 % стандартів, чинних у ЄС. Прийняті стандарти повинні бути ідентичними із європейськими, тобто їх положення повинні бути прийняті без змін.

Орієнтовна кількість НД, які застосовуються країнами - членами ЄС, становить: стандарти CEN - понад 14 тис., стандарти CENELEC - понад 5 тис., загальна їх кількість ставитиме понад 19 тис. стандартів.

Роботи щодо гармонізації національних стандартів з міжнародними та європейськими, пріоритетність прямого впровадження яких визначена [статтею 5 Закону України "Про стандартизацію"](#), проводяться в Україні на постійній основі з 2001 року.

На сьогодні в Україні загальна кількість національних стандартів, гармонізованих із міжнародними та європейськими, становить 6809 стандартів, з них 1673 стандарти, гармонізовані з європейськими.

Низькі темпи гармонізації національних стандартів обумовлені недостатнім фінансуванням цих робіт, яке на сьогодні здійснюється практично тільки за рахунок коштів державного бюджету, а також складністю процедур використання бюджетних коштів.

Упровадження національних стандартів, гармонізованих із міжнародними та європейськими, в Україні здійснюється відповідно до вимог національного стандарту ДСТУ 1.7:2001 "Національна стандартизація. Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів" (далі - ДСТУ 1.7). Цей стандарт, який передбачає прийняття міжнародних та європейських стандартів на національному рівні, як на національній мові (методом "перекладу"), так і мовою оригіналу (методи "підтвердження", "передруку" та "обкладинки"), розроблено на основі настанови міжнародних організацій стандартизації ISO/IEC Guide 21 "Прийняття міжнародних і регіональних стандартів та документів, порівняних до них".

Методи прийняття національних стандартів, гармонізованих із міжнародними та європейськими, мовою оригіналу рекомендовані цією настановою для країн, де мова є однією з офіційних мов міжнародних чи регіональних організацій стандартизації (англійська, німецька та французька).

В Україні із загальної кількості національних стандартів, гармонізованих із міжнародними та європейськими, мовою оригіналу прийнято 626 стандартів (менше ніж 10 %), які переважно застосовуються у сфері інформаційних технологій.

У той же час на практиці застосування національних стандартів у такий спосіб не знайшло підтримки у користувачів у зв'язку з тим, що це зобов'язує мати штат фахівців, які досконало володіють однією з офіційних мов міжнародних та європейських організацій стандартизації, при цьому технічний переклад вимагає відповідних знань у сфері застосування конкретного стандарту.

Визначення оптимального варіанта розв'язання проблеми



Для виконання вимоги щодо впровадження в Україні 80 % стандартів, чинних у ЄС, необхідно ще прийняти не менше ніж 14 тис. стандартів європейських організацій стандартизації CEN та CENELEC.

Прискорення темпів гармонізації національної нормативної бази зі стандартами ЄС є особливо актуальним зараз, коли є намір створити зону вільної торгівлі з ЄС.

Ураховуючи існуючий стан у сфері робіт із гармонізації національних стандартів, ця робота потребує значної активізації, у зв'язку з чим як оптимальний варіант розв'язання цієї проблеми можна розглянути прийняття національних стандартів, гармонізованих із європейськими, за методом "обкладинки". Однак повинно бути прийняте виважене рішення щодо запровадження стандартів мовою оригіналу з огляду на ускладнення практичного їх застосування, яке полягає у:

відсутності мовної підготовки у широкого кола користувачів;

можливості неоднозначного тлумачення нормативних положень стандартів, зокрема вимог щодо безпеки, захисту життя та здоров'я людини;

відсутності усталеної науково-технічної термінології.

Під час застосування методу "обкладинки" використовують положення національного стандарту ДСТУ 1.7.

За цим методом європейський стандарт застосовують мовою оригіналу, до якого повинні бути розроблені національні структурні елементи ("Титульний аркуш", "Передмова", "Зміст", "Національний вступ" і "Бібліографічні дані") та додатки українською мовою.

Методом "обкладинки" може прийматися обмежене коло стандартів, до яких належать:

стандарти, які забезпечують комплексність прийняття європейських стандартів (на які є посилання в розроблюваних національних стандартах, гармонізованих із європейськими, але з відповідним плануванням їх прийняття українською мовою);

стандарти у сфері інформаційних технологій, які містять значну кількість таблиць, протоколів та можуть сприйматися користувачами без їх перекладу;

стандарти, які будуть застосовуватися вузьким колом фахівців, які володіють офіційною мовою оригіналу документа;

стандарти міжнародних організацій стандартизації ISO та IEC, видані російською мовою, які у свою чергу прийняті як європейські.

Не рекомендується приймати за методом "обкладинки" стандарти, які у разі їх добровільного застосування, є доказом відповідності продукції вимогам технічних регламентів.

Під час застосування методу "обкладинки" здійснюють:

опрацювання тексту оригіналу європейського стандарту із застосуванням словників та довідкової літератури;



змістове аналізування тексту оригіналу європейського стандарту та складання висновку щодо доцільності його прийняття;

розроблення національних структурних елементів та додатків;

аналізування чинних НД з метою розроблення пропозицій щодо скасування відповідних НД чи внесення змін до них.

Опрацювання та змістове аналізування тексту міжнародного стандарту проводять з метою встановлення можливості його застосування користувачами без перекладу на мові оригіналу, уникнення неоднозначного тлумачення його положень та виявлення положень, до яких необхідно внести редакційні зміни, примітки чи технічні відхилення.

Шляхи і способи розв'язання проблем

Реалізація положень Концепції потребує виконання центральним органом з питань стандартизації, центральними органами виконавчої влади, на які законодавством покладено функції технічного регулювання у визначених сферах, а також іншими суб'єктами стандартизації таких завдань:

здійснення заходів та комплексних досліджень, пов'язаних з визначенням пріоритетних напрямів упровадження на національному рівні європейських стандартів за методом "обкладинки";

забезпечення складання переліків стандартів європейських організацій стандартизації, які можуть бути прийняті методом "обкладинки";

забезпечення координації робіт, пов'язаних з упровадженням на національному рівні європейських стандартів, та формування плану національної стандартизації з урахуванням відповідних пропозицій щодо їх прийняття;

інформування суб'єктів стандартизації щодо переваг застосування у своїй діяльності європейських стандартів;

залучення коштів суб'єктів господарювання та міжнародної допомоги для вирішення питань, пов'язаних з упровадженням європейських стандартів;

забезпечення фінансовими та матеріально-технічними ресурсами за рахунок бюджетних коштів.

Очікувані результати

Реалізація Концепції буде сприяти:

прискоренню процесу адаптації національних стандартів до європейських, подоланню значного відставання у гармонізації національних стандартів;

організації системної та послідовної роботи щодо прийняття та впровадження європейських стандартів як національних, які будуть забезпечувати наближення національних стандартів до європейських, що сприятиме створенню зони вільної торгівлі з ЄС;



створенню фондів НД в усіх сферах національної економіки, які відповідатимуть її потребам, шляхом застосування європейських стандартів;

використанню досвіду та досягнень розвинутих європейських країн в національній економіці, уникненню створення технічних бар'єрів у торгівлі;

створенню сприятливих умов для розвитку підприємництва та добросовісної конкуренції, поліпшення захисту людей від шкідливих і небезпечних факторів, а навколишнього природного середовища від негативного впливу.

Джерела фінансування

Концепція реалізується за рахунок коштів державного бюджету, а також інших передбачених законом джерел.

**Директор департаменту
технічного регулювання**

В. В. Арєф'єв

